

# NEW eMAC用超硬Xボーリングバイト

eMACデジタルボーリングヘッド用バイトにLφD7倍対応の深穴用超硬バイトが登場。



eMAC用ボーリングバイトのラインナップに、深穴加工用の超硬ボーリングバイトが新たに加わりました。

通常のEJバイトの加工深さがL/D: 約3倍に対して、EJX超硬バイトの場合L/D: 7倍まで対応出来ます。深穴仕上ボーリング加工に最適なEJX超硬バイトをぜひお試しください。

※eMAC、eMAC-W双方で使用可能です。

**LφD  
7倍** 深穴用

eMACデジタル  
ボーリングヘッド



加工範囲 φ (mm)	EJバイト		EJXバイト	
	Code No.	L (mm)	Code No.	L (mm)
6- 8	EJ16- 6-21	21	EJX16- 6- 45	45
8-10	EJ16- 8-28	28	EJX16- 8- 60	60
10-12	EJ16-10-35	35	EJX16-10- 75	75
12-14	EJ16-12-42	42	EJX16-12- 90	90
14-16	EJ16-14-50	50	EJX16-14-105	105
16-18	EJ16-16-50	50	EJX16-16-120	120

※写真のバイトは EJX

(加工例) 使用ボーリングバイト：EJX16-6-45 被削材：S50C インサートチップ：日研標準品 使用機械：BT40

取り代 0.2mm		送り量 (mm/rev)					
切削速度 V(m/min)	面粗度 Ra/Rz	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08
V=100(回転数 S=4750)	Ra	0.568	0.447	0.416	0.421	0.330	0.517
	Rz	3.720	2.814	2.581	2.988	2.430	2.419

# eMAC & eMAC-W

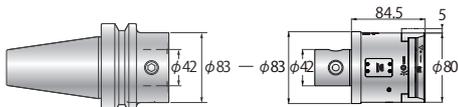


**ワイド  
ボディ**

デジタル  
ディスプレイ  
On/Reset  
ボタン  
(mm/inch)

**φ6-200**

**Q42-EMAC85200W-85**



モジュラータイプベースホルダ  
BT50-Q42-125

デジタルボーリングヘッド  
Q42-EMAC85200W-85

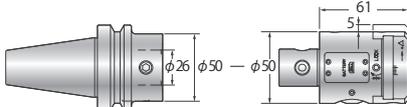


Q26

アジャスト  
ネジ

**φ6-110**

**Q26-EMAC6110-61**



モジュラータイプベースホルダ  
BT40-Q26-50

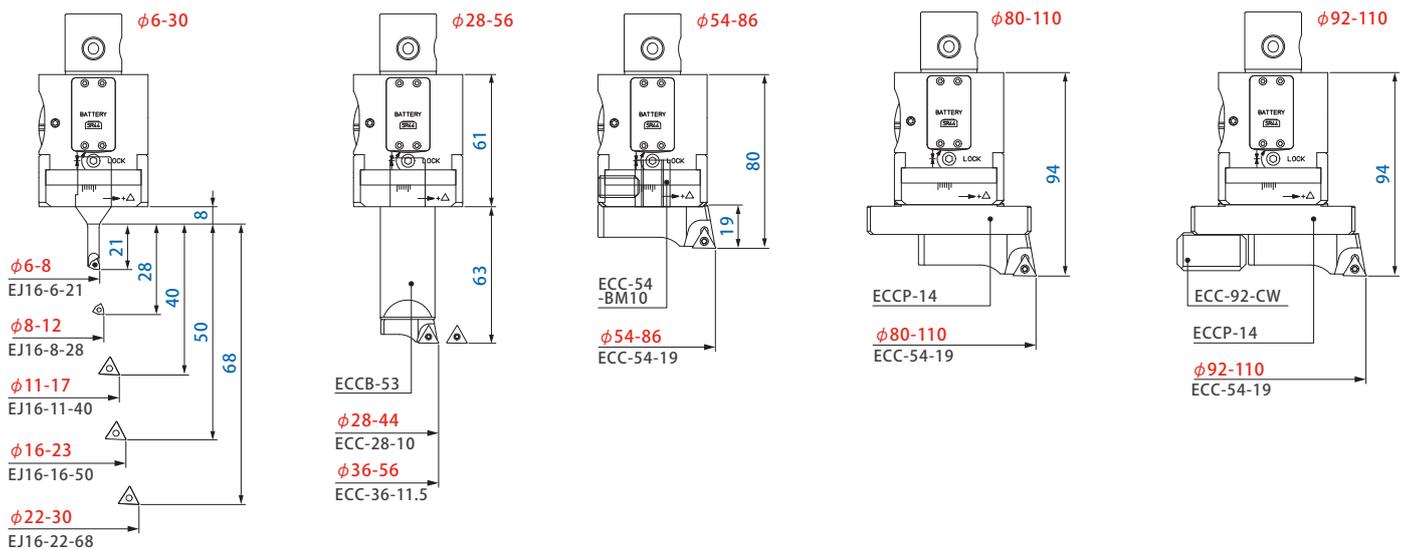
デジタルボーリングヘッド  
Q26-EMAC6110-61

## 特徴

- 調整スライドの移動量をダイレクトに計測するシステムを内蔵し、高い精度で調整が可能です。
- ボタン1つで、電源ON・Reset mm/inchの切替が可能なシンプルデザイン
- ディスプレイ分解能：0.002mm/φ 30秒後に自動電源OFFする省エネ設計
- センタースルー対応
- 完全防水・防塵設計 IP67 相当

## ■ eMAC ボーリング加工径

横数字: ボーリング調整可能径  
縦数字: ボーリング有効深さ



## ■ eMAC-W ボーリング加工径

