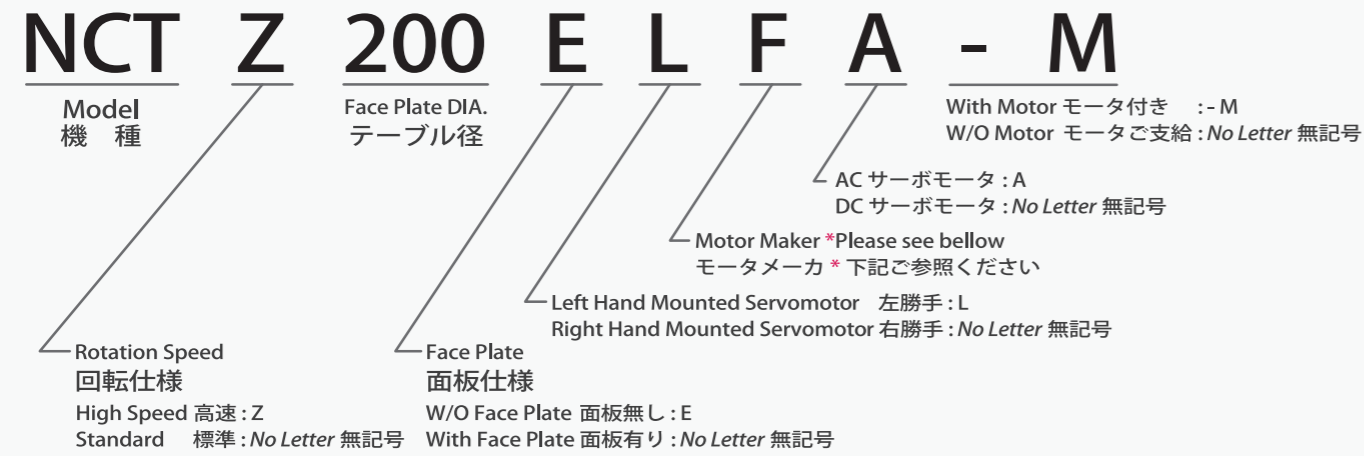


Find the best NCT for you

あなたにピッタリの NCT を見つける

Explanation of the Code No. (Example)

品番の説明 (例)



1. Select your servo.

モーターを選ぶ

M-Signal **Add. Axis**
M 信号仕様 付加軸仕様

2. Right hand or Left hand?

モーター取付位置を選ぶ

R **L**
右勝手 左勝手

3. High Speed or Standard?

回転仕様を選ぶ

Standard **High Speed**
標準タイプ 高速タイプ

4. With or without the face plate?

面板有り / 無しを選ぶ

With Face Plate **W/O Face Plate**
面板有りタイプ 面板無しタイプ

5. Select optional accessories.

オプションを選ぶ

Rotary Joint 内蔵型 6 Port Flange Plate Type
ロータリジョイント 外付型 6+1 Port Cylinder Type

Support Table TAT-170N
サポートテーブル CST100-135
 New TAS-100N

*Makers for the Additional Axis Control

付加軸用モーター	型式 Code No.	* メーカー記号 *Motor Maker Code No.
FANUC	αiF4/5000	F
	αiS4/4000	
	αiS8/3000	
MELDAS	HC52T	M
	HC53T	
	HF54T	
	HP54T	
OSP	BL-ME24M50SN	OSP4
SIEMENS	1FT-6044-1AK71	Z
	1FK-7060	

ブラザー工業株式会社 **SPEEDIO** 用サーボモーターは専用のものとなります。
品番例) NCT□200□□SA-BR2 ** 品番の末尾は SA-BR2 固定となります。

Servomotor for Brother SPEEDIO is dedicated.

(Ex.) NCT□200□□SA-BR2

The last part of the product code must be "SA-BR2" in case of SPEEDIO.

*M signal control

M 信号仕様		* メーカー記号 *Code No.
日研 α21 コントローラ	α21 Controller	AA21
日研 EZ コントローラ	Nikken EZ Controller	EZ

⚠ CNC 円テーブルの中には、「外国為替及び外国貿易法」に基づく戦略物資に該当するものがあり、輸出する場合には、同法に基づく許可が必要です。

The portion of CNC rotary tables thereof may contain technology or the subject relating to strategic products under the control of the Foreign Exchange and Foreign Trade Law of Japan and may require an export license from the Ministry of Economy, Trade and Industry or other approval from another government agency.

NIKKEN

CNC ROTARY TABLE

ブレーキトルク強化型
小型 CNC ロータリテーブル

NEW NCT200



不断の日々研究により、製品仕様は予告なく変更することがございます。
Specifications are subject to change without notice.

NCT

クラスを超えた強力なクランプ能力

750Nm

の強力クランプ

安定した位置決め加工で合理化に貢献

750Nm の圧倒的なブレーキトルクをエア供給だけで実現。強力なクランプ能力とホイール径のアップによる位置決め精度の向上で、現場の合理化に大きく貢献します。

Reliable indexing accuracy enhances profitability
Super-high brake torque 750Nm can be generated by air supply only. Strong clamping torque and better indexing accuracy enhance productivity.

25%UP

高剛性化された心臓部

高い精度を長期間維持しメンテナンス費用を削減

駆動システムの改善により、従来比 25% の剛性アップを実現。同時に、その耐久性の向上が、長期間に亘り高い割り出し精度を維持し、高精度な加工を支えます

Maintain high accuracy over the long term
Reduce the total maintenance cost
Redesigning the driving system, the rigidity increases 25%. High durability of the mechanism is allowed to maintain high accuracy and to accomplish high precision machining operation over the long term.

High Speed

高速タイプも選べる

サイクルタイムの短縮で生産性を向上

加工サイクルタイムの更なる短縮化が期待できる、高速回転仕様の Z タイプもラインアップ。標準タイプの 1/2 に減速比を設定することで、200% の高速化を実現しました。

Reducing cycle time enhances productivity
High speed Z type is also available. Setting up gear ratio 1/2 is allowed rotation speed to be double.

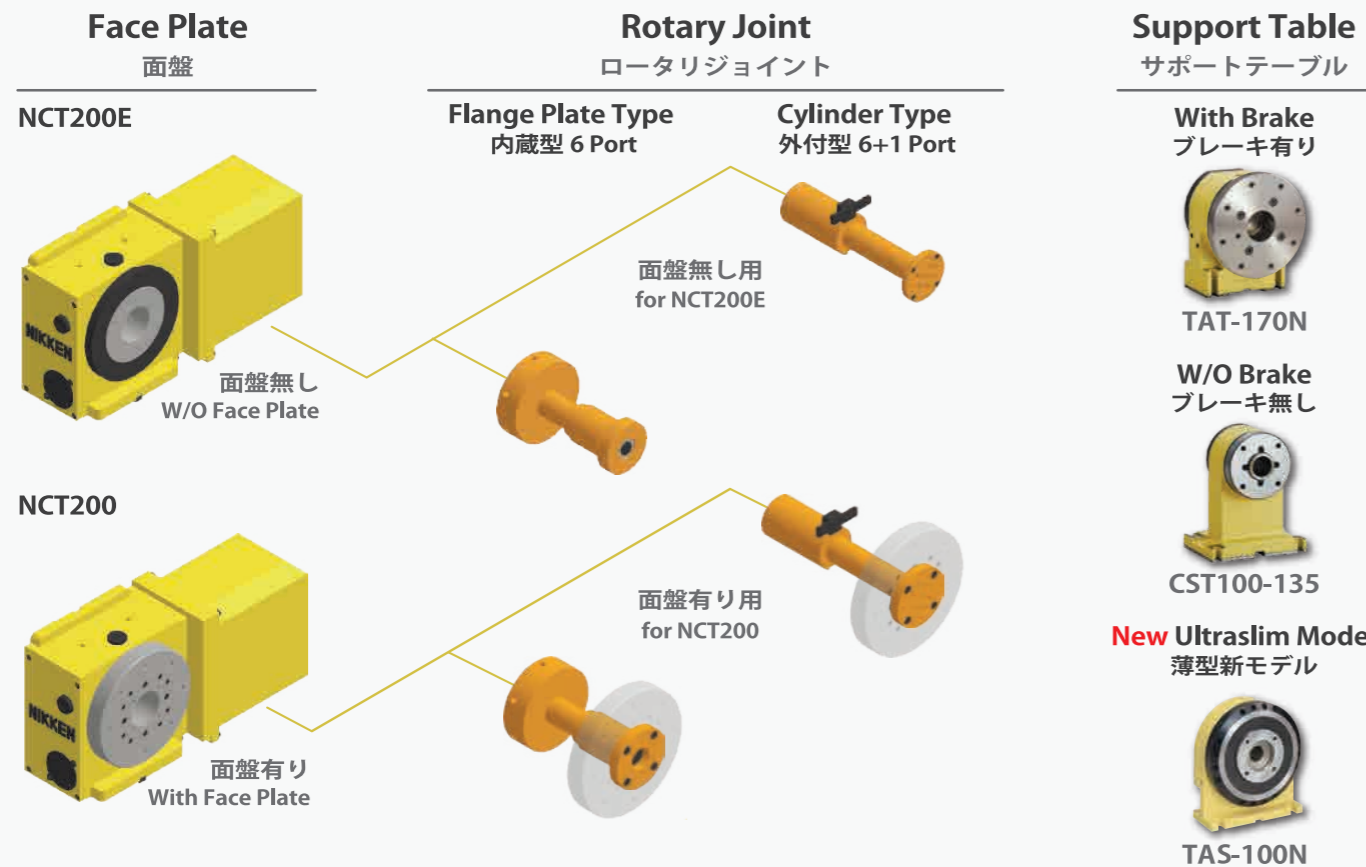
Great Customization

組み合わせ自由自在

面盤無しモデルも新たに登場

多彩なオプションで組み合わせ自由自在。選べる、発展する、広がる NCT ワールド。

Without faceplate models are now available
A variety of options enhance the great utility for your applications.



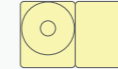
NCT200

With Face Plate

面盤有りタイプ

Standard

標準タイプ



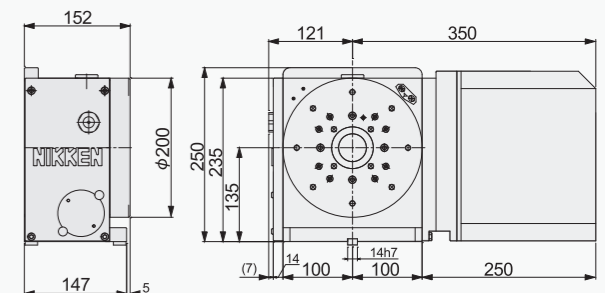
右勝手

High Speed

高速タイプ

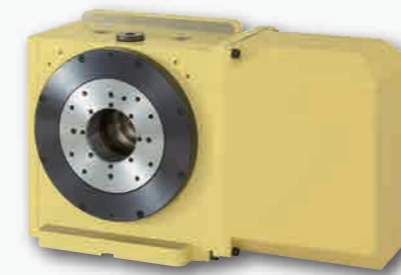


左勝手



*Dimension : Right hand mounted with FANUC servomotor
※右勝手、ファナックモータ仕様の寸法です

形式	標準タイプ STANDARD MODEL	高速タイプ HIGH-SPEED MODEL
右勝手	RIGHT HAND MOUNTED MOTOR	NCT200
左勝手	LEFT HAND MOUNTED MOTOR	NCT200L
テーブル直径	FACE PLATE DIA.	φ200 mm
センタハイト	CENTRE HEIGHT	135 mm
ブレーキ方式	CLAMPING SYSTEM	空圧 0.5MPa
ブレーキトルク	CLAMPING TORQUE	750 Nm
モータ軸換算イナーシャ	TABLE INERTIA AT MOTOR SHAFT ($\frac{GD^2}{4}$)	0.1kgm ² × 10 ⁻³
使用モータ	SERVO MOTOR	αiF4/5000 min ⁻¹ (αiF2/5000min ⁻¹)
モータ回転数	MOTOR ROTATION SPEED	3000 min ⁻¹
最小設定単位	MIN. INCREMENT	0.001°
回転速度	TABLE ROTATION SPEED	33.3 min ⁻¹
総減速比	TOTAL REDUCTION RATIO	1/90
割出精度	INDEXING ACCURACY	±20 sec
質量	NET WEIGHT	65 kg



NCT200E

W/O Face Plate

面盤無しタイプ

Standard

標準タイプ



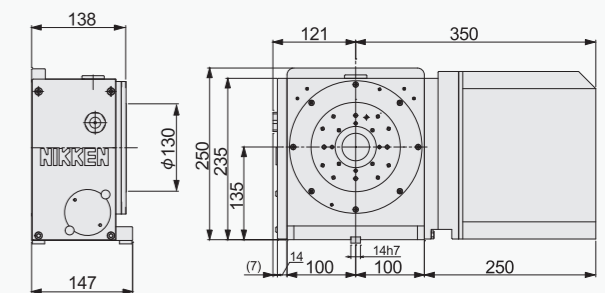
右勝手

High Speed

高速タイプ



左勝手



*Dimension : Right hand mounted with FANUC servomotor
※右勝手、ファナックモータ仕様の寸法です

形式	標準タイプ STANDARD MODEL	高速タイプ HIGH-SPEED MODEL
右勝手	RIGHT HAND MOUNTED MOTOR	NCT200E
左勝手	LEFT HAND MOUNTED MOTOR	NCT200EL
スピンドル径	SPINDLE DIA.	口元φ40mm H7 φ60mm 貫通
センタハイト	CENTRE HEIGHT	135 mm
ブレーキ方式	CLAMPING SYSTEM	空圧 0.5MPa
ブレーキトルク	CLAMPING TORQUE	750 Nm
モータ軸換算イナーシャ	TABLE INERTIA AT MOTOR SHAFT ($\frac{GD^2}{4}$)	0.1kgm ² × 10 ⁻³
使用モータ	SERVO MOTOR	αiF4/5000 min ⁻¹ (αiF2/5000min ⁻¹)
モータ回転数	MOTOR ROTATION SPEED	3000 min ⁻¹
最小設定単位	MIN. INCREMENT	0.001°
回転速度	TABLE ROTATION SPEED	33.3 min ⁻¹
総減速比	TOTAL REDUCTION RATIO	1/90
割出精度	INDEXING ACCURACY	±20 sec
質量	NET WEIGHT	62 kg

その他仕様	最大積載質量 MAX. WORK LOAD ON THE TABLE		最大許容切削推力 MAX. THRUST LOAD ON THE TABLE			最大アンバランス負荷 GUIDE LINE OF MAX. UNBALANCING LOAD	最大許容ワークイナーシャ MAX. WORK INERTIA	駆動トルク DRIVING TORQUE
	タテ使用時 VERTICAL	水平使用時 HORIZONTAL					タテ使用時	
NCT200 NCT200E	100 kg	200 kg	18000 N	*1 F×L 677 Nm	F×L 690 Nm	*2 6 kgm	1.1 ($\frac{GD^2}{4}$) kgm ²	151 Nm
NCTZ200 NCTZ200E							0.5 ($\frac{GD^2}{4}$) kgm ²	121 Nm

*1 ブレーキトルクを含まないウォームギアの強度で、切削推力に対しての値です。
*2 タテ使用時の両センタで受けた時の治具・加工物のアンバランス負荷の値です。使用モータにより異なります。
*1 Is the strength of the worm wheel without brake. It is applied against dynamic cutting thrust.
*2 It is in case of using support table. Specifications are different for different types of servo motors.