

超高速DDテーブルと旋削ホルダの組み合わせで 小型M/Cに旋削機能をプラス!複合加工を実現!!



超高速・旋削対応

1,500回転

with 3PRJ+軸芯冷却

NEW

* 5AX-DD201BF3-HSRは軸芯冷却のためにロータリジョイント仕様が必要となります。

DDモータ仕様傾斜CNCロータリテーブル
5AX-DD201BF3-HSR

● DDモータ内蔵で回転軸1,500r/minの高速回転を実現!

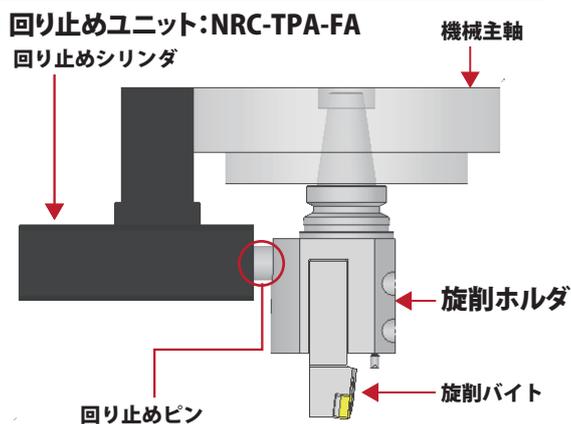
● 軸芯冷却が連続回転時の温度上昇を抑制!

PAT.

● 特殊3ポートロータリジョイント*を内蔵!

* A,B,Cポート+ドレンポートを内蔵しています。A,Bポートは油圧専用でドレンポートより油を回収し、油圧タンクへ戻す必要があります。Cポートは空圧専用です。

DDモータ仕様傾斜CNCロータリテーブル 5AX-DD201BF3-HSR



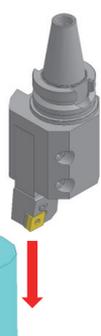
NEW 回転軸1,500回転の高速仕様
5AX-DD201BF3-HSR

NEW 3種のホルダで、内外径旋削加工
日研NBT30旋削ホルダ

NEW BT30二面拘束 NBT30旋削ホルダ

3種のホルダで、内外径旋削加工

角
バイト
180°
タイプ



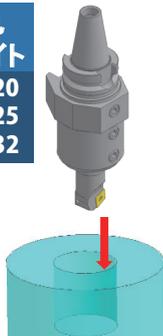
主に外径旋削

角
バイト
90°
タイプ
直交型



主に外径旋削

丸
バイト
φ20
φ25
φ32



主に内径旋削

■ 角バイトホルダ(90°タイプ)

左勝手: NBT30-BHSH20-90B-L
右勝手: NBT30-BHSH20-90B-R



■ 角バイトホルダ(180°タイプ)

左勝手: NBT30-BHS20-90B-L
右勝手: NBT30-BHS20-90B-R



● 丸バイトホルダ

φ20: NBT30-BHC20-90B
φ25: NBT30-BHC25-100B
φ32: NBT30-BHC32-110B



仕様

* 5AX-DD201BF3-HSRは軸芯冷却のためにロータリジョイント仕様が必須となります。

テーブル直径	φ [mm]	200	
センタハイト(90deg)	[mm]	280	
テーブル上面高さ(0deg)	[mm]	306	
テーブルT溝幅	[mm]	12H7	
軸/傾斜角度		回転軸	傾斜軸(0~110°)
クランプ方法		空圧	空圧
ブレーキトルク	[Nm]	150	500
モータ(FANUC)		Dis60/1500-B	Dis180/800-B
アンプ容量	[A]	80	80
検出器		αiCzセンサ512A	
最小設定単位		0.001	
テーブル回転速度	[r/min]	1500	150
割出精度	[sec]	±10	±15
製品質量	[kg]	240	
最大積載質量	[kg]	30*1	
最大トルク	[Nm]	140	400
定格トルク	[Nm]	60*2	75/180*3
必要冷却能力	[W]	1800	1600

*1 ワーク最大質量: 7.5kg、ワークイナーシャ: $9.3 \times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ 以下としてください。

*2 回転軸のモータは冷却専用モータです。運転には冷却装置を必ず準備して下さい。冷却油は冷却装置(チラー)からも制約を受ける場合があります。

冷却する場合は、冷却系統の状態を常時監視して、異常があればモータを停止させるシステムとしてください。

*3 テーブル本体を冷却油で冷却した場合の値です。

