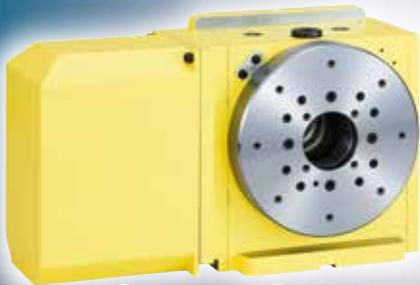


信頼を創る **NIKKEN**

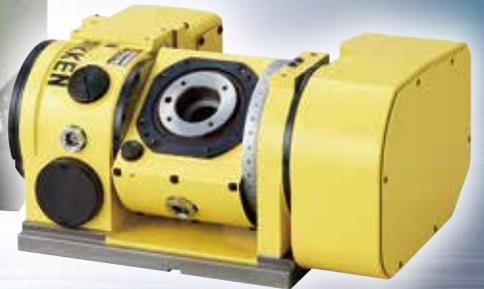
ブラザー工業株式会社 コンパクトマシニングセンタ *SPEEDIO*専用 CNC ROTARY TABLE



BT30 TOOLING



NCT200L SA-BR2



5AX-100 SA-BR2



CNC205L SA-BR2



5AX-201 SA-BR2



DD250LS-50

株式会社日研工作所
CAT.NO.8308

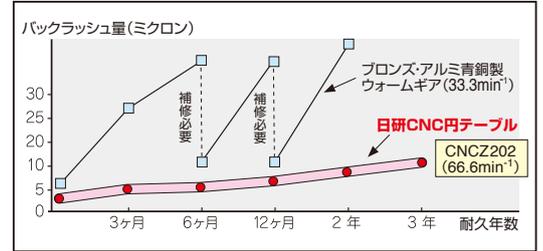
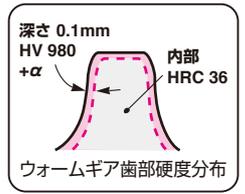
耐摩耗性・超剛性・高速回転

実績が物語る 日研CNC円テーブル



■焼入ウォームギア

特殊焼入し、更に歯面にイオン窒化処理を行い、すべり摩耗の難問題を解決し、効率UPと耐摩耗性UPを実現。



CNC円テーブルの心臓部はウォームシステムにあると言っても過言ではありません。実績が物語る、耐摩耗性・超剛性・高速回転の日研CNC円テーブルを、ぜひご使用下さい。

日研 SPEEDIO用 CNC円テーブル



ブラザー工業株式会社 **SPEEDIO** 用のCNC円テーブルは、サーボモータ、サーボアンプも専用の物となります。

今までのタッピングセンター用CNC円テーブルは搭載できません。

注文の際は、必ず搭載機械の機種名とCNC円テーブルの配置を連絡下さい。

(標準的には、向かって左に配置するL型のテーブルです。)

| | |
|--|----------------------------|
| SPEEDIO S300X1N ☞ P.3 | CNC105LSA-BR2 |
| | CNC180LSA-BR2, 202LSA-BR2 |
| | NCT200ELSA-BR2, 200LSA-BR2 |
| | CNC205LSA-BR2 (ユリカゴ用) |
| | 5AX-100SA-BR2 |
| SPEEDIO (S500X1N S700X1N) ☞ P.6 S1000X1N ☞ P.11 | DD250LS-50 |
| | CNC180LSA-BR2, 202LSA-BR2 |
| | NCT200ELSA-BR2, 200LSA-BR2 |
| | CNC205LSA-BR2 (ユリカゴ用) |
| | CNC260LSA-BR2, 302LSA-BR2 |
| 5AX-130SA-BR2 | |
| 5AX-201SA-BR2 | |
| DD250LS-50 | |

★高速回転Zシリーズにも対応出来ます。

| | |
|---|----------------------------|
| SPEEDIO R450X1N*1 (パレチエン) ☞ P.16 | CNC105LSA-BR2 |
| | CNC180LSA-BR2, 202LSA-BR2 |
| | NCT200ELSA-BR2, 200LSA-BR2 |
| | CNC205LSA-BR2 (ユリカゴ用) |
| | 5AX-130BASA-BR2 |
| SPEEDIO R650X1N*2 (パレチエン) ☞ P.19 | DD250LS-50 |
| | CNC180LSA-BR2, 202LSA-BR2 |
| | NCT200ELSA-BR2, 200LSA-BR2 |
| | CNC205LSA-BR2 (ユリカゴ用) |
| | 5AX-130BASA-BR2 |
| 5AX-2MT-105-120SA-BR2 | |
| DD250LS-50 | |

パレチエン付は、基本的に2セット必要です。

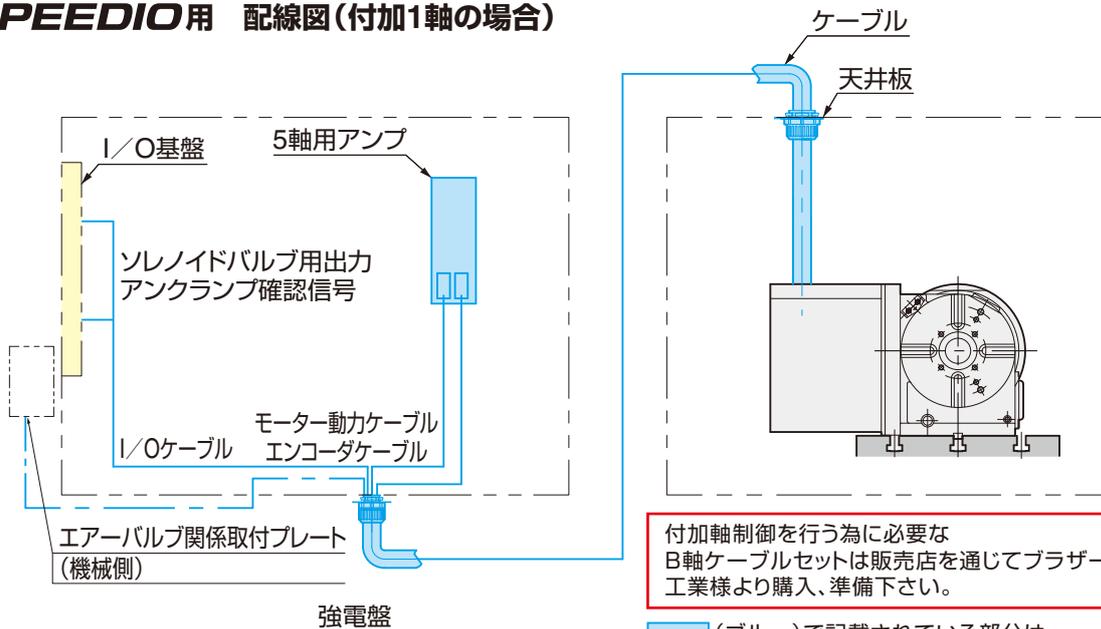
*1 R450X1Nは次の仕様があります。 *2 R650X1Nは次の仕様があります。

| | 《標準》 | 《最大》 | | 《標準》 | 《最大》 |
|------|---------|---------|------|---------|---------|
| 旋回径 | 1,020mm | 1,100mm | 旋回径 | 1,250mm | 1,300mm |
| 治具高さ | 300mm | 350mm | 治具高さ | 350mm | 420mm |
| 積載質量 | 120kg | 200kg | 積載質量 | 200kg | 300kg |

注文の際は必ず仕様を確認下さい。

日研では付加軸アンプ・各種ケーブルからモーター付CNC円テーブルまでを供給します。
 取付工事は別途費用で行います。

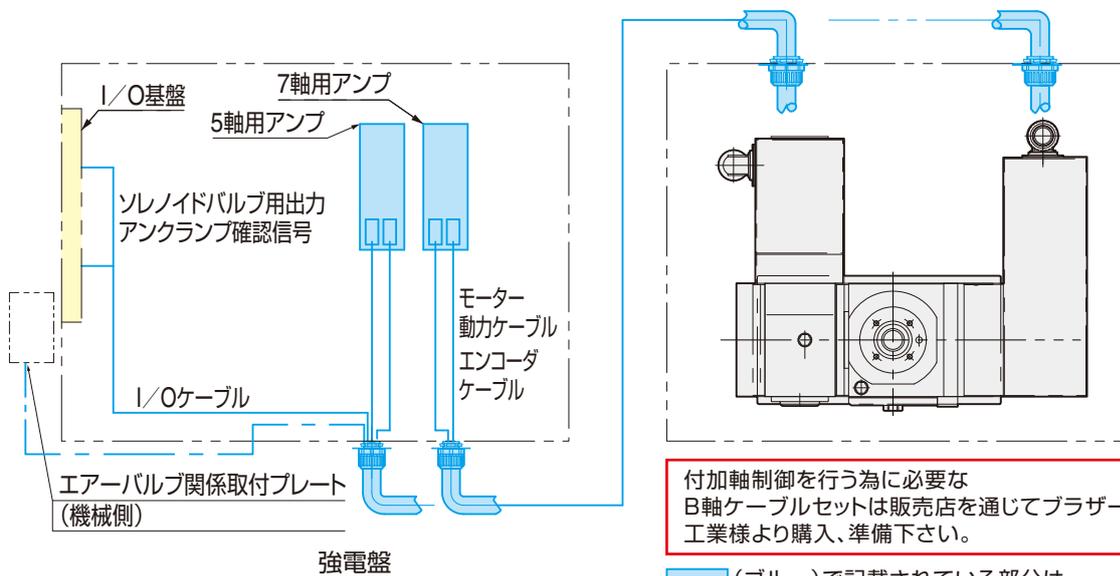
■ **SPEEDIO**用 配線図(付加1軸の場合)



付加軸制御を行う為に必要な
 B軸ケーブルセットは販売店を通じてブラザー
 工業様より購入、準備下さい。

(ブルー)で記載されている部分は
 日研工作所でご用意いたします。

■ **SPEEDIO**用 配線図(付加2軸の場合)



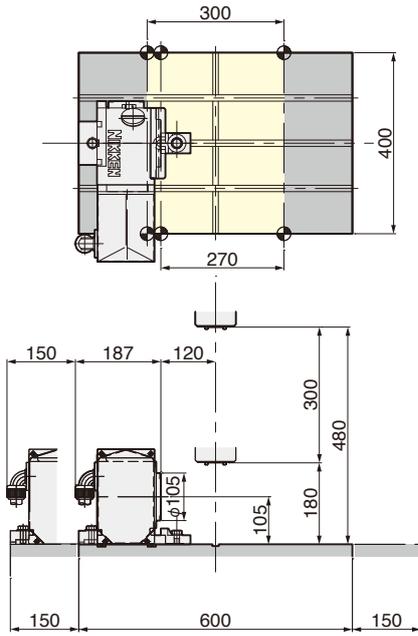
付加軸制御を行う為に必要な
 B軸ケーブルセットは販売店を通じてブラザー
 工業様より購入、準備下さい。

(ブルー)で記載されている部分は
 日研工作所でご用意いたします。

⚠ 注意事項

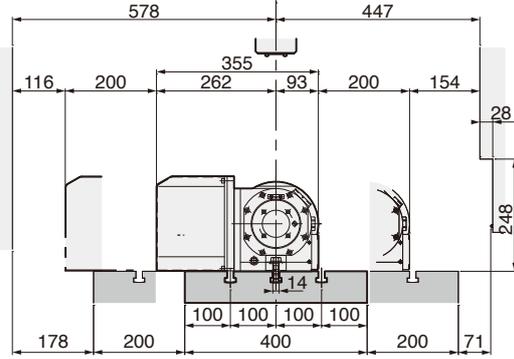
- コンパクトマシニングセンタ**SPEEDIO**を海外にてご使用する場合、注意が必要です。
- 1軸付加軸制御のCNC円テーブルまたは回転傾斜テーブルを合わせて輸出される場合は経済産業省より輸出許可が必要になる場合がありますので販売元に相談してください。
 - コンパクトマシニングセンタ**SPEEDIO**を海外輸出後に付加軸タイプのCNC円テーブルを追加で搭載、稼働させる場合には、付加軸を有効化する作業が必要となる場合があります。その場合、販売元にご連絡いたします。
- 尚、非ホワイト国等においては、輸出後に海外で回転傾斜テーブルを後付けで搭載する場合、予め日本から輸出時に複合回転テーブルと合わせて輸出許可を取得した上で輸出するか、日研EZコントローラ、もしくはAA21コントローラを傾斜軸として使用する事で、M信号を用いて、傾斜軸の運転が可能となります。

CNC105LSA-BR2

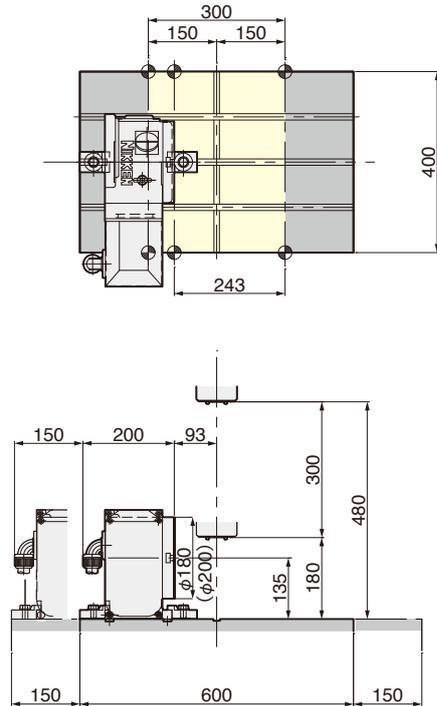


CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ105
 - 耐荷重(kg):30
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒):±30
 - ブレーキトルク:205Nm
 - 製品質量(kg):30
 - モーター:R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴:φ60_{H7}×φ30貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。

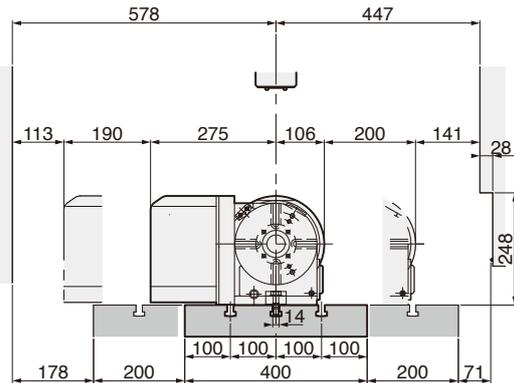


CNC180LSA-BR2

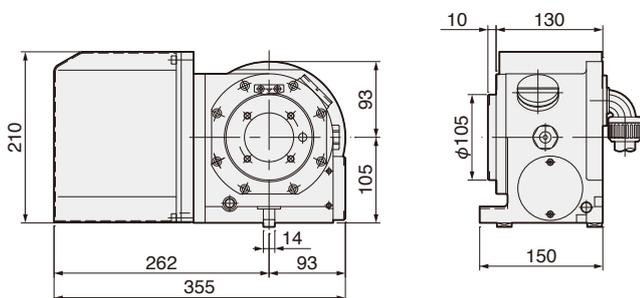


CNC円テーブル

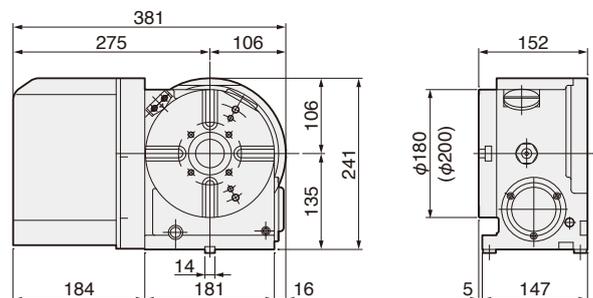
- 円テーブルの直径:φ180
 - 耐荷重(kg):200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒):±20
 - ブレーキトルク:303Nm
 - 製品質量(kg):48
 - モーター:R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴:φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



CNC105LSA-BR2

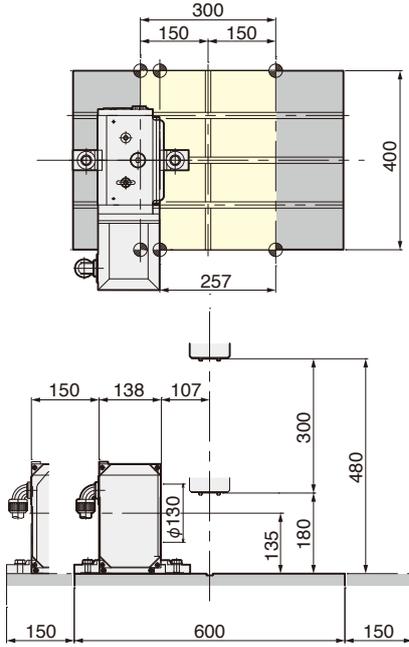


CNC180LSA-BR2 CNC202LSA-BR2もあります。



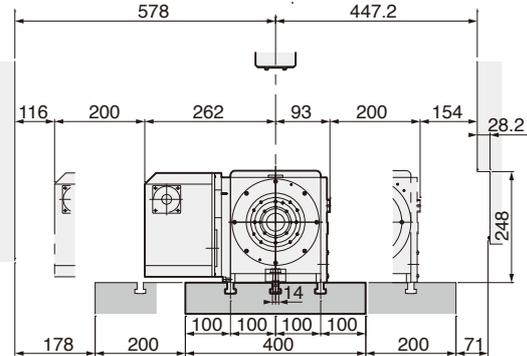
NCT200ELSA-BR2

NEW



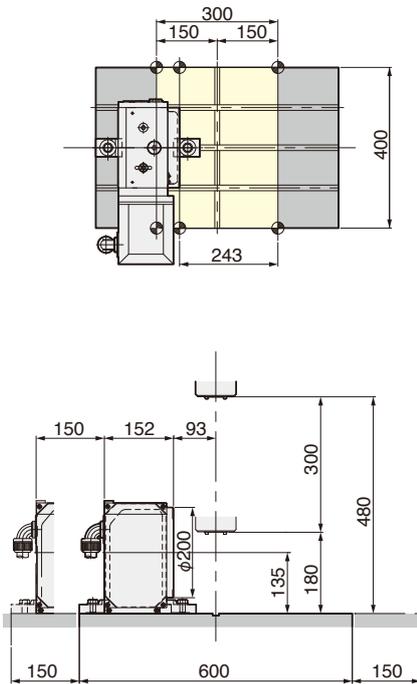
NCT円テーブル(φ200面盤無し)

- 円テーブルの直径:φ130
 - 耐 荷 重(kg) :200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min^{-1}),**66.6***1(min^{-1})
 - 割出精度(秒) :±20
 - ブレーキトルク :900Nm
 - 製品質量(kg) :62
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



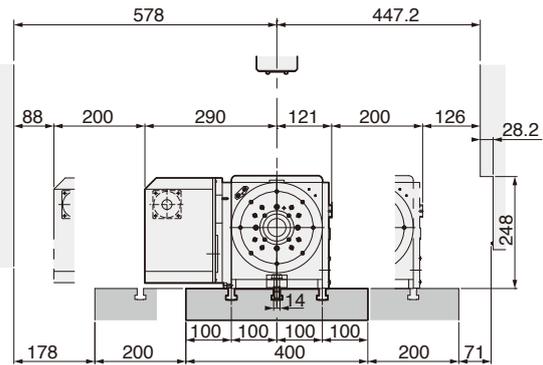
NCT200LSA-BR2

NEW

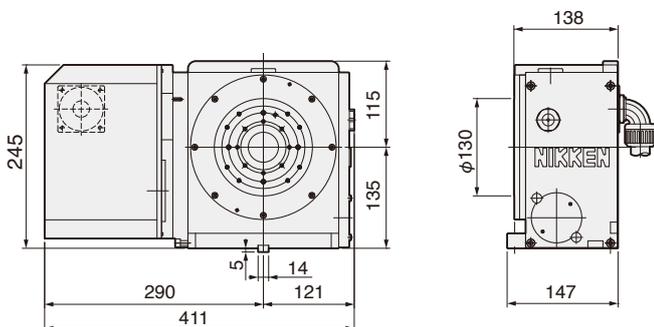


NCT円テーブル

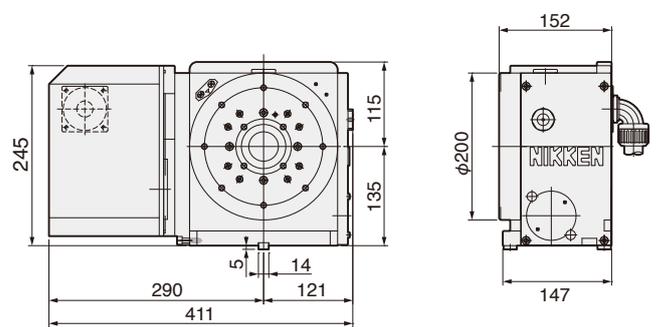
- 円テーブルの直径:φ200
 - 耐 荷 重(kg) :200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min^{-1}),**66.6***1(min^{-1})
 - 割出精度(秒) :±20
 - ブレーキトルク :900Nm
 - 製品質量(kg) :65
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



NCT200ELSA-BR2

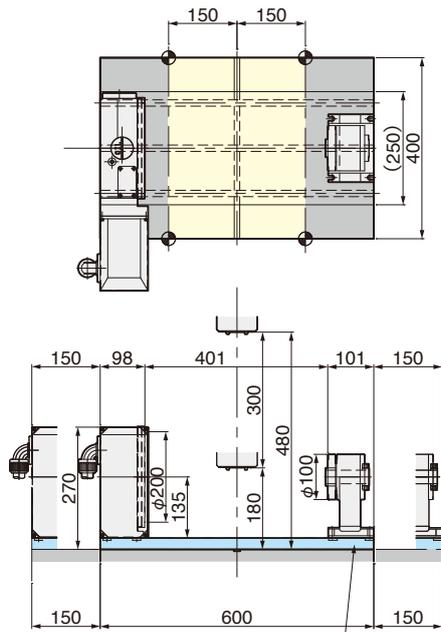


NCT200LSA-BR2



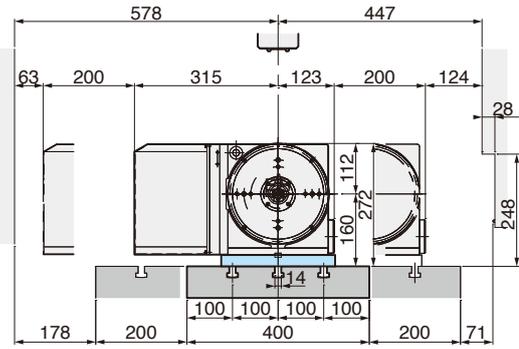
CNC205LSA-BR2 (CST100-135) 薄型ユリカゴテーブル

S300X1N



薄型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ200
 - 耐荷重(kg):100(サポートテーブル付)
 - テーブル回転速度:33.3(min^{-1}),66.6*1(min^{-1})
 - 割出精度(秒): ± 20
 - ブレーキトルク:380Nm
 - 製品質量(kg):45
 - モーター:R2AAB8100HXPGA
 - 6ポート内蔵型ロータリージョイント取付可能です。
- *1: 高速回転Zシリーズです。



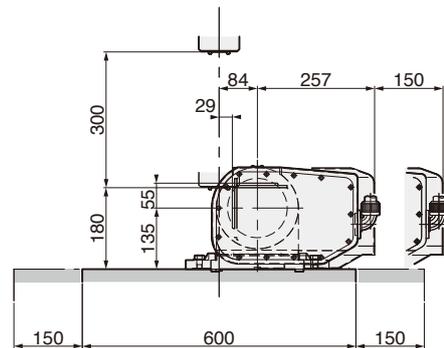
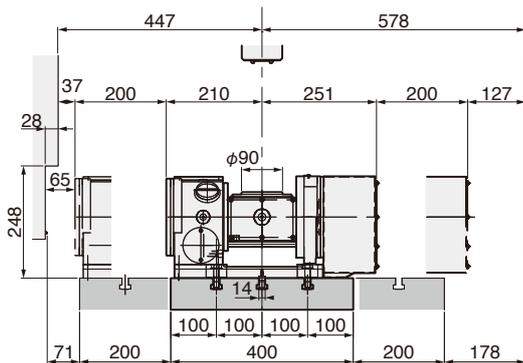
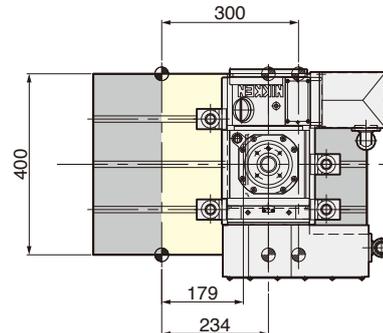
プレートは客先でご用意下さい。

5AX-100SA-BR2



小型傾斜CNC円テーブル

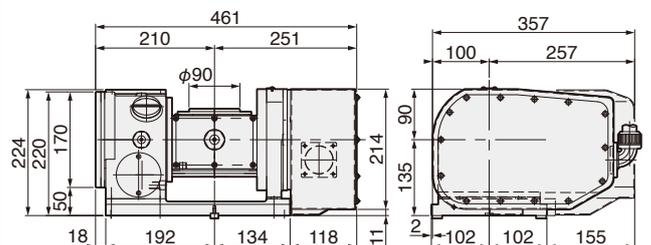
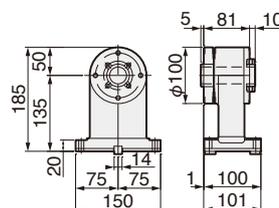
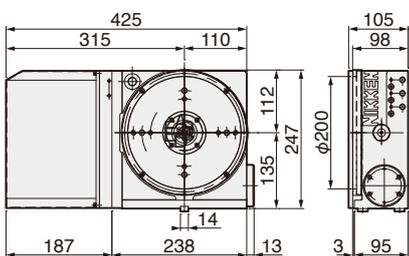
- 円テーブルの直径:φ90
- 耐荷重(kg):40(水平)20(垂直)
- テーブル回転速度:44.4(min^{-1} (回転),22.2(min^{-1} (傾斜)
- 割出精度(秒): ± 30 (回転),60(傾斜)
- ブレーキトルク:200Nm(回転),410Nm(傾斜)
- 製品質量(kg):84
- モーター:R2AD08040FXPG3(回転),R2AD08040FXPG3(傾斜)
- センタ穴:φ50_{H7}×φ30貫通
- 傾斜角度:0°~105°



CNC205LSA-BR2

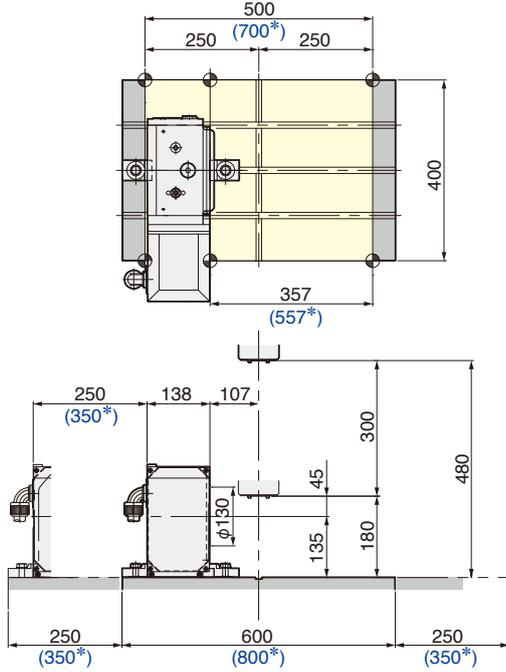
CST100-135

5AX-100SA-BR2



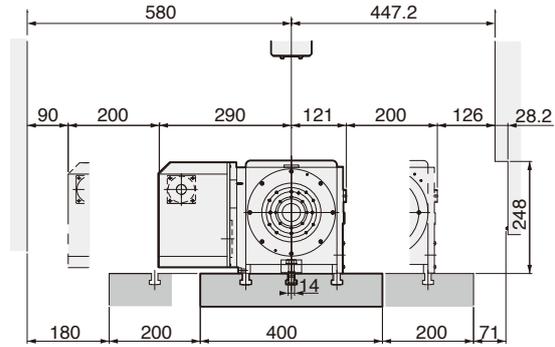
NCT200ELSA-BR2

NEW



NCT円テーブル(φ200面盤無し)

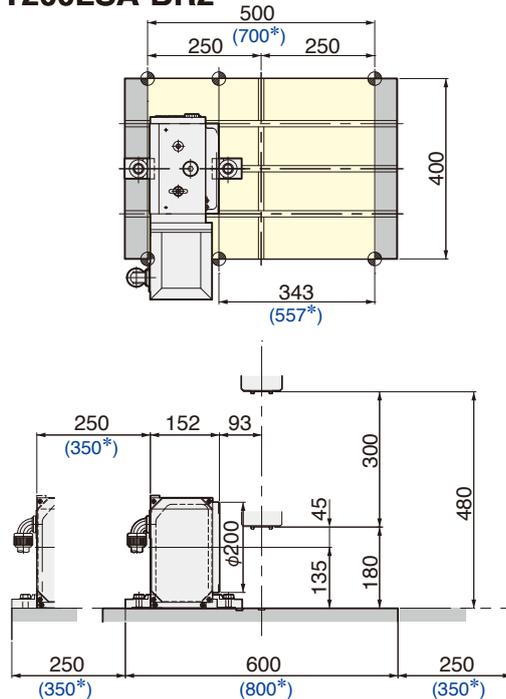
- 円テーブルの直径:φ130
 - 耐 荷 重(kg) :200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒) :±20
 - ブレーキトルク :900Nm
 - 製品質量(kg) :62
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60H7×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



(*)の紺色の数値は(S700X1)用のものです。

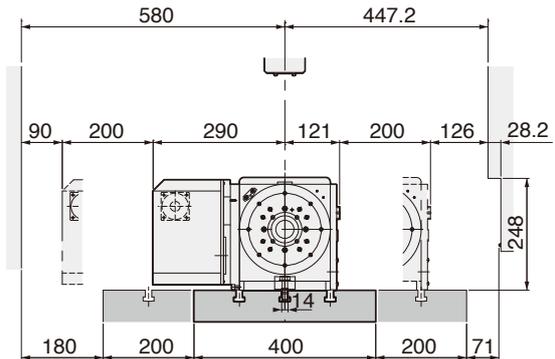
NCT200LSA-BR2

NEW



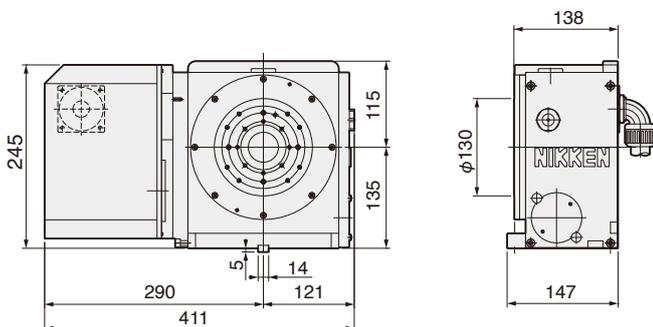
NCT円テーブル

- 円テーブルの直径:φ200
 - 耐 荷 重(kg) :200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒) :±20
 - ブレーキトルク :900Nm
 - 製品質量(kg) :65
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60H7×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。

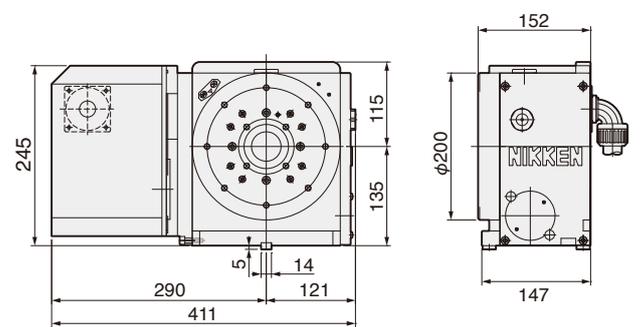


(*)の紺色の数値は(S700X1)用のものです。

NCT200ELSA-BR2

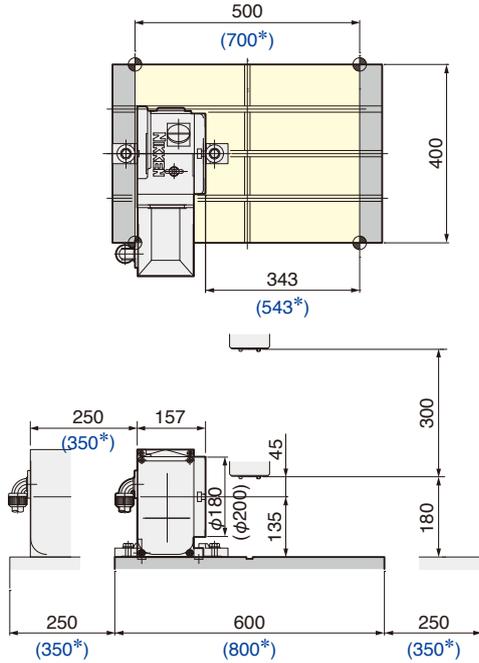


NCT200LSA-BR2



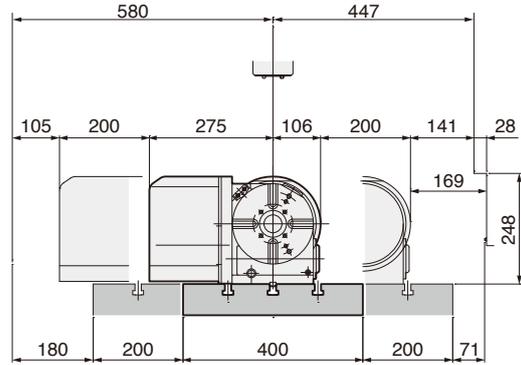
S500X1N
S700X1N

CNC180LSA-BR2



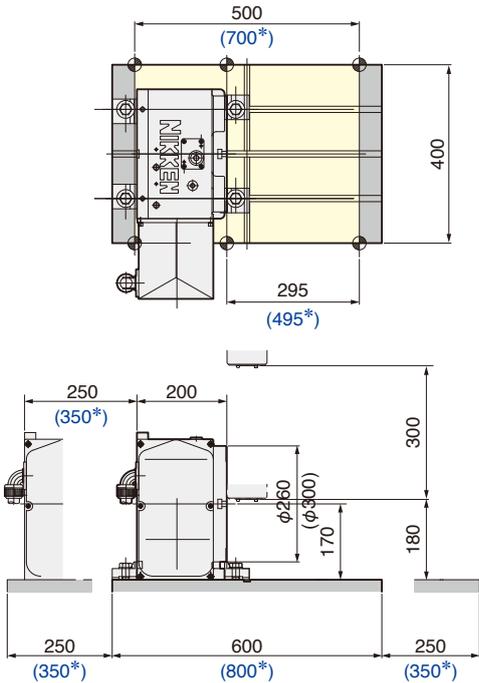
CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ180
 - 耐 荷 重(kg) :200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min^{-1}),66.6*1(min^{-1})
 - 割出精度(秒) :±20
 - ブレーキトルク :303Nm
 - 製品質量(kg) :48
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



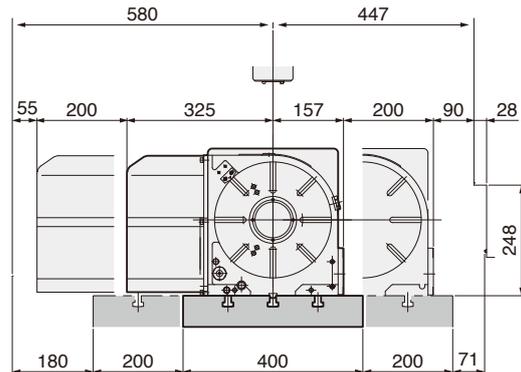
(*)の紺色の数値は(S700X1)用のものです。

CNC260LSA-BR2



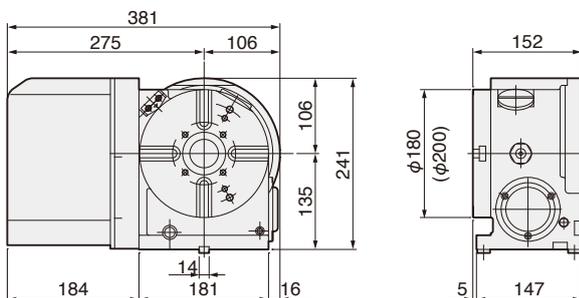
CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ260
 - 耐 荷 重(kg) :300(水平)150(垂直)
 - テーブル回転速度:25(min^{-1}),50*1(min^{-1})
 - 割出精度(秒) :20
 - ブレーキトルク :588(空圧)/1568(油圧)Nm
 - 製品質量(kg) :120
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ80_{H7}貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。

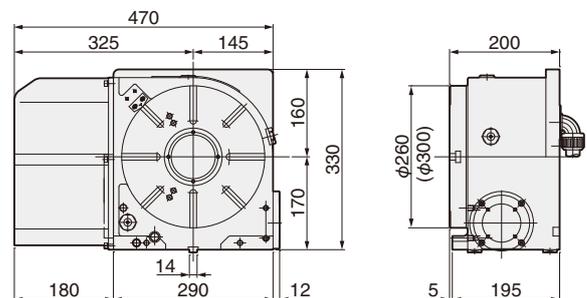


(*)の紺色の数値は(S700X1)用のものです。

CNC180LSA-BR2 CNC202LSA-BR2もあります。



CNC260LSA-BR2 CNC302LSA-BR2もあります。

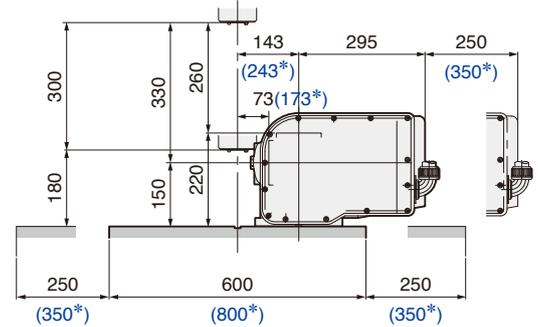
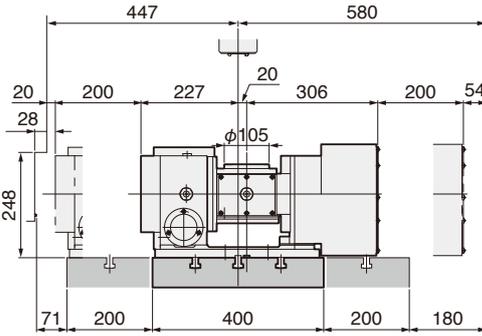
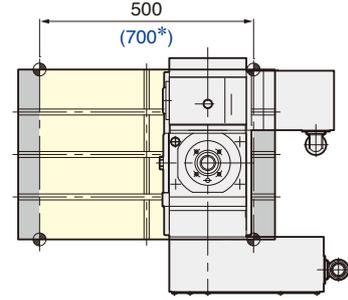


5AX-130SA-BR2



小型傾斜CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ105
(φ130サブテーブル付)
- 耐荷重(kg):50(水平)25(垂直)
- テーブル回転速度:22.2min⁻¹(回転),11.1min⁻¹(傾斜)
- 割出精度(秒):±30(回転),60(傾斜)
- ブレーキトルク :205Nm(回転),303Nm(傾斜)
- 製品質量(kg) :115
- モータ :R2AAB8100HXPGA(回転)
R2AAB8100HXPGA(傾斜)
- センタ穴 :φ60_{H7}×φ30貫通
- 傾斜角度 :0°~105°



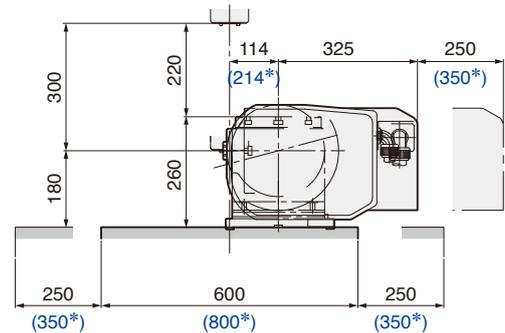
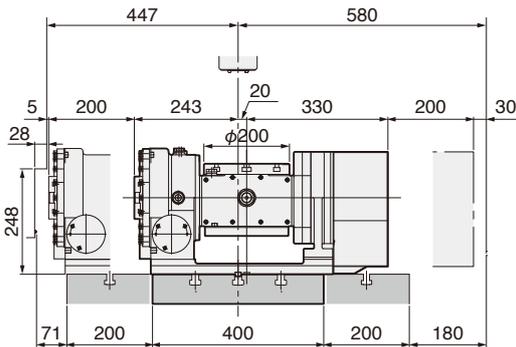
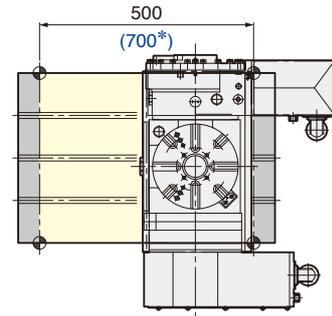
(*)の紺色の数値は(S700X1)用のものです。

5AX-201SA-BR2



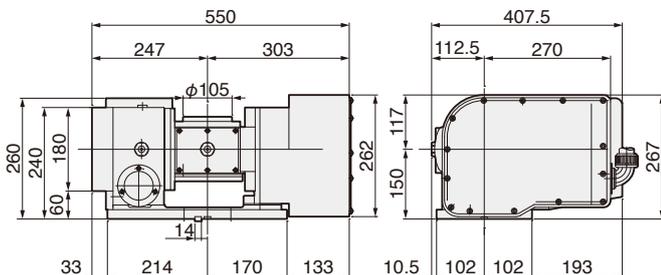
小型傾斜CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ200
- 耐荷重(kg):60(水平)40(垂直)
- テーブル回転速度:22.2min⁻¹(回転),16.6min⁻¹(傾斜)
- 割出精度(秒):±20(回転),60(傾斜)
- ブレーキトルク :588Nm(回転),608Nm(傾斜)
(油圧3.5MPa)
303Nm(回転),303Nm(傾斜)
(空圧0.5MPa)
- 製品質量(kg) :160
- モータ :R2AAB8100HXPGA(回転)
R2AAB8100HXPGA(傾斜)
- センタ穴 :φ60_{H7}×φ50貫通
- 傾斜角度 :0°~105°

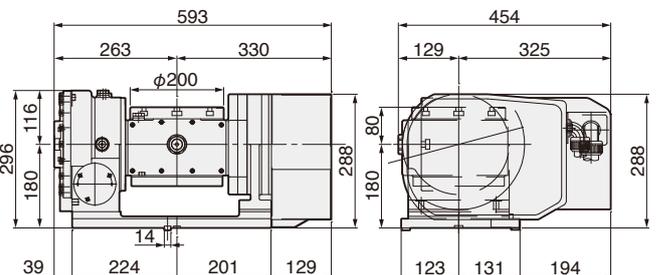


(*)の紺色の数値は(S700X1)用のものです。

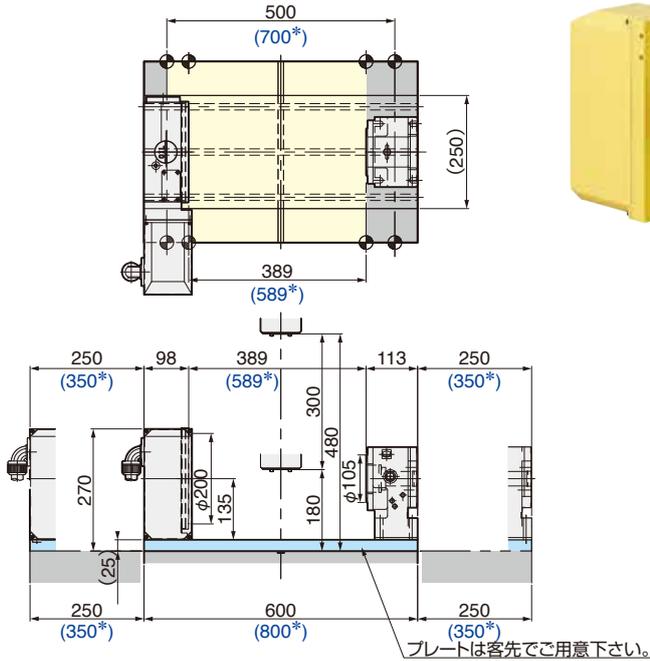
5AX-130SA-BR2



5AX-201SA-BR2

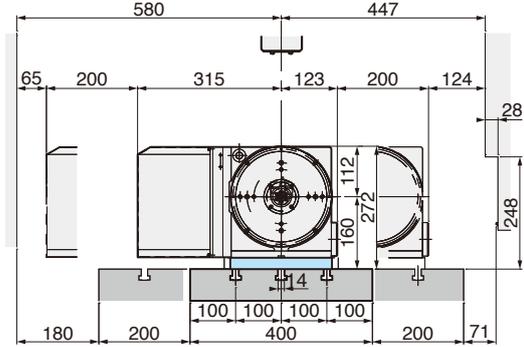


CNC205LSA-BR2(TAT-105N-135)



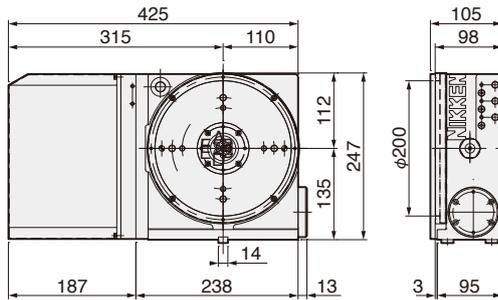
薄型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ200
 - 耐 荷 重(kg) :100(サポートテーブル付)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒) :±20
 - ブレーキトルク :380Nm
 - 製品質量(kg) :45
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - 6ポート内蔵型ロータリージョイント取付可能です。
- *1: 高速回転Zシリーズです。

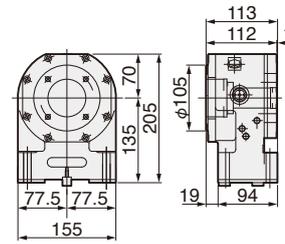


(*)の紺色の数値は(S700X1)用のものです。

CNC205LSA-BR2



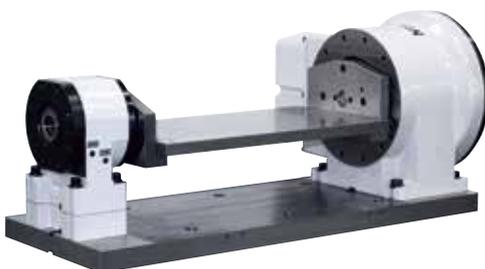
TAT-105N-135



**CNC180L(6+1ポートロータリージョイント付)
& TAT-105N-135**



CNC180L & TAT-105N-135(精密バイス)



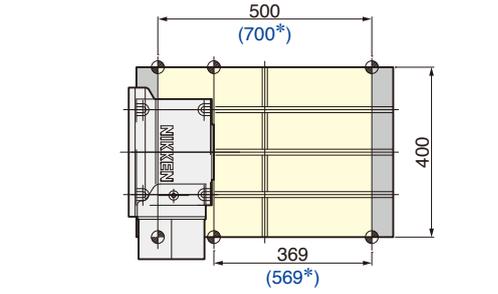
DD250LS-50 & TAT-105N-135



CNC205L & サポートテーブル(パワーチャック)

日研 **SPEEDIO**S500X1N/S700X1N用DDモーターテーブル **NIKKEN**

DD250LS-50

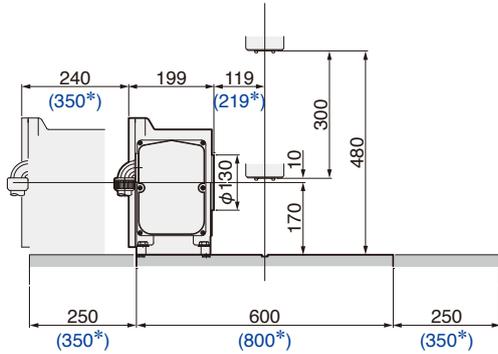


※本体の色は白色となります。

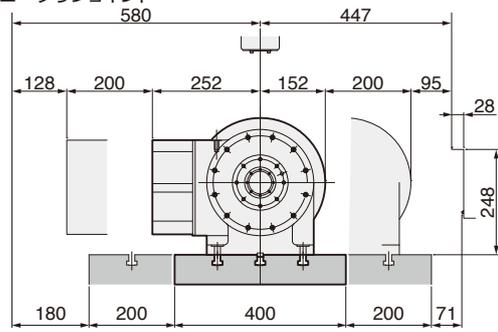
特別付属品(別売)
※φ250mm面板
※6ポートロータリジョイント

ダイレクトドライブモーター内蔵円テーブル

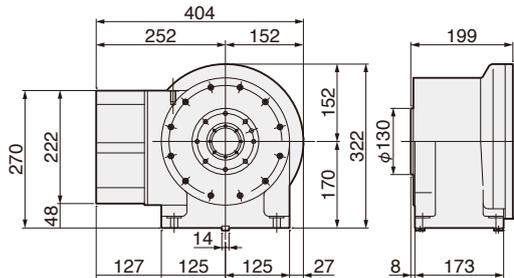
- 円テーブルの直径:φ250(オプション)
- スピンドル外径 : φ130
- テーブル回転速度:200min⁻¹
- 割出精度(秒) :15
- ブレーキトルク :500Nm
- 製品質量(kg) :75
- モータ:DB23A053021W00
- 定格トルク :50Nm
- 最大トルク :200Nm
- センタ穴 :φ53H7×φ53貫通



(*)の紺色の数値は(S700X1)用のものです。



DD250LS-50



日研 従来型タッピングセンター用CNC円テーブル **NIKKEN**

日研CNC円テーブルは、数々のブラザー工業の機械で活躍しております。

SPEEDIOシリーズでもぜひ日研CNC円テーブルをご使用ください。もちろん既存の機械への後付けも可能です。機械の型式をご確認下さい。使用するサーボモータ、アンプが異なり、在庫の確認が必要です。(一部の機械では後付けの際、日研コントローラ付にする必要があります。別途ご相談下さい。)



TC-22Aに5AX-テーブルを搭載



TC-S2Dに5AX-テーブルを搭載



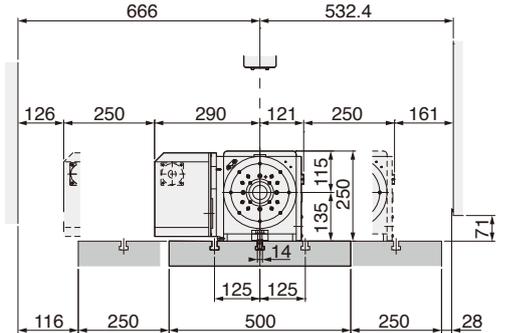
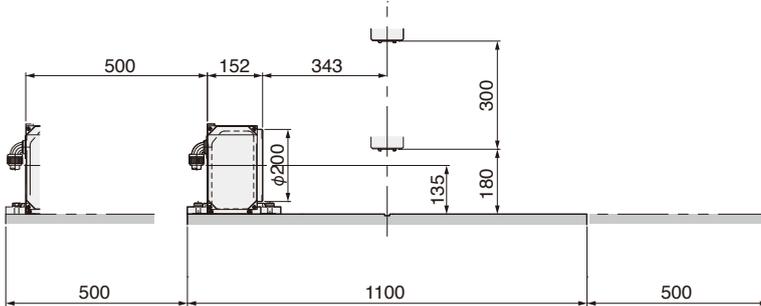
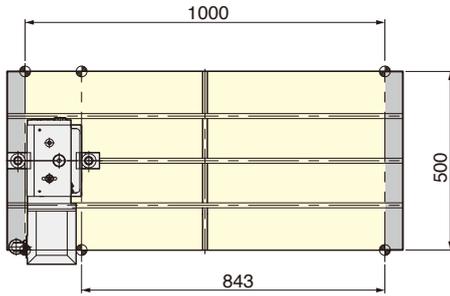
TC-31A(パレチェン)にCNCテーブルを搭載
+ロボットによるワーク交換

NCT200LSA-BR2

NEW

NCT円テーブル

- 円テーブルの直径:φ200
 - 耐 荷 重(kg) :200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min^{-1}),66.6*1(min^{-1})
 - 割出精度(秒) :±20
 - ブレーキトルク :900Nm
 - 製品質量(kg) :62
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



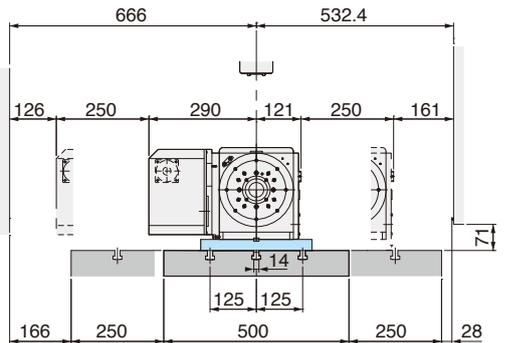
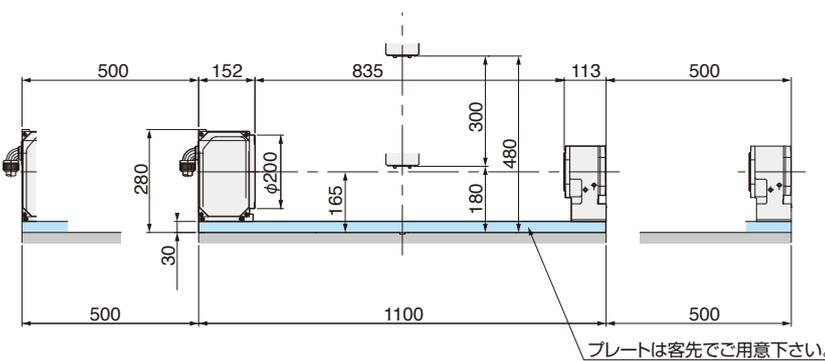
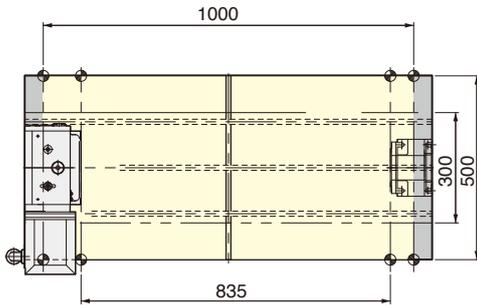
S1000X1N

NCT200LSA-BR2 (TAT-105N-135)

NEW

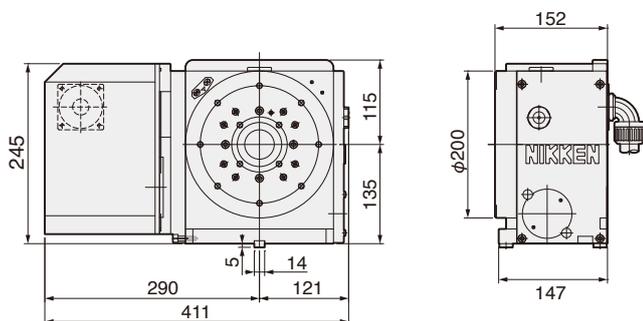
NCT円テーブル

- 円テーブルの直径:φ200
 - 耐 荷 重(kg) :200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min^{-1}),66.6*1(min^{-1})
 - 割出精度(秒) :±20
 - ブレーキトルク :900Nm
 - 製品質量(kg) :65
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。

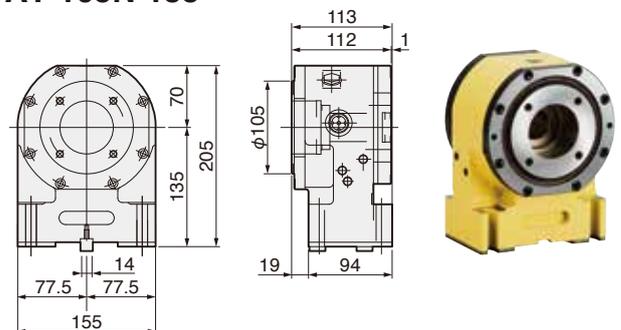


プレートは客先でご用意下さい。

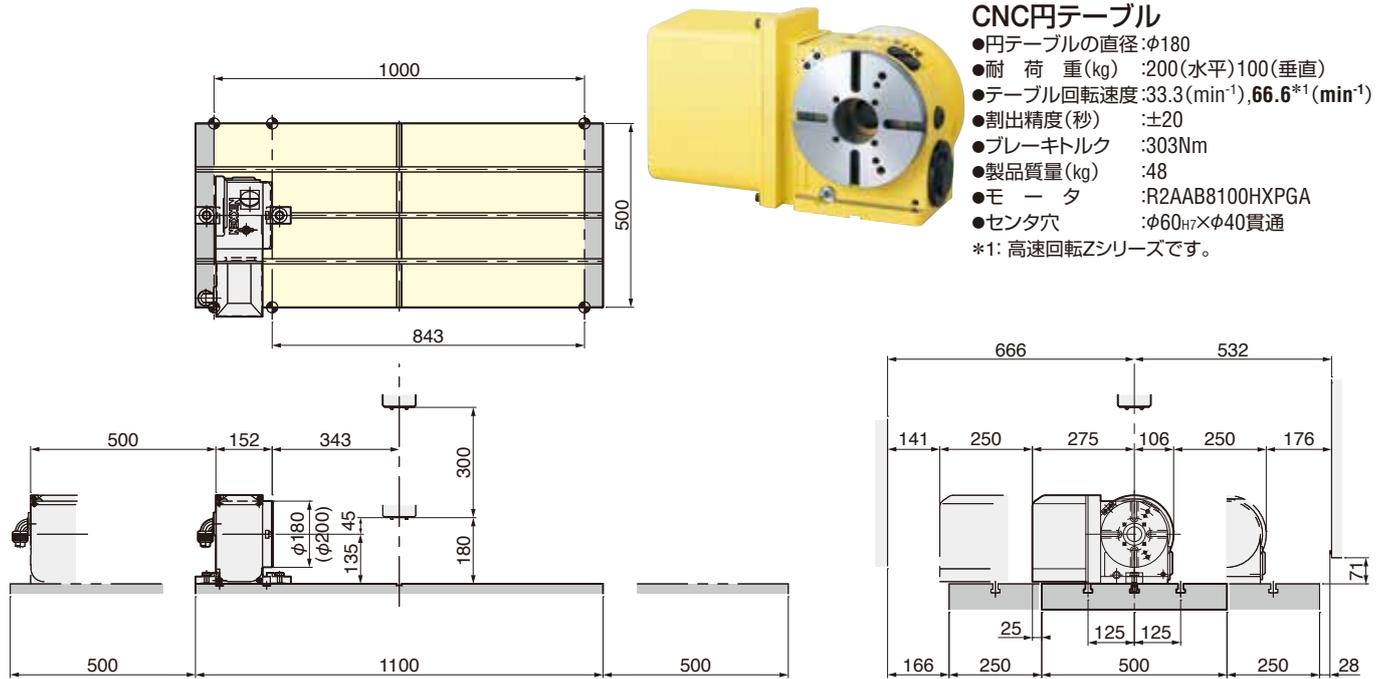
NCT200LSA-BR2



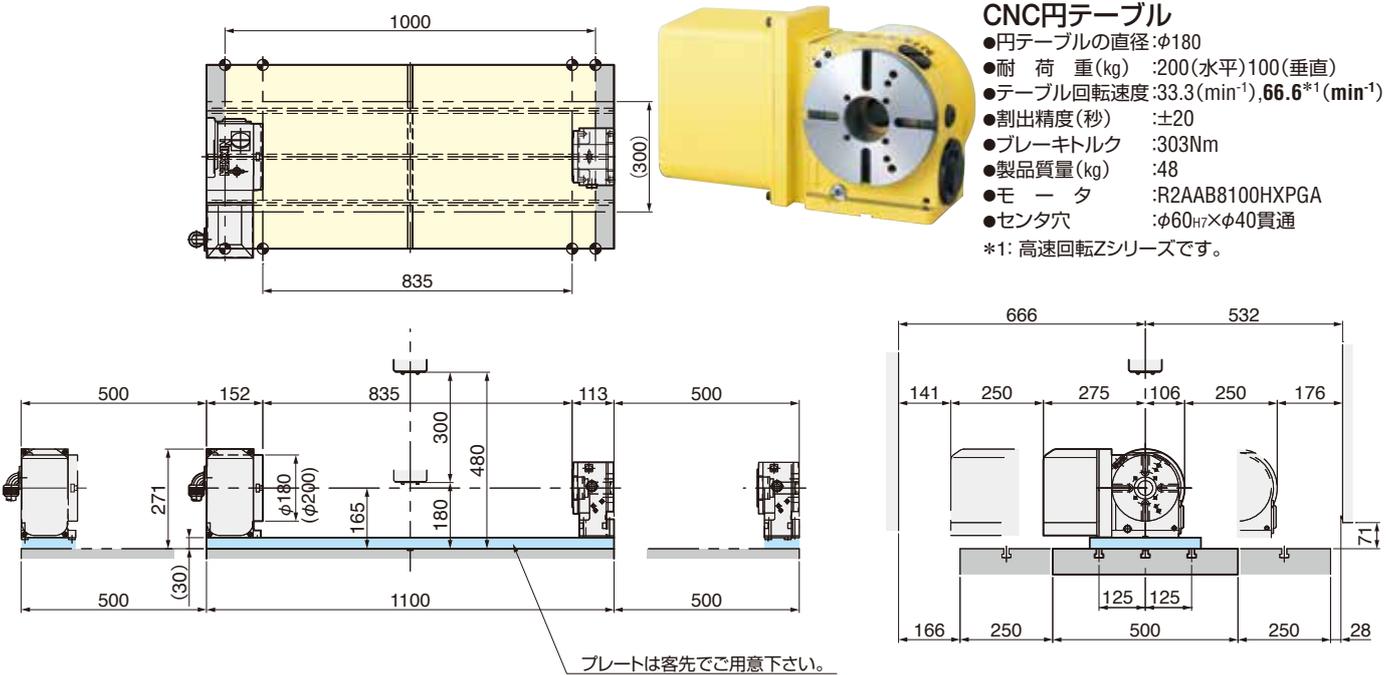
TAT-105N-135



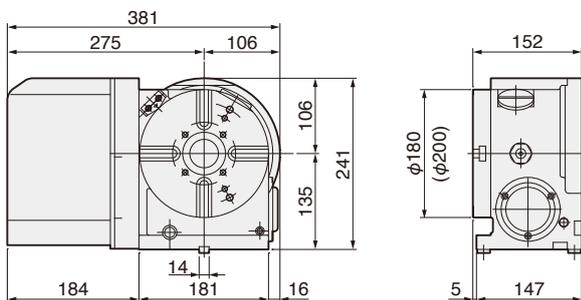
CNC180LSA-BR2



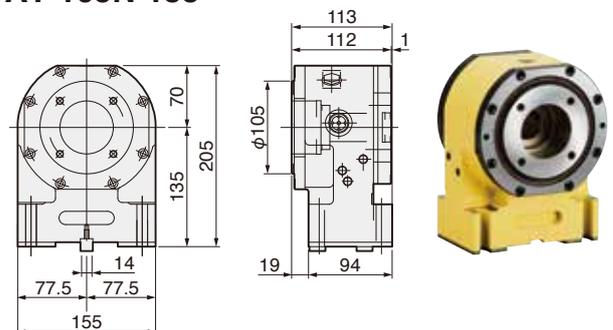
CNC180LSA-BR2(TAT-105N-135)



CNC180LSA-BR2 CNC202LSA-BR2もあります。



TAT-105N-135



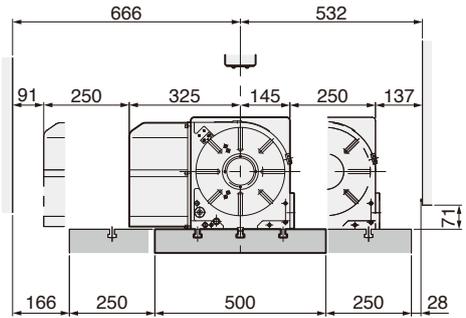
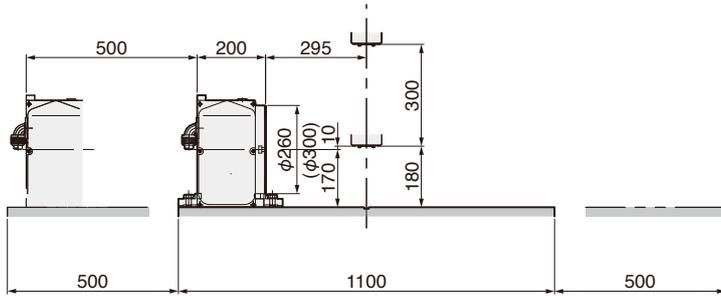
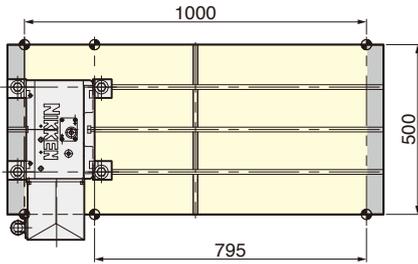
S1000X1N

CNC260LSA-BR2



CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ260
 - 耐 荷 重(kg) :300(水平)150(垂直)
 - テーブル回転速度:25.0(min^{-1}),50.0*1(min^{-1})
 - 割出精度(秒) :20
 - ブレーキトルク :588(空圧)/1568(油圧)Nm
 - 製品質量(kg) :120
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ80_{H7}貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



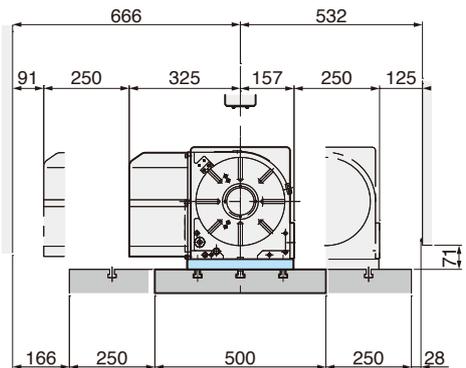
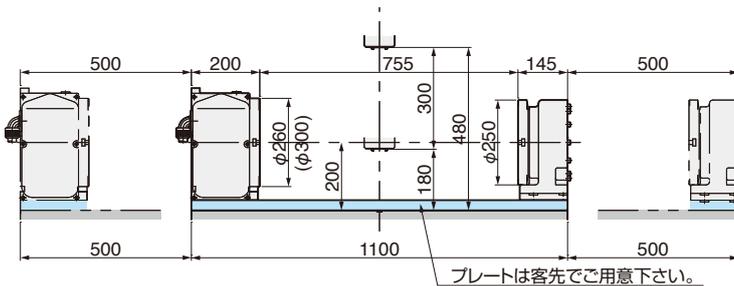
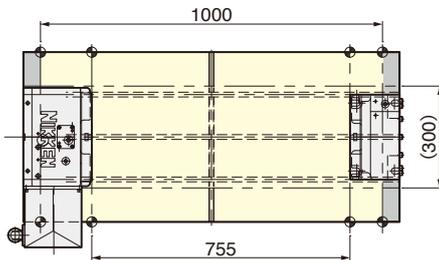
S1000X1N

CNC260LSA-BR2 (TAT-250N)

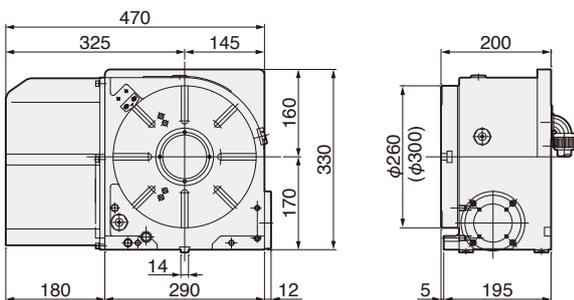


CNC円テーブル

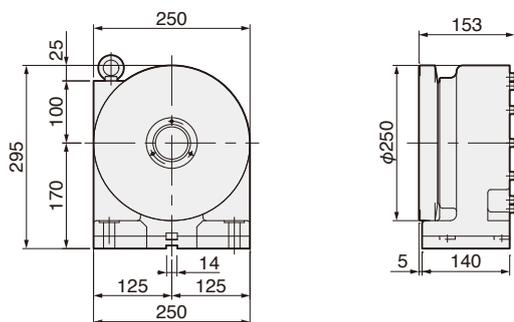
- 円テーブルの直径:φ260
 - 耐 荷 重(kg) :300(水平)150(垂直)
 - テーブル回転速度:25.0(min^{-1}),50.0*1(min^{-1})
 - 割出精度(秒) :20
 - ブレーキトルク :588(空圧)/1568(油圧)Nm
 - 製品質量(kg) :120
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ80_{H7}貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



CNC260LSA-BR2 CNC302LSA-BR2もあります。



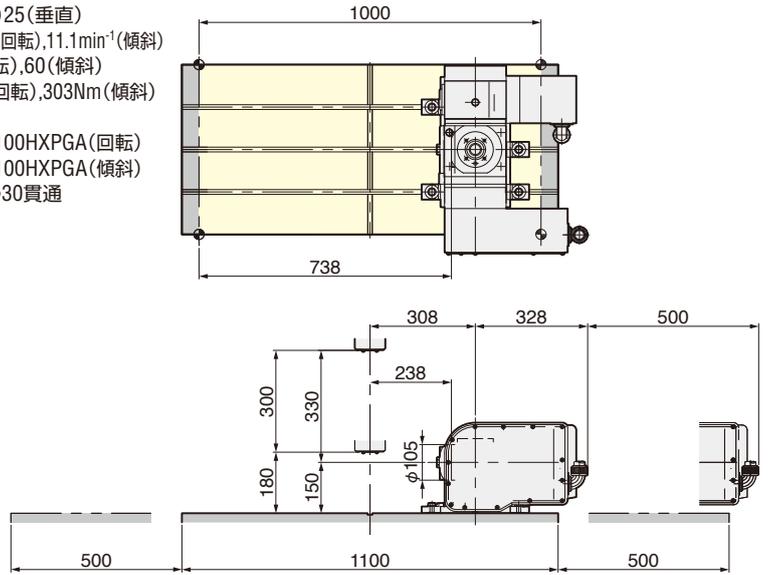
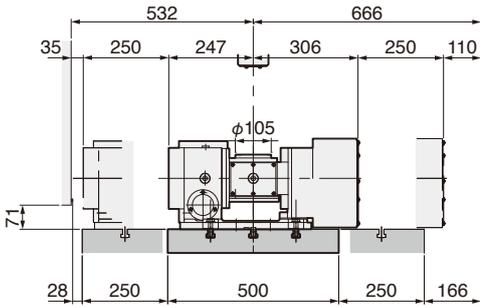
TAT-250N



5AX-130SA-BR2

小型傾斜CNC円テーブル

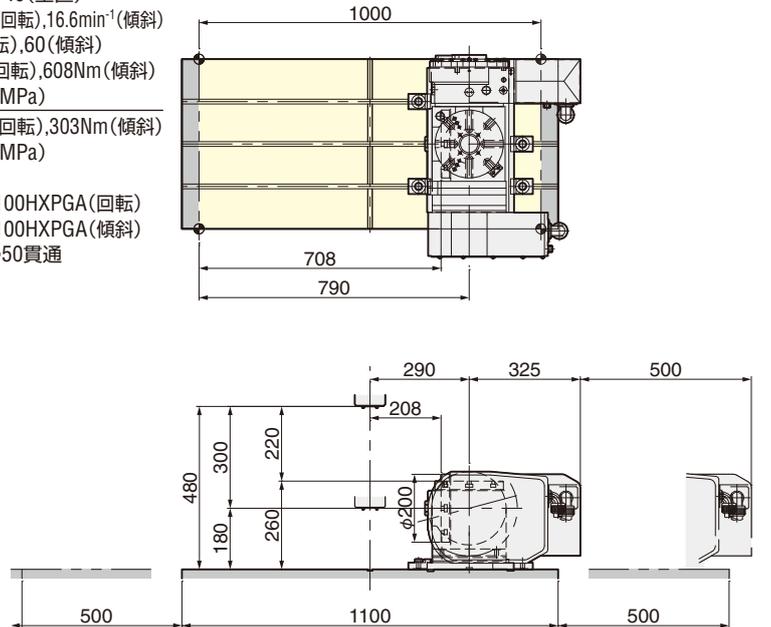
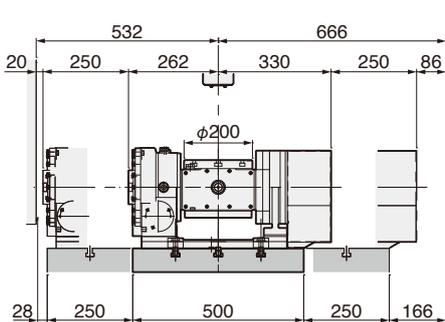
- 円テーブルの直径:φ105 (φ130サブテーブル付)
- 耐荷重(kg): :50(水平)25(垂直)
- テーブル回転速度:22.2min⁻¹(回転),11.1min⁻¹(傾斜)
- 割出精度(秒): :±30(回転),60(傾斜)
- ブレーキトルク: :205Nm(回転),303Nm(傾斜)
- 製品質量(kg): :115
- モーター: :R2AA08100HXPGA(回転)
R2AA08100HXPGA(傾斜)
- センタ穴: :φ60_{H7}×φ30貫通
- 傾斜角度: :0°~105°



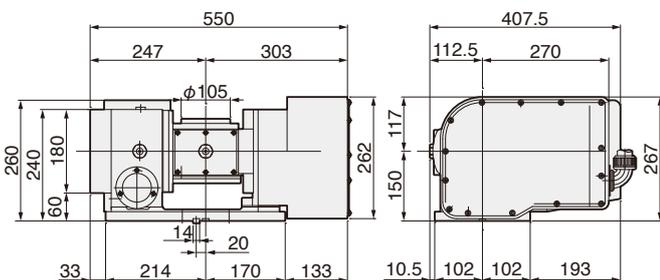
5AX-201SA-BR2

小型傾斜CNC円テーブル

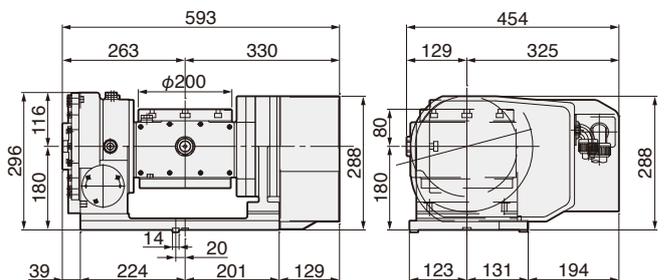
- 円テーブルの直径:φ200
- 耐荷重(kg): :60(水平)40(垂直)
- テーブル回転速度:22.2min⁻¹(回転),16.6min⁻¹(傾斜)
- 割出精度(秒): :±20(回転),60(傾斜)
- ブレーキトルク: :588Nm(回転),608Nm(傾斜)
(油圧3.5MPa)
303Nm(回転),303Nm(傾斜)
(空圧0.5MPa)
- 製品質量(kg): :160
- モーター: :R2AA08100HXPGA(回転)
R2AA08100HXPGA(傾斜)
- センタ穴: :φ60_{H7}×φ50貫通
- 傾斜角度: :0°~105°



5AX-130SA-BR2



5AX-201SA-BR2



DD250LS-50

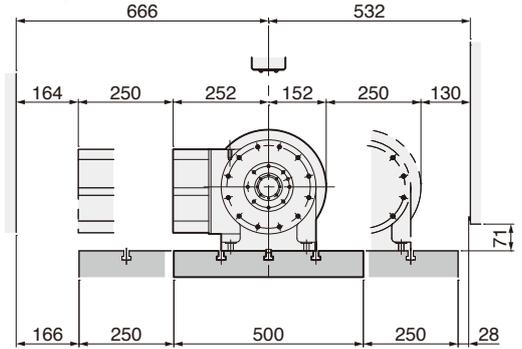
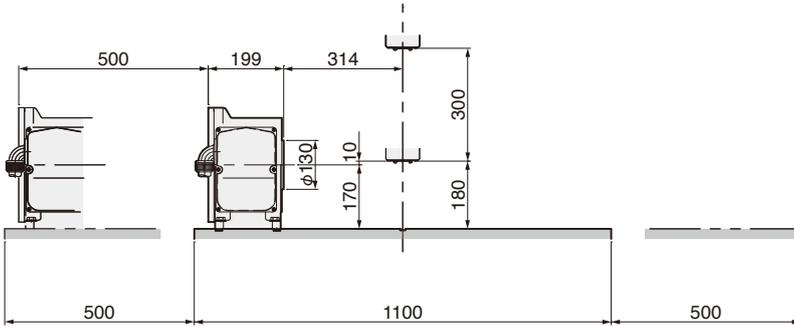
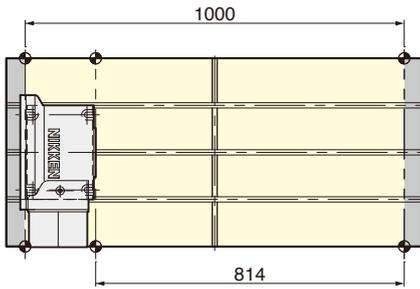
ダイレクトドライブモータ内蔵円テーブル

- 円テーブルの直径:φ250(オプション)
- スピンドル外径 :φ130
- テーブル回転速度:200min⁻¹
- 割出精度(秒) :15
- ブレーキトルク :500Nm
- 製品質量(kg) :75
- モータ:DB23A053021W00
- 定格トルク :50Nm
- 最大トルク :200Nm
- センタ穴 :φ53_{H7}×φ53貫通

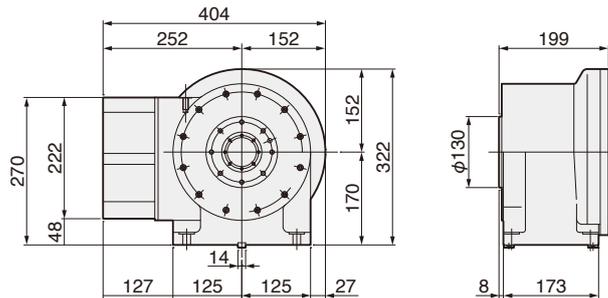


*本体の色は白色となります。

- 特別付属品(別売)
 *φ250mm面板
 *6ポートロータリジョイント



DD250LS-50



*特殊押え金具が必要です。

⚠ 注意事項

■自動車部品加工の専用ラインに組込まれる場合

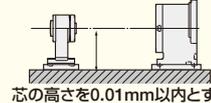
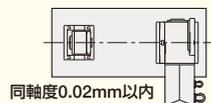
- ・基本的にタテ使用時は、サポートテーブルによる両センタ受けが前提です。
- ・加工物がアルミニウムで加工内容は軽切削ですが、治具や加工物が大きい場合は、許容ワークイナーシャ以内に収まるようにして下さい。
- ・アンバランス負荷が大きいと、割出精度だけでなく、耐久性に影響を与えかねません。基本的にアンバランス負荷は以下に示す値以内に収めるように努めて下さい。
CNC105: 10Nm CNC180, 202: 20Nm NCT200E, 200: 20Nm CNC260, 302: 30Nm
- ・アンバランス負荷が大きい場合は、高速回転Zシリーズは不向きです。標準型を選定して下さい。
- ・予め、加工物及び治具図、割出時間等の条件を連絡いただきましたら、日研工作所にて負荷計算を行ない最適な仕様のCNC円テーブルを選定いたします。
- ・多量に切削液を用いる場合は、CNC円テーブル本体にエアパージ(エア圧0.03MPa)することにも対応出来ます。別途ご相談ください。
- ・T溝なしのものも承っています。別途ご相談下さい。

■ユリカゴ治具を用いる場合

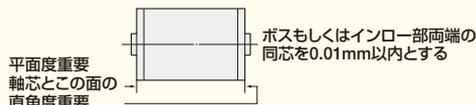
- ①サブベースをユーザ殿にて御準備される場合、サブベースとCNC円テーブル、サポートテーブル取付時には下図の項目を確認後、タッピングセンターへ取付けることを推奨します。



- ②テーブルとサポートテーブルの組み合わせ時は下図の数値を目標にタッピングセンターへの取付をお願いします。



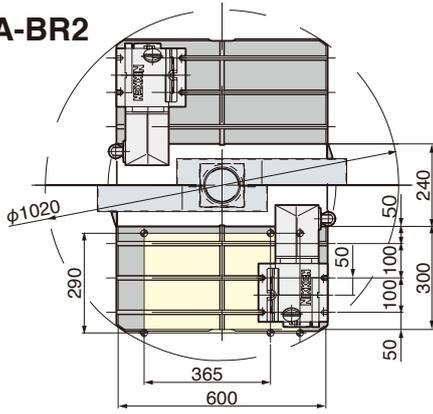
- ③ユリカゴ治具の製作は下図の項目が非常に重要です。CNC円テーブルへの取付時は精度が出るかどうか確認の上取付願います。



日研 SPEEDIO R450X1N用 CNC円テーブル



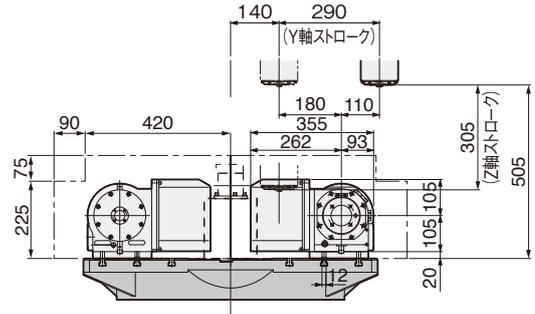
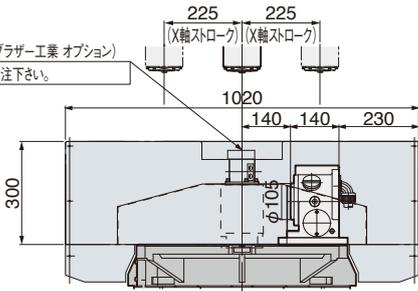
CNC105LSA-BR2



CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ105
 - 耐 荷 重(kg) :30
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒) :±30
 - ブレーキトルク :205Nm
 - 製品質量(kg) :30
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60_{H7}×φ30貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。

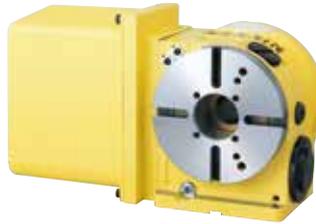
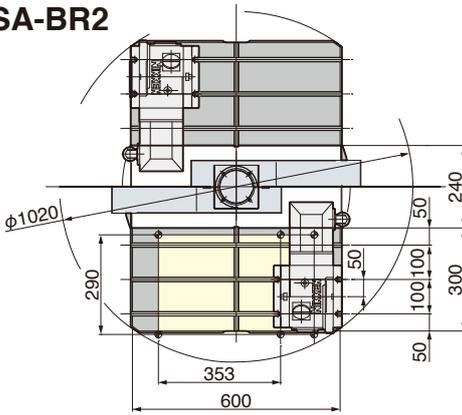
4ポート油圧ロータリジョイント(ブラザー工業 オプション)
必要に応じてブラザー工業へ発注下さい。



日研 SPEEDIO R450X1N用 CNC円テーブル



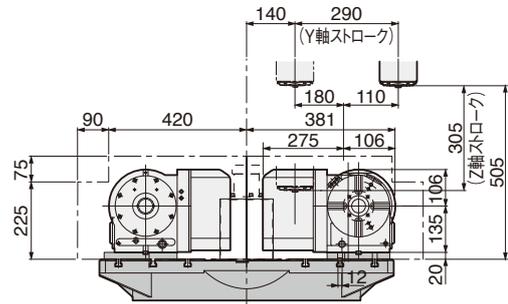
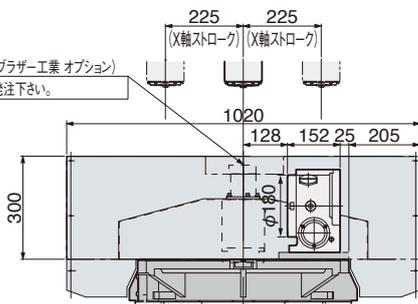
CNC180LSA-BR2



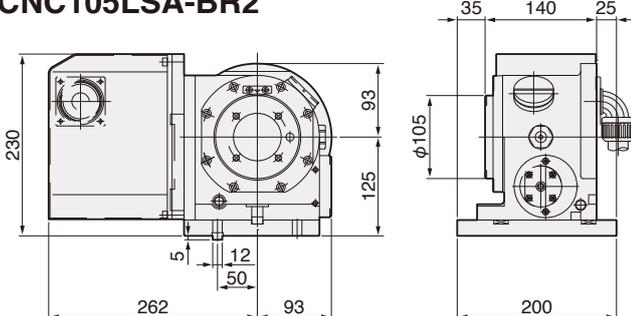
CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ180
 - 耐 荷 重(kg) :200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒) :±20
 - ブレーキトルク :303Nm
 - 製品質量(kg) :48
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。

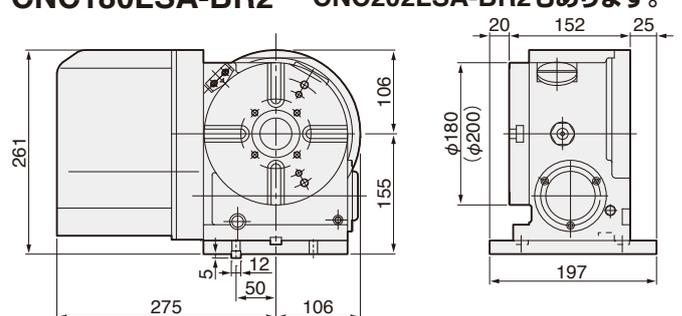
4ポート油圧ロータリジョイント(ブラザー工業 オプション)
必要に応じてブラザー工業へ発注下さい。



CNC105LSA-BR2



CNC180LSA-BR2 CNC202LSA-BR2もあります。

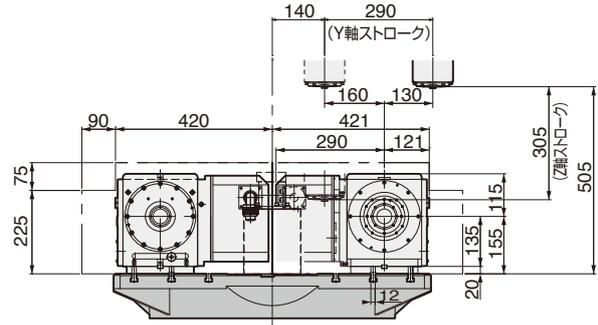
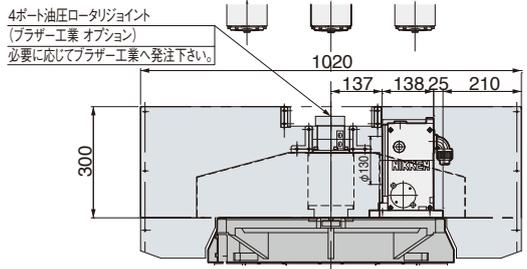
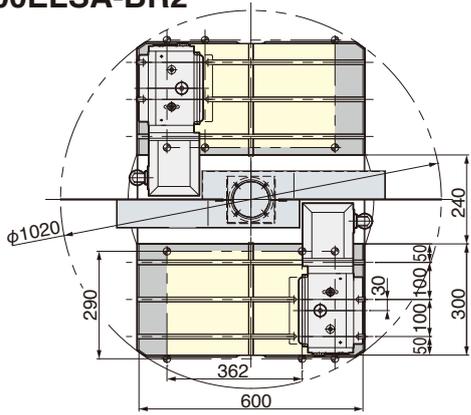


NCT200ELSA-BR2

NEW

NCT円テーブル(φ200面盤無し)

- 円テーブルの直径:φ130
 - 耐荷重(kg):200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒):±20
 - ブレーキトルク:900Nm
 - 製品質量(kg):62
 - モーター:R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴:φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



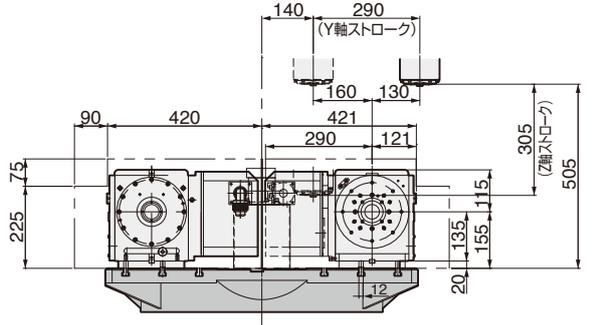
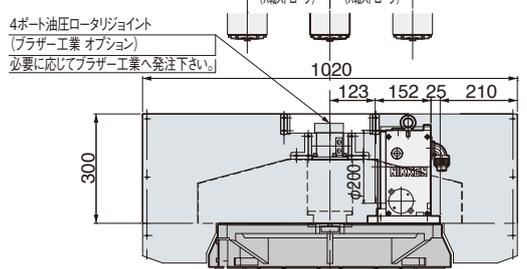
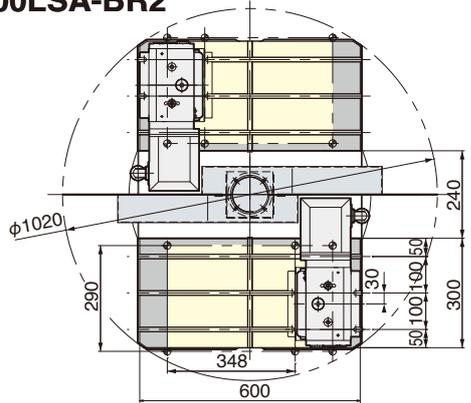
R450X1N

NCT200LSA-BR2

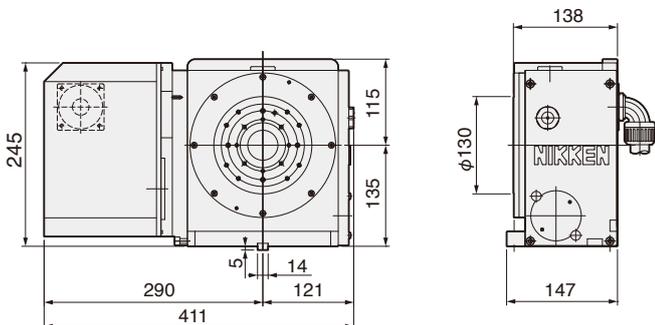
NEW

NCT円テーブル

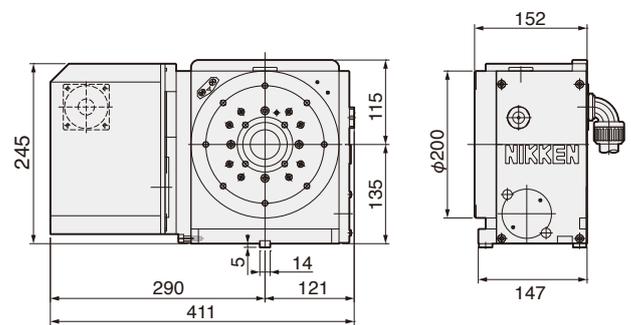
- 円テーブルの直径:φ200
 - 耐荷重(kg):200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒):±20
 - ブレーキトルク:900Nm
 - 製品質量(kg):65
 - モーター:R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴:φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



NCT200ELSA-BR2



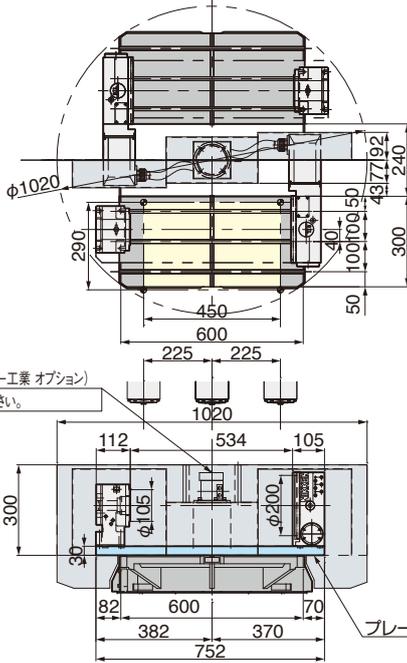
NCT200LSA-BR2



日研 SPEEDIO R450X1用 CNC円テーブル

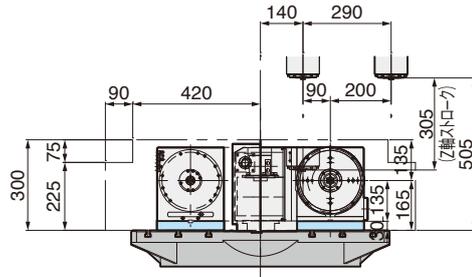


CNC205LSA-BR2 (TAT-105N-135)



薄型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ200
 - 耐荷重(kg):100(サポートテーブル付)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒):±20
 - ブレーキトルク:380Nm
 - 製品質量(kg):45
 - モーター:R2AAB8100HXPGA
 - 6ポート内蔵型ロータリジョイント取付可能です。
- *1: 高速回転Zシリーズです。

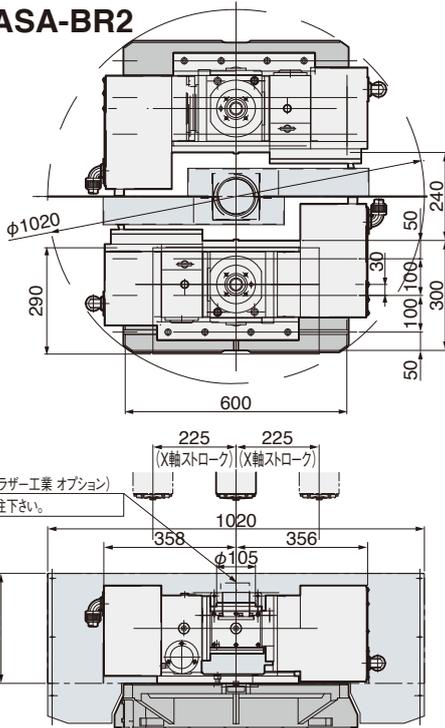


プレートは客先にてご用意下さい。

日研 SPEEDIO R450X1用 5AXテーブル



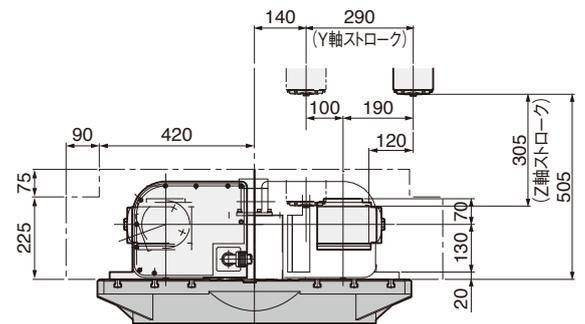
5AX-130BASA-BR2



*写真は5AX-130SA-BR2です。

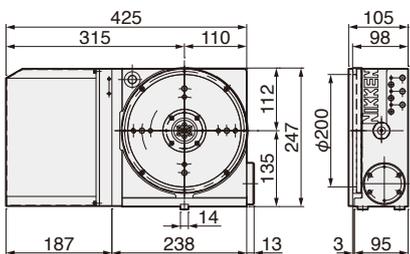
小型傾斜CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ105 (φ130サブテーブル付)
- 耐荷重(kg):50(水平)25(垂直)
- テーブル回転速度:22.2min⁻¹(回転),11.1min⁻¹(傾斜)
- 割出精度(秒):±30(回転),60(傾斜)
- ブレーキトルク:205Nm(回転),303Nm(傾斜)
- 製品質量(kg):160
- モーター:R2AAB8100HXPGA(回転) R2AAB8100HXPGA(傾斜)
- センタ穴:φ60_{H7}×φ30貫通
- 傾斜角度:0°~105°

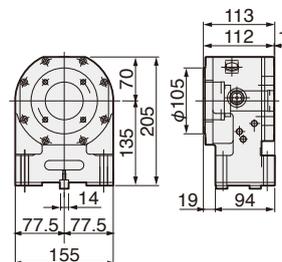


⚠ 5AX-130×2台搭載には予め打合せが必要です。機械の積載重量を200kg仕様へ変更しなければなりません。

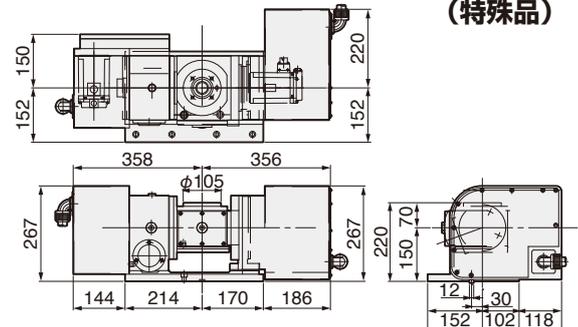
CNC205LSA-BR2



TAT-105N-135

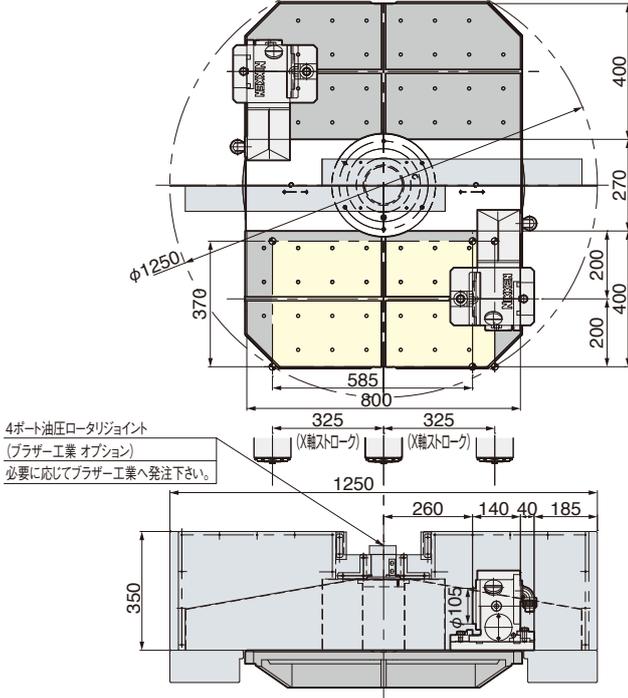


5AX-130BASA-BR2(傾斜軸モータ後方取付) (特殊品)



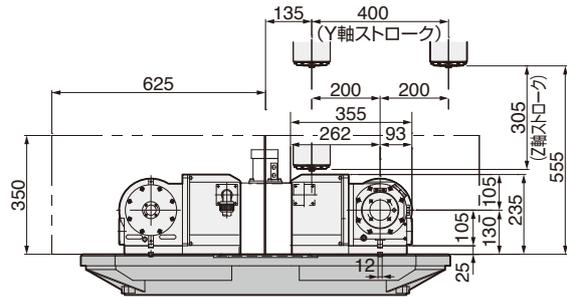
R450X1N

CNC105LSA-BR2

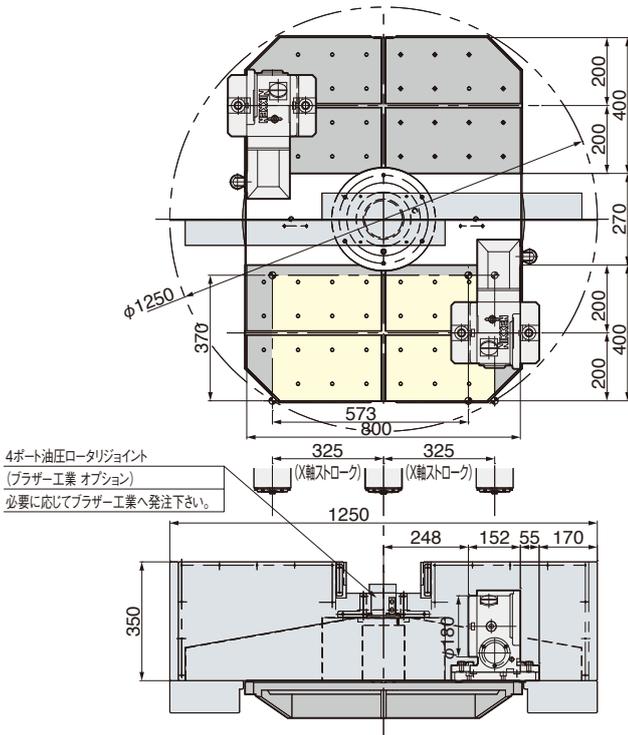


CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ105
 - 耐 荷 重(kg):30
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒):±30
 - ブレーキトルク:205Nm
 - 製品質量(kg):30
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60_{H7}×φ30貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。

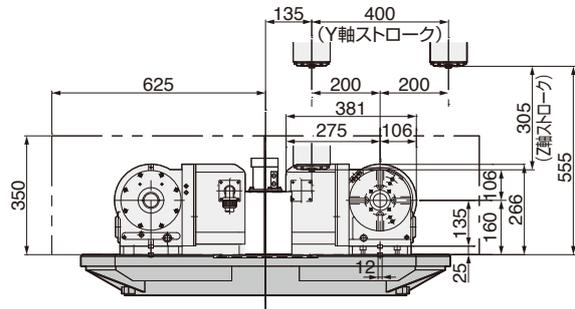


CNC180LSA-BR2

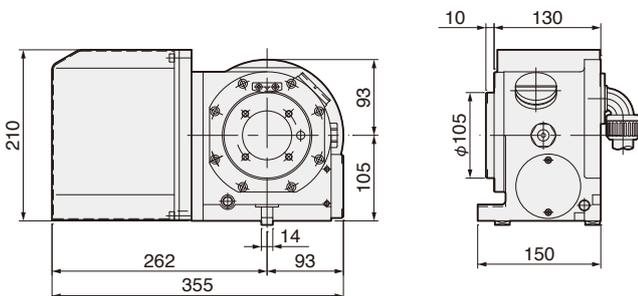


CNC円テーブル

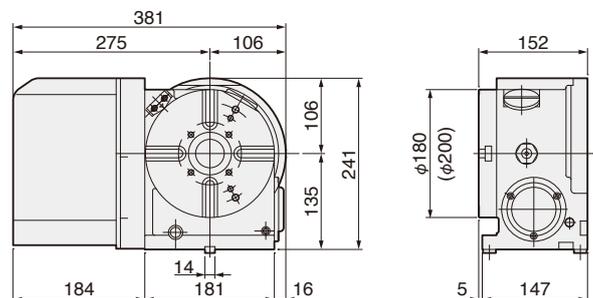
- 円テーブルの直径:φ180
 - 耐 荷 重(kg):200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒):±20
 - ブレーキトルク:303Nm
 - 製品質量(kg):48
 - モ ー タ :R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴 :φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。



CNC105LSA-BR2



CNC180LSA-BR2 CNC202LSA-BR2もあります。

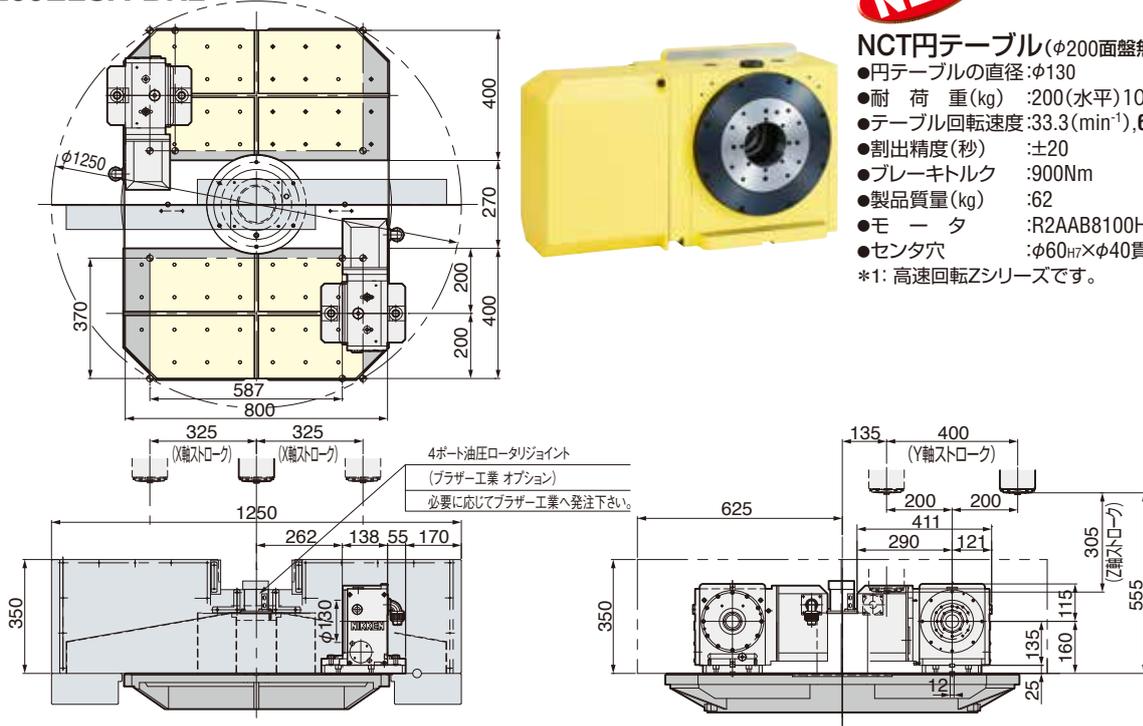


NCT200ELSA-BR2

NEW

NCT円テーブル(φ200面盤無し)

- 円テーブルの直径:φ130
 - 耐荷重(kg):200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒):±20
 - ブレーキトルク:900Nm
 - 製品質量(kg):62
 - モーター:R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴:φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。

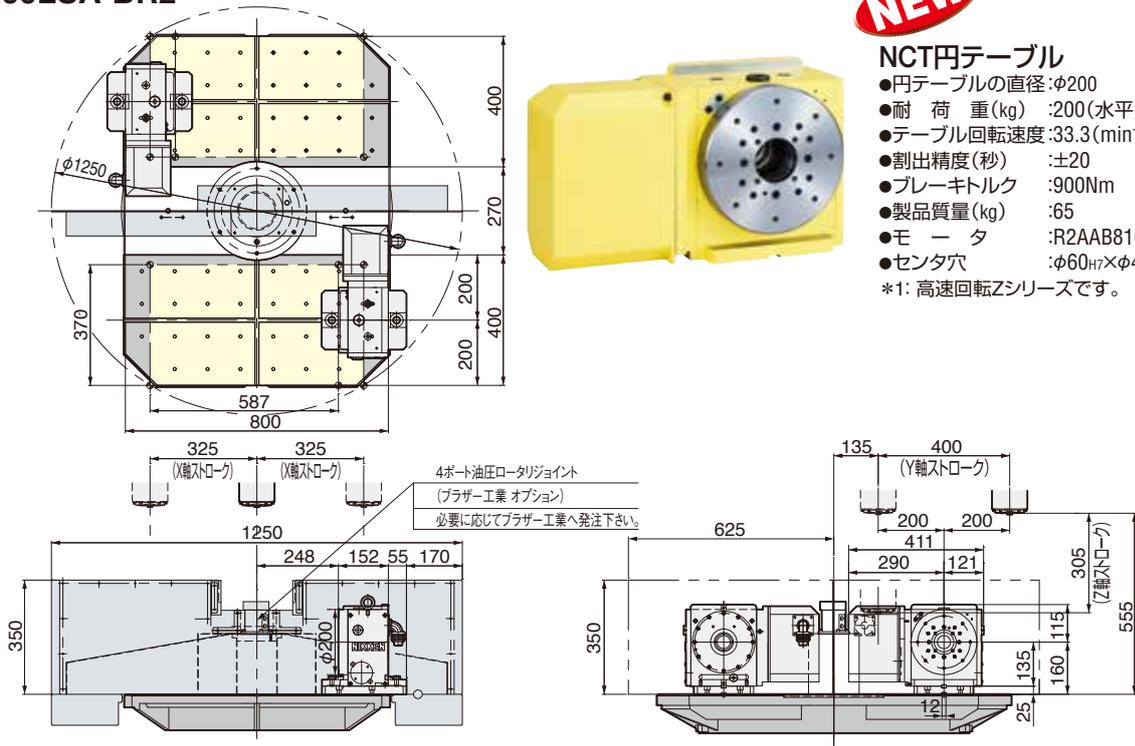


NCT200LSA-BR2

NEW

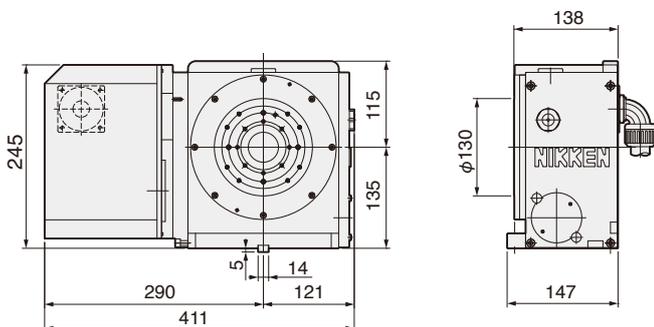
NCT円テーブル

- 円テーブルの直径:φ200
 - 耐荷重(kg):200(水平)100(垂直)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒):±20
 - ブレーキトルク:900Nm
 - 製品質量(kg):65
 - モーター:R2AAB8100HXPGA
 - センタ穴:φ60_{H7}×φ40貫通
- *1: 高速回転Zシリーズです。

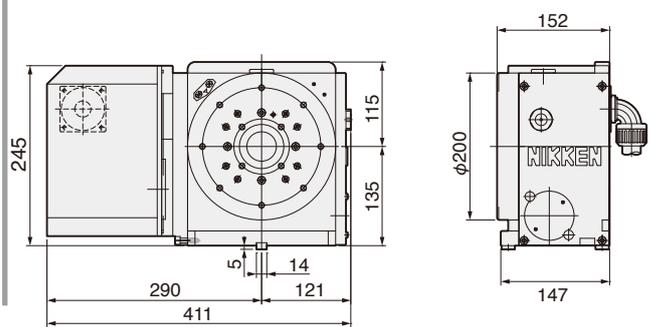


R650X1N

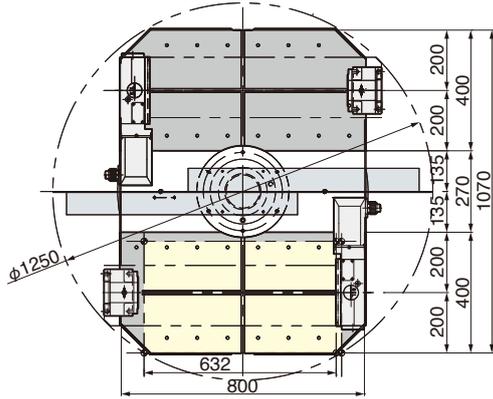
NCT200ELSA-BR2



NCT200LSA-BR2



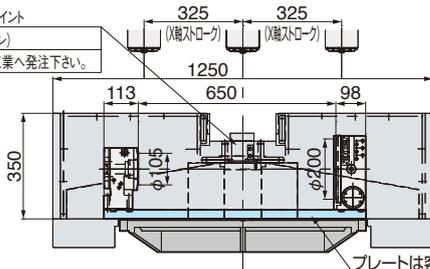
CNC205LSA-BR2 (TAT-105N-135)



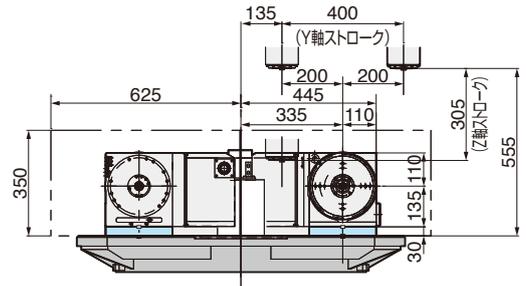
薄型CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ200
 - 耐荷重(kg):100(サポートテーブル付)
 - テーブル回転速度:33.3(min⁻¹),66.6*1(min⁻¹)
 - 割出精度(秒):±20
 - ブレーキトルク:380Nm
 - 製品質量(kg):45
 - モーター:R2AAB8100HXPGA
 - 6ポート内蔵型ロータリージョイント取付可能です。
- *1: 高速回転シリーズです。

4ポート油圧ロータリージョイント
(ブラザー工業オプション)
必要に応じてブラザー工業へ発注下さい。

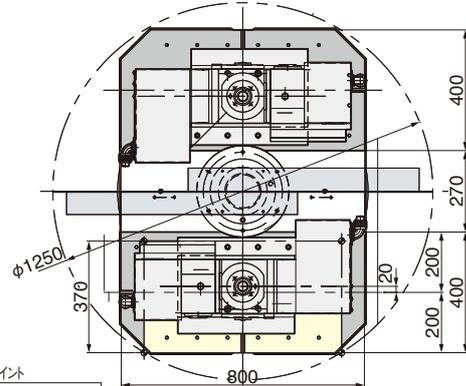


プレートは客先でご用意下さい。



日研 SPEEDIO R650X1N用 5AXテーブル

5AX-130BASA-BR2

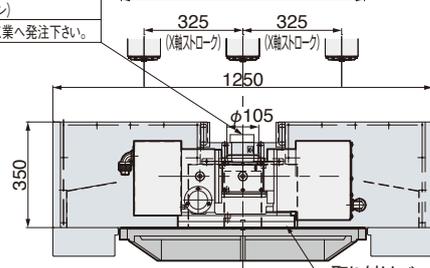


小型傾斜CNC円テーブル

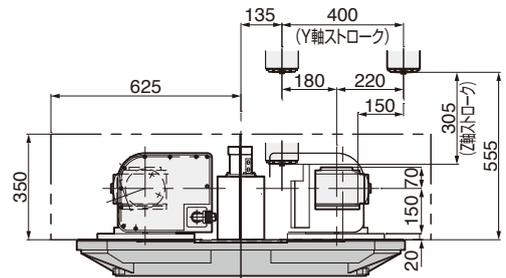
- 円テーブルの直径:φ105
(φ130サブテーブル付)
 - 耐荷重(kg):50(水平)25(垂直)
 - テーブル回転速度:22.2min⁻¹(回転),11.1min⁻¹(傾斜)
 - 割出精度(秒):±30(回転),60(傾斜)
 - ブレーキトルク:205Nm(回転),303Nm(傾斜)
 - 製品質量(kg):160
 - モーター:R2AAB8100HXPGA(回転)
R2AAB8100HXPGA(傾斜)
- センタ穴:φ60H7×φ30貫通
●傾斜角度:0°~105°

*写真は5AX-130SA-BR2です。

4ポート油圧ロータリージョイント
(ブラザー工業オプション)
必要に応じてブラザー工業へ発注下さい。



取り付けベースが必要です。

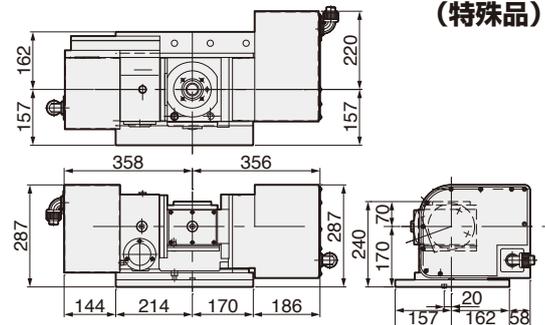
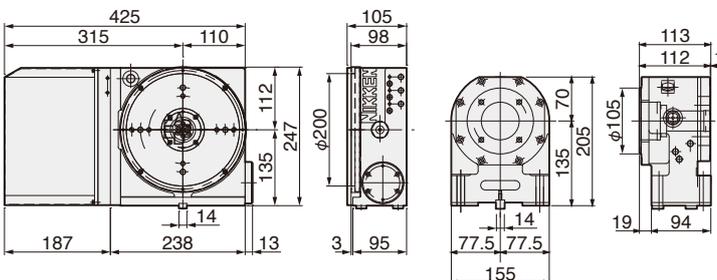


! 5AX-130×2台搭載には予め打合せが必要です。

CNC205LSA-BR2

TAT-105N-135

5AX-130BASA-BR2(傾斜軸モータ後方取付) (特殊品)



R650X1NにはDDモータテーブルも搭載可能です。別途ご用意下さい。

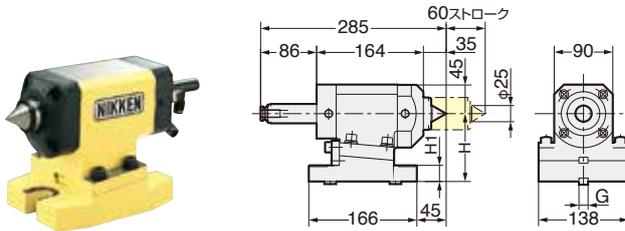
■ テールストック・サポートテーブル一覧表



| テールストックタイプ テーブル型式 センタハイト | | 手動式 | 空/油圧テールストック | サポートテーブル | |
|--------------------------------|-----|----------------------|-------------|------------|----------|
| | | | | | |
| | | ストローク15mm | ストローク60mm | CSTブレーキ無 | TATブレーキ有 |
| CNC105L | 105 | P-105SL | PBA-105 | CST100-105 | TAT-105N |
| CNC180L, 202L, 205L | 135 | P-125SL | PBA-135 | CST100-135 | TAT-170N |
| NCT200EL, 200L | 135 | P-125SL | PBA-135 | CST100-135 | TAT-170N |
| CNC260L, 302L | 170 | P-170SL | PBA-170 | *1 | TAT-250N |
| 5AX-130 | 150 | P-150S ^{*3} | PBA-150 | | — |
| 5AX-201 | 180 | P-170S ^{*3} | PBA-180 | — | — |

★*1 ベースプレートを製作し、センタハイトを合わせれます。 ★*2 CST100-105のセンタハイトです。
★P-150S, P-170S及びP-170SLは替えセンタ5ヶ付属しています。(他は1ヶ)
★*3 配置によりL型テールストックもあります。

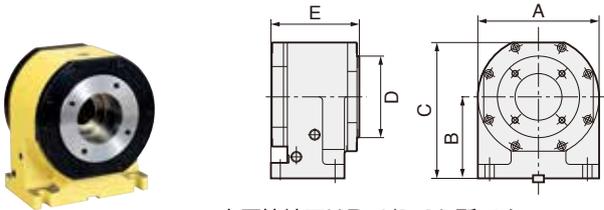
■ 空圧・油圧兼用小型テールストック



| Code No. | センタハイト H | H1 | G | 推力(N) | | 質量 (kg) |
|----------|-------------|----|----|----------|--------|------------|
| | | | | 空圧0.5MPa | 油圧2MPa | |
| PBA-105 | 105 | 25 | 14 | 1176 | 4733 | 15 |
| PBA-135 | 135 | 55 | 14 | 1176 | 4733 | 20 |
| PBA-150 | 150 | 70 | 18 | 1176 | 4733 | 22 |
| PBA-170 | 170 | 90 | 18 | 1176 | 4733 | 24.5 |

★回転センタ内蔵式です。
★クイル形状MT型も製作出来ます。別途ご相談下さい。
★ストローク違いも製作出来ます。別途ご相談下さい。
★センタハイトHは0.35mm調整出来ます。

■ サポートテーブル



写真はTAT-105Nです。空圧接続口はRc1/8、2ヶ所です。ソレノイドバルブ及びクランプ、アンクランプ確認SWは付属していません。

| Code No. | A | B | C | D | E | ブレーキ方式 | ブレーキトルク(N·m) | 質量(kg) |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|--------------|--------|
| | | | | | | | | |
| TAT-170N | 155 | 135 | 220 | 170 | 138 | 空圧 | 205 | 25 |
| TAT-250N | 250 | 170 | 295 | 250 | 145 | 空/油 | 112/784 | 50 |

★空圧式の場合、供給空圧力は0.5MPaです。
★TAT-105,170は超強カダブル増圧式ブレーキを採用しています。
★全機種について、ロータリジョイント仕様等が可能です。
★TAT-250については別途ご相談下さい。

日研 ロータリジョイント・指定色

■ ロータリジョイント仕様

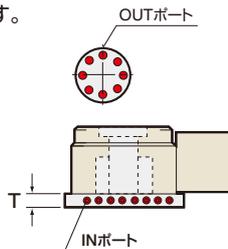
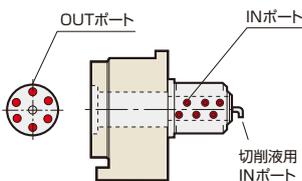
ロータリジョイント仕様には2タイプあります。加工物のクランプ、アンクランプ、着座確認、及びクリーニング等にご利用いただけます。切削液用ポートは、フィルタを通過した細かい切粉が混入する場合がありますので、別経路とすることを推奨します。(外付け型ロータリジョイント参照)

1. 外付け型ロータリジョイント

標準のCNC円テーブルに後付け可能です。

2. 内蔵型ロータリジョイント

水平置の時、INポート取出し口が360°自由に選択出来ます。立置時は後のとび出し長を短く出来ます。



| Code No. | 外付け型 | 内蔵型 | |
|----------------|-------------------|-----------|------|
| | MAX. ポート数 | MAX. ポート数 | T mm |
| CNC105L | 4+1 ^{*1} | 4 | 25 |
| CNC180L, 202L | 6+1 ^{*1} | 4 | 25 |
| NCT200EL, 200L | 6+1 ^{*1} | 6 | 30 |
| CNC260L | 8+1 ^{*1} | 6 | 30 |
| 5AX-100 | (4) | 3 | — |
| 5AX-130 | 2(4) | — | |
| 5AX-201 | — | 4 | |
| DD250LS | 6 | 6 | 30 |

()は、芯高UP時のMAXポート数です。
*1印 +1ポートはセンタ穴を利用したポートです。(切削液用ポート)

⚠ INポートの注意事項

- 全てエアのみ供給される場合は、別途ご相談下さい。
- 隣接するポートに、圧力の異なるエアの供給は避けて下さい。
- エアを供給する場合、必ずラインフィルタを取付けて下さい。(粉塵、水分、錆対策)
- 長時間の使用においては、油圧ポートの作動油が隣接する空圧ポートへ若干漏れることが考えられます。出来る限り、隣接するポートはドレン用に空ポートとして下さい。

■ 指定色にも対応します。

マンセルNo.か色見本付でご発注下さい。

CNC円テーブルの場合

| No. | 測定項目 | 測定方法図 | CNC105 | CNC180 202 | NCT200E 200 | CNC205 | CNC260 302 | DD250LS |
|-----|-----------------------|-------|----------|---------------|----------------|---------|---------------|--------------------|
| 1 | フレーム下面とテーブル上面の平行度(中低) | | 0.015 mm | 0.015 mm | 0.015 mm | | 0.02 mm | |
| 2 | テーブル上面振れ | | 0.01 mm | 0.01 mm | 0.01 mm | 0.01 mm | 0.015 mm | 0.01 mm |
| 3 | テーブルのインロー部内径の振れ | | 0.01 mm | 0.01 mm | 0.01 mm | 0.01 mm | 0.01 mm | 0.01 mm |
| 4 | テーブル上面の直角度(前倒れ不可) | | 0.020 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.01 mm |
| 5 | テストバー中心線とキー溝の平行度 | | 0.020 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 150mmにて 0.02 mm |
| 6 | フレーム平面とテーブル中心軸線の平行度 | | 0.020 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 0.02 mm | 150mmにて 0.02 mm |
| 7 | 割出し精度 | | ±30" | ±20" | ±20" | ±20" | 20" | 15" |
| 8 | 繰返し精度 | | 4" | 4" | 4" | 4" | 4" | 4" |

★高精度仕様の場合、標準の精度規格より1ランクアップした精度規格となっております。

5AX-テーブルの場合

| No. | 測定項目 | 測定方法図 | 5AX-100 130 | 5AX-201 |
|-----|-------------------------------------|-------|----------------|----------|
| 1 | テーブル上面とテーブル底面の平行度(中低) 傾斜角度=0° | | 0.015 mm | 0.015 mm |
| 2 | テーブル上面の振れ 傾斜角度=0° | | 0.01 mm | 0.01 mm |
| 3 | テーブルのインロー部内径の振れ 傾斜角度=0° | | 0.01 mm | 0.01 mm |
| 4 | 傾斜軸中心線とテーブル底面の平行度 | | 0.02 mm | 0.02 mm |
| 5 | テーブル上面とベース基準面の平行度 傾斜角度=90° | | 0.015 mm | 0.015 mm |
| 6 | 0°~90°移動時のセンタ穴 中心の変位 傾斜角度=90° | | 0.01 mm | 0.015 mm |
| 7 | 回転軸割出し精度 | | ±30" | 20" |
| 8 | 回転軸繰返し精度 | | 4" | 4" |
| 9 | 傾斜軸割出し精度 | 累 積 | 60" | 60" |
| 10 | 傾斜軸繰返し精度 | — | ±6" | ±6" |

★高精度仕様の場合、標準の精度規格より1ランクアップした精度規格となっております。



Ⓒマーク適合宣言書

日研 回転傾斜テーブル M信号コントローラ付シリーズ **NIKKEN**

ブラザー工業株式会社 **SPEEDIO** シリーズへ回転傾斜円テーブルを取付する際には**注意**が必要です。

- ・海外に輸出した機械に付加1軸テーブルを取り付ける場合は経済産業省より輸出許可が必要になる場合がありますので販売元に相談してください。
- ・回転傾斜テーブルを後付する場合は、1軸のみ付加軸にする事が可能ですが、傾斜軸はM信号での運転が必要です。(2軸付加軸の後付はできません。)

日研EZコントローラ、もしくはAA21コントローラを傾斜軸として使用する事で、M信号を用いて、傾斜軸の運転が可能となります。

日研 EZコントローラとAA21コントローラの特徴 **NIKKEN**

傾斜軸をM信号一つで運転する事が可能です。

最新鋭デジタルサーボモータ&アブソリュートエンコーダを使用しています。

抜群の加減速特性、パワーアップしたモータトルクと最適化されたサーボパラメータが高品質、高性能、長寿命を実現します。

EZコントローラはペンダントにはカラー液晶を採用し、操作性が向上しています。

EZコントローラは移動角度直接指令を使用できません。

AA21コントローラは**RS232Cを用いた移動角度直接指令**が可能であり、テーブルの運転プログラムを機械側で一括管理する事ができます。

(機械側にRS232Cの接続口があり、マクロプログラムにて自動入出力が出来る場合のみとなります。)



EZコントローラ
縦×横×高さ
260mm×225mm×275mm



AA21コントローラ
縦×横×高さ
300mm×300mm×285mm

コントローラ

1軸コントローラ付製品コードの説明

| 5AX-100DEZSA-BR2-A (-B) | | 5AX-100DAA21SA-BR2-A (-B) | | -04 -08 | |
|-------------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|---------|-----------|
| ↓ | 1軸コントローラ付のコード番号*1 | ↓ | 1軸コントローラ付のコード番号*1 | ↓ | コントローラサイズ |
| テーブル径 | | テーブル径 | | -04 | 400W |
| 100 | | 100 | | -08 | 750W |
| 130 | | 130 | | | |
| 201 | | 201 | | | |

EZコントローラのサイズは1種類です。

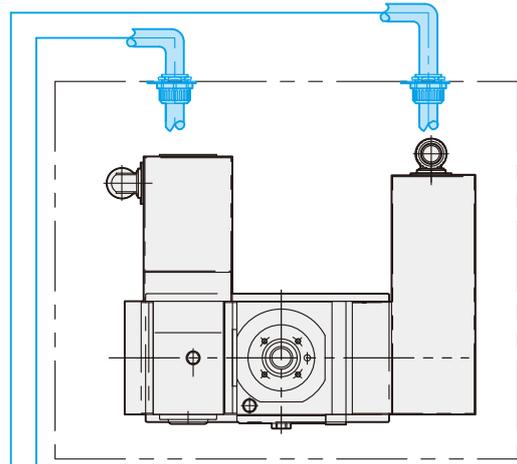
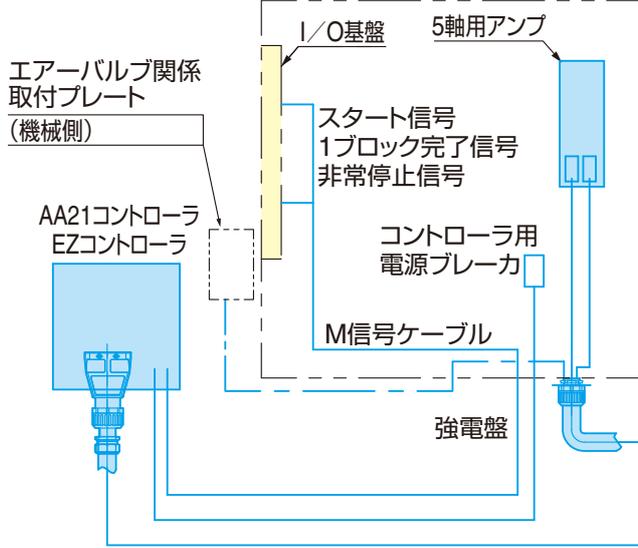
*1 通常は傾斜軸を**コントローラ付**にするのが一般的です。

傾斜軸をコントローラ付にする場合は **-A**

回転軸をコントローラ付にする場合は **-B** となります。

コントローラの電源用ブレーカ、M信号リレーキット、コントローラ固定板が付属されます。

SPEEDIO用 配線図(付加1軸+コントローラ付の場合)



付加軸制御を行う為に必要なB軸ケーブルセットは販売店を通じてプラザー工業様より購入、準備下さい。

(ブルー)で記載されている部分は日研工作所で御用意いたします。

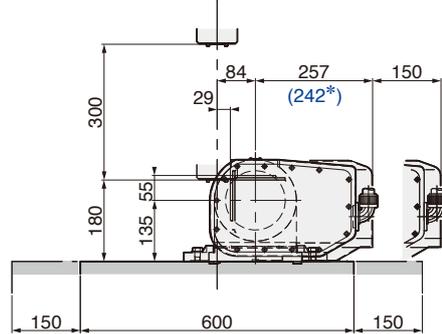
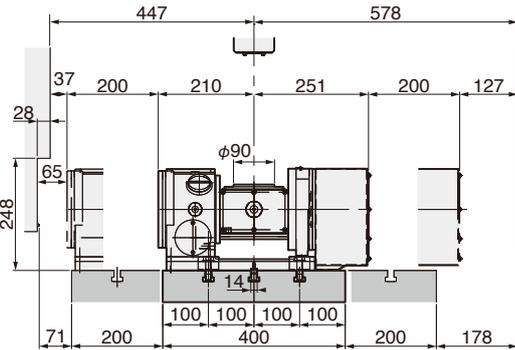
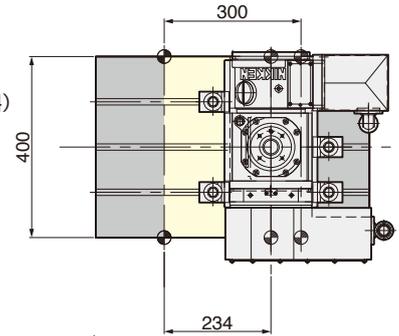
日研 SPEEDIO用1軸コントローラ付5AXテーブル

5AX-100DEZSA-BR2-A (-B)

小型傾斜CNC円テーブル

5AX-100DAA21SA-BR2-A (-B)-04

- 円テーブルの直径:φ90
- 耐荷重(kg):40(水平),20(垂直)
- テーブル回転速度:44.4min⁻¹(回転),22.2min⁻¹(傾斜)
- 割出精度(秒):±30(回転),60.0(傾斜)
- ブレーキトルク:200Nm(回転),410Nm(傾斜)
- 製品質量(kg):84
- 傾斜角度:0~105°

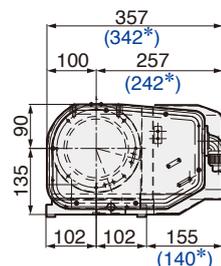
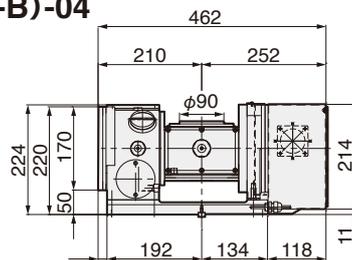


搭載図は SPEEDIO S300X1Nの例です。その他の機械への搭載図は別途ご用意下さい。

(*)はAA21コントローラ付の寸法です。

5AX-100DEZSA-BR2-A (-B)

5AX-100DAA21SA-BR2-A (-B)-04

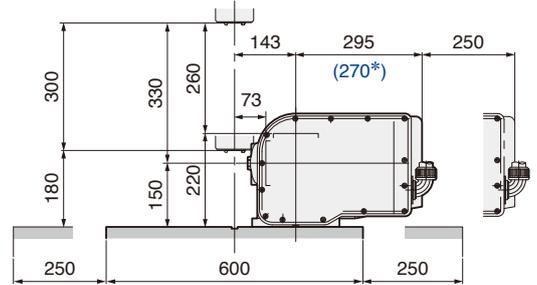
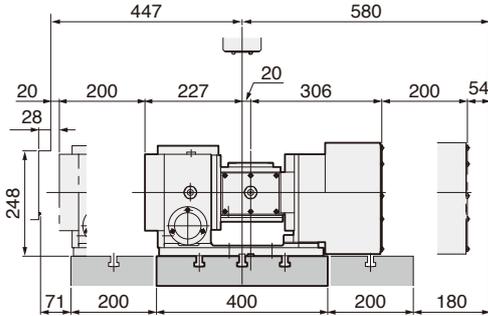
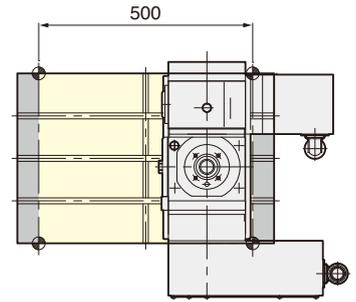


(*)はAA21コントローラ付の寸法です。

5AX-130DEZSA-BR2-A (-B) 5AX-130DAA21SA-BR2-A(-B)-04

小型傾斜CNC円テーブル

- 円テーブルの直径:φ130(φ130サブテーブル付)
- 耐荷重(kg):50(水平),25(垂直)
- テーブル回転速度:22.2min⁻¹(回転),11.1min⁻¹(傾斜)
- 割出精度(秒):±30(回転),60.0(傾斜)
- ブレーキトルク:205Nm(回転),303Nm(傾斜)
- 製品質量(kg):115
- 傾斜角度:0~105°



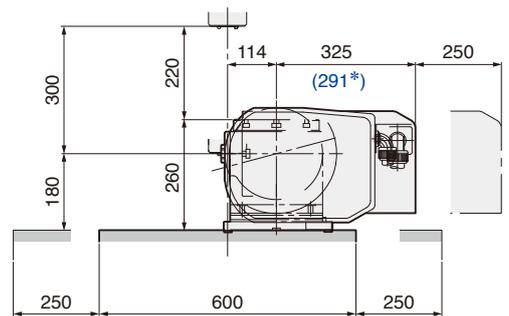
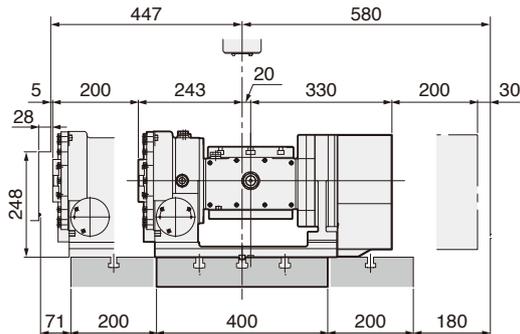
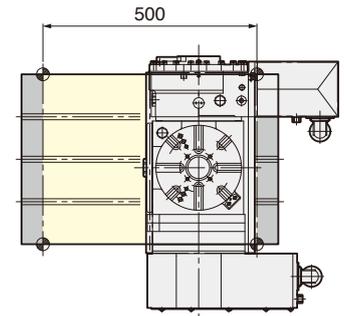
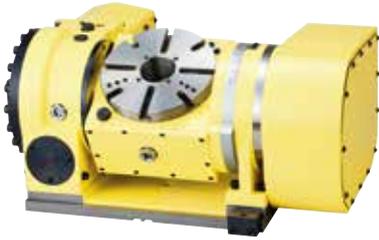
搭載図は SPEEDIO S500X1Nの例です。その他の機械への搭載図は別途ご用命下さい。

(*)はAA21コントローラ付の寸法です。

5AX-201DEZSA-BR2-A (-B) 5AX-201DAA21SA-BR2-A(-B)-08

小型傾斜CNC円テーブル

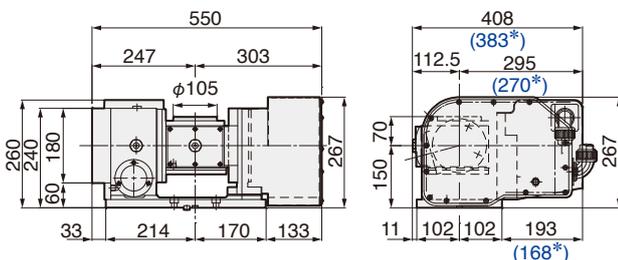
- 円テーブルの直径:φ200
- 耐荷重(kg):60(水平),40(垂直)
- テーブル回転速度:22.2min⁻¹(回転),16.6min⁻¹(傾斜)
- 割出精度(秒):±20(回転),60.0(傾斜)
- ブレーキトルク:588Nm(回転),608Nm(傾斜)
(油圧3.5MPa)
:303Nm(回転),303Nm(傾斜)
(空圧0.5MPa)
- 製品質量(kg):165
- 傾斜角度:0~105°



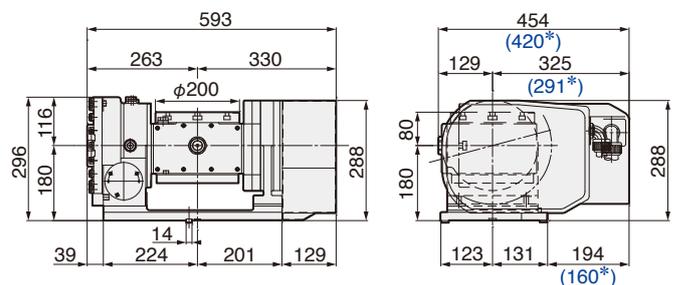
搭載図は SPEEDIO S500X1Nの例です。その他の機械への搭載図は別途ご用命下さい。

(*)はAA21コントローラ付の寸法です。

5AX-130DEZSA-BR2-A (-B) 5AX-130DAA21SA-BR2-A(-B)-04



5AX-201DEZSA-BR2-A (-B) 5AX-201DAA21SA-BR2-A(-B)-08



(*)はAA21コントローラ付の寸法です。

スリムチャック



SK

写真は高速回転仕様です。

| Code No. | 把握径φD | 先端径φC | L |
|---------------------------------|-------------|-------|---------------------|
| BT30-SK 6- 60P, 90P, 120P | 0.7 ~ 6.0 | 19.5 | 60, 90, 120 |
| -SK10- 45P, 60P, 75P, 90P, 120P | 1.75 ~ 10.0 | 27.5 | 45, 60, 75, 90, 120 |
| -SK13- 60P, 75P, 90P, 120P | 2.75 ~ 13.0 | 33 | 60, 75, 90, 120 |
| -SK16- 60P, 75P, 90P, 120P | 2.75 ~ 16.0 | 40 | |
| -SK20- 60P, 75P, 90P | 3.5 ~ 20.0 | 48.5 | 60, 75, 90 |
| -SK25- 90P | 7.5 ~ 25.4 | 55 | 90 |

★上の表は高速回転仕様のもので、標準仕様はCode No.末尾のPをとって下さい。例)BT30-SK10-60

★BT2面拘束2Lock仕様もあります。Code No.はNBTになります。例)NBT30-SK10C-60P

スリムコレット



SK

| SKコレット Code No. |
|--|
| SK 6- 0.8, 1.1, 1.25, 1.5, 1.75, 2, 2.25, 2.5, 2.75, 3, 3.175, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6 |
| SK10- 2, 2.25, 2.5, 2.75, 3, 3.175, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10 |
| SK13- 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13 |
| SK16- 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13, 13.5, 14, 14.5, 15, 15.5, 16 |
| SK20- 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13, 13.5, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 |
| SK25- 8, 10, 12, 16, 16.5, 17, 17.5, 18, 18.5, 19, 19.5, 20, 20.5, 21, 21.5, 22, 22.5, 23, 23.5, 24, 24.5, 25 |

★SK6-0.8~SK6-1.25の把握径範囲は0.1mmです。SK6-1.5~SK6-3の把握径範囲は0.2mmです。SK10-2~SK10-3の把握径範囲は0.25mmです。SK13-3の把握径範囲は0.25mmです。SK16-3の把握径範囲は0.25mmです。これ以外の把握径範囲は0.5mmです。

★高精度仕様(振れ精度3μ)のP級コレットも全シリーズあります。コードNo.は 例:SK10-3P

★太字はAタイプコレットもあります。Aタイプコレットの把握径範囲はh8です。コードNo.は 例:SK10-3A

ミーリングチャック



C

写真は高速回転仕様です。

| Code No. | 把握径φD | 先端径φC | L | 挿入長ℓ |
|-------------------|-------|-------|-----------|--------|
| BT30-C12- 55G | 12 | 33 | 58 | 58 |
| -C16- 55G | 16 | 40 | 57 | 65 |
| -C20- 75G | 20 | 48 | 75 | 80 |
| -C25- 75G*1, 80G | 25 | 55 | 75*1, 82 | 68, 68 |
| -C32- 90G*2, 100G | 32 | 62 | 90*2, 100 | 68, 76 |

★上の表は高速回転仕様のもので、標準仕様はCode No.末尾のGをとって下さい。例)BT30-C20-75

★BT2面拘束2Lock仕様もあります。Code No.はNBTになります。例)NBT30-C20-75G

*1 BT30-C25-75Gは、下記の機械機種には干渉があり使用出来ません。BT30-C25-80Gをご使用下さい。



TC-22B, TC-32BNFT, TC-32BNQT
M140X2, R450X1N, R650X1N, S300X1N, S500X1N, S700X1N, S1000X1N

*2 BT30-C32-90GにはKMコレットしか使用出来ません。NKコレットはBT30-C32-100Gで使用して下さい。

ストレートコレット



KM

写真は記念タイプKMコレットです。

| KMコレット Code No.(外径-内径) |
|--|
| KM12-2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 |
| KM16-2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 |
| KM20-2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 |
| KM22-3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 |
| KM25-3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 |
| KM32-3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26 |

★シンクロ用タップの場合、タップ用コレット:5.5, 6.2, 8.5, 10.5, 12.5, 14, 15, 17, 19, 20, 23, 25, 28もあります。

★上表の太字は記念タイプ(Ⓢ)KMコレットです。従来のKMコレットも記念タイプ(Ⓢ)ミーリングチャックでご使用出来ます。より効果をひきだす為には記念タイプ(Ⓢ)KMコレットをご使用下さい。

★挿入刃物のシャンク径はh6~h7をご使用下さい。

★NC用ミーリングチャックにコレット抜き工具は付属していません。(別売)コードNo.は9CKRです。



高速回転ツール用 GHハンドル



GH

トルク調整型GHハンドル

| Code No. | ミーリングチャック | スリムチャック | メジャードリムホルダ |
|----------|------------------|---------|------------|
| GH 6* | — | SK 6-P | MDSK 6 |
| GH10* | — | SK10-P | MDSK10 |
| GH12* | C12-G | SK13-P | MDSK13 |
| GH16* | C16-G | SK16-P | MDSK16 |
| GH20* | C20-G | SK20-P | MDSK20 |
| GH25* | C25-G | SK25-P | MDSK25 |
| GH32S | C32-G(金具径:φ62mm) | — | — |

★※印にはトルク調整型GHハンドルがあります。Code No.は GH6-TLS, GH10-TLS, GH12-TLS, GH16-TLS, GH20-TLS, GH25-TLS



詳しくは、NC総合カタログをご請求下さい。

メジャードリムホルダ



MDSK

| Code No. | 把握径φD | 先端径φC | L |
|------------------------------|----------|-------|----------------|
| NBT30-MDSK 6- 50, 60, 75, 90 | 3.0~ 6.0 | 19.5 | 50, 60, 75, 90 |
| -MDSK10- 50, 60, 75, 90 | 3.0~10.0 | 27.5 | |
| -MDSK13- 60, 75, 90 | 3.0~13.0 | 33 | 60, 75, 90 |
| -MDSK16- 75, 90 | 3.0~16.0 | 40 | 75, 90 |

★メジャードリムシリーズは全てBT2面拘束2Lock仕様です。

★高速回転仕様は末尾にPを付加して下さい。例)NBT30-MDSK10-60P

★アジャストねじ仕様にも対応しています。別途ご相談下さい。

★SK Aタイプコレットをご使用下さい。

高速回転仕様

| Code No. | MAX. min ⁻¹ |
|-----------------|------------------------|
| NBT30-MDSK 6- P | 30,000 |
| -MDSK10- P | |
| -MDSK13- P | |
| -MDSK16- P | 25,000 |

メジャードリムプロエンドミル



MDPE

| Code No. | D | 刃数 | L | アーバ Code No. | ヘッド Code No. |
|------------------|----|----|----|--------------------|---------------|
| NBT30-MDPE16- 75 | 16 | 2 | 75 | NBT30-MDPE-M 8- 45 | M 8-MDPE16-30 |
| -MDPE20- 75 | 20 | 3 | | -MDPE-M10- 45 | M10-MDPE20-30 |
| -MDPE25- 80 | 25 | 2 | 80 | -MDPE-M12- 45 | M12-MDPE25-35 |
| -MDPE32- 95 | 32 | 3 | 95 | -MDPE-M16- 55 | M16-MDPE32-40 |

★メジャードリムシリーズは全てBT2面拘束2Lock仕様です。



| φD | Code No. | インロー径φd | ねじ G | 最大切込み | 刃数 |
|----|---------------|---------|------|-------|----|
| 16 | M 8-MDPE16-30 | 8.5 | M 8 | 10 | 2 |
| 20 | M10-MDPE20-30 | 10.5 | M10 | | 3 |
| 25 | M12-MDPE25-35 | 12.5 | M12 | 15 | 2 |
| 32 | M16-MDPE32-40 | 17.0 | M16 | | 3 |

★チップは付属していませんので、別途ご注文下さい。

φ16, φ20 : AOMT123608PEER-M, φ25, φ32 : AOMT184808PEER-M

スリムチャック型ゼロフィットホルダ



SZF

| 100mm先端での振れ調整範囲 | |
|-----------------|------------|
| SZF 6 | 0.050mm/直径 |
| SZF10 | 0.050mm/直径 |
| SZF16 | 0.040mm/直径 |

φ0.7~φ16

| Code No. | 把握径φD | 先端径φC | L |
|----------------|-----------|-------|----|
| BT30-SZF 6- 90 | 0.7 ~ 6.0 | 19.5 | 90 |
| -SZF10- 90 | 1.75~10.0 | 27.5 | |
| -SZF16-105 | 2.75~16.0 | 40 | |

ミーリングチャック型ゼロフィットホルダ

| 100mm先端での振れ調整範囲 | |
|-----------------|------------|
| CZF20 | 0.050mm/直径 |
| CZF25 | 0.050mm/直径 |

φ20, φ25

| Code No. | 把握径φD | 先端径φC | L |
|----------------|-------|-------|-----|
| BT30-CZF20-100 | 20 | 51.5 | 100 |
| -CZF25-100 | 25 | 59.5 | |

★BT2面拘束2Lock仕様もあります。

Code No.はNBTになります。例)NBT30-SZF10C-90

★締付ハンドル(9ZF1)は付属していません。



プルスタッド

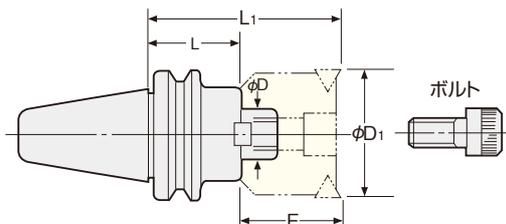


穴なしはPS-17で、穴付はPS-130Eです。

フェイスミルアーバ



FMA
FMC



| Code No. | D | L | カッタ装着時 | | | |
|------------------|------|----|--------|----|----|----------|
| | | | L1 | D1 | F | ボルト |
| BT30-FMA25.4- 45 | 25.4 | 45 | 95 | 80 | 50 | FM12 |
| -FMC22 - 40 | 22 | 40 | 80 | 50 | 40 | M10 × 30 |

★BT2面拘束2Lock仕様もあります。

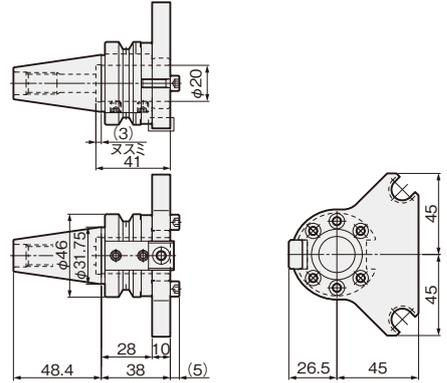
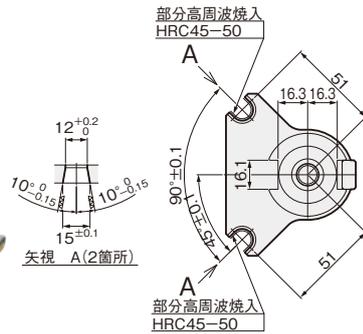
Code No.はNBTになります。例)NBT30-FMA25.4-45

丸バイトホルダ (φ20mm)

BT30-BHC20-38



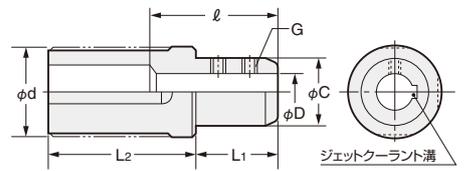
バイトスリーブ



■ バイトスリーブ

オイルホール無バイト用

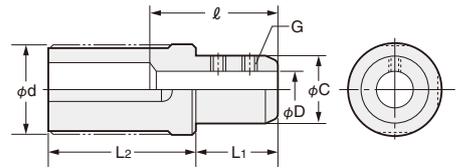
| Code No. d-D | C | L ₁ | L ₂ | ℓ | G |
|-----------------|------|----------------|----------------|-------|--------------|
| LEA20S- 6 | 18 | 26 | 41 | 32-67 | 9SLG5P0.5-5 |
| - 8 | 19.5 | | | 36-67 | 9SLG6P0.75-6 |
| -10 | 27 | 10 | | 41-67 | 9SLG6P0.75-5 |
| -12 | 27 | | | 45-67 | M6-8L |
| -16 | 24.5 | 35 | | 30 | 9SLG6P0.75-5 |



LEA

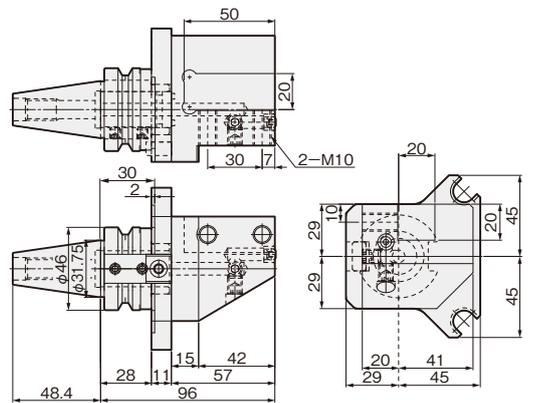
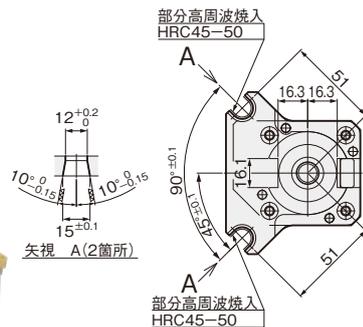
オイルホールバイト用

| Code No. d-D | C | L ₁ | L ₂ | ℓ | G |
|-----------------|------|----------------|----------------|----|--------------|
| LEA20S-6C | 18 | 26 | 41 | 32 | 9SLG5P0.5-5 |
| -8C | 19.5 | | | 36 | 9SLG6P0.75-6 |
| -10C | 27 | | | 45 | 9SLG6P0.75-5 |
| -12C | 27 | | | | M6-8L |
| -16C | 24.5 | 35 | | 30 | 9SLG6P0.75-5 |

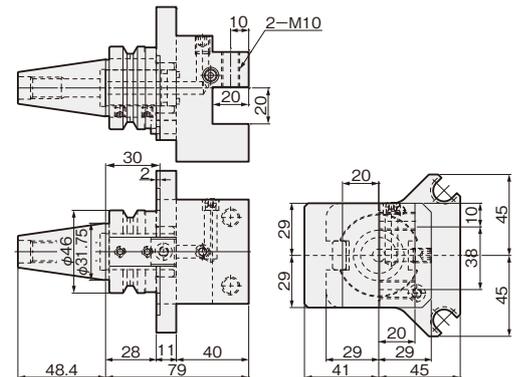
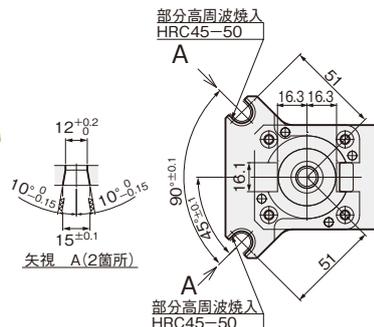


角バイトホルダ (□20mm)

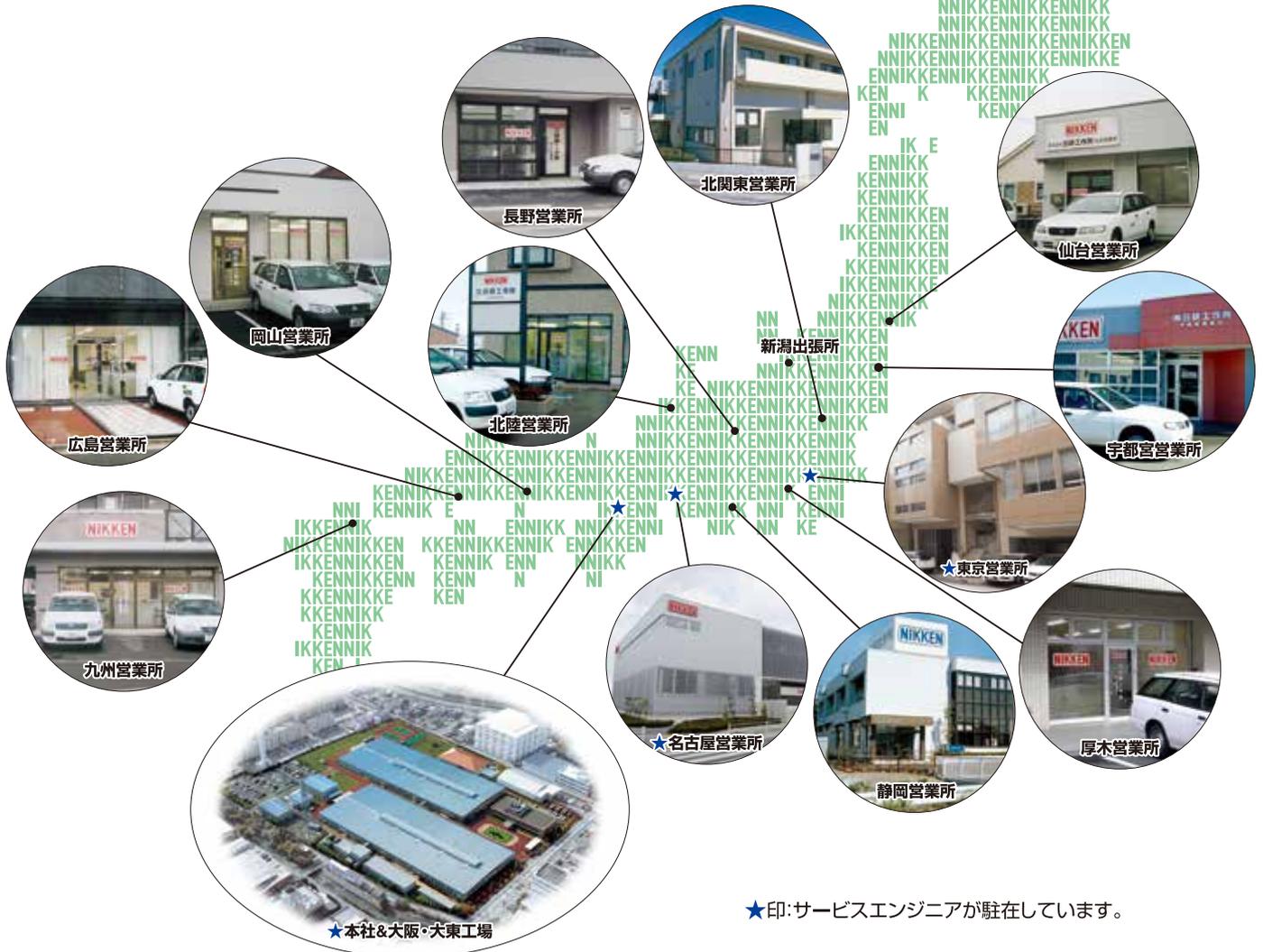
BT30-BHS20-96-X2



BT30-BHSH20-79-X2



東京営業所、名古屋営業所、及び本社&大阪営業所にはサービスエンジニアが駐在していますので、万が一のトラブルの際は上記の営業所の内、最も近い営業所へ連絡下さい。



★印:サービスエンジニアが駐在しています。

ご注文に際してご承諾いただく事項

平素は日研商品をご愛用いただき誠にありがとうございます。
さて本カタログにより当社CNC円テーブル関連商品(以下当社商品といいます)をご注文いただく際、見積書、仕様書などに特記事項のない場合には、次の保証内容等を適用いたします。
下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえご注文下さい。

1.保証内容

1) 保証期間

当社商品の保証期間は、ご購入後またはご指定の場所に納入後1年間といたします。

2) 保証範囲

上記保証期間中に当社側の責任により当社商品に故障を生じた場合は、故障品の修理または代替品の提供を、製品の購入場所において無償で実施いたします。ただし、故障の原因が次に該当する場合は、この保証の対象範囲から除外いたします。

- ①本カタログまたは仕様書などに記載されている以外の条件・環境・取り扱いならびにご使用による場合
- ②当社商品以外の原因の場合
- ③当社以外による改造または修理による場合
- ④当社商品本来の使い方以外による場合
- ⑤その他、天災、災害など当社側の責任ではない原因による場合

なお、ここでの保証は、あくまでも当社商品単体の保証を意味するもので、当社商品の故障により誘発される傷害については保証の対象から除かれるものとします。

2.責任の制限

- ①当社商品に起因して生じた2次的な損害に関しては、当社はいかなる場合も責任を負いません。
- ②プログラミング可能な当社商品については当社以外の者が行ったプログラム、またはそれにより生じた結果について当社は責任を負いません。

3.仕様の変更

本カタログ記載の商品の仕様および付属品は必要に応じて、予告なく変更する場合があります。ご採用に当たっては実際の仕様をご確認下さい。

4.サービスの範囲

当社商品の価格には、サービスエンジニア派遣などのサービス費用は含まれておりません。サービスに関しては、営業担当者までご相談下さい。

5.適用範囲

以上の内容は、日本国内での取引および使用を前提としております。日本国外での取引および使用に関しては、**海外現地保守契約のお薦め**を参照下さい。

