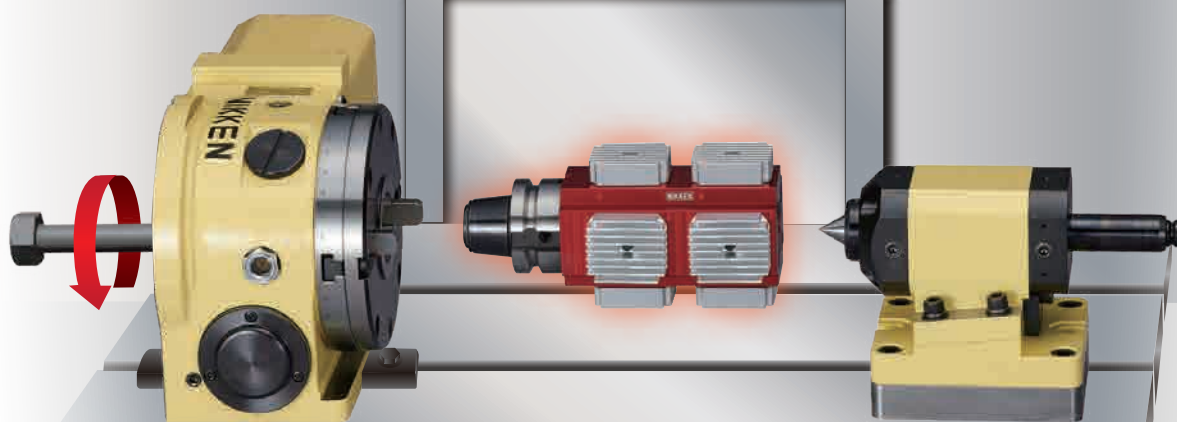


ロボット
無しで

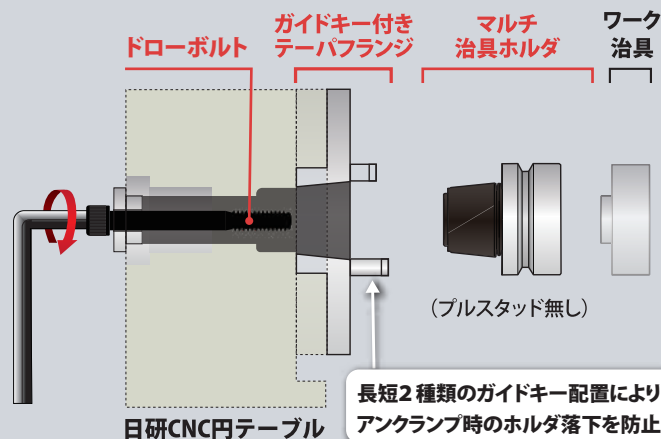
誰でも今すぐ出来る、段取り時間の大幅削減

日研マルチ治具ホルダシステム

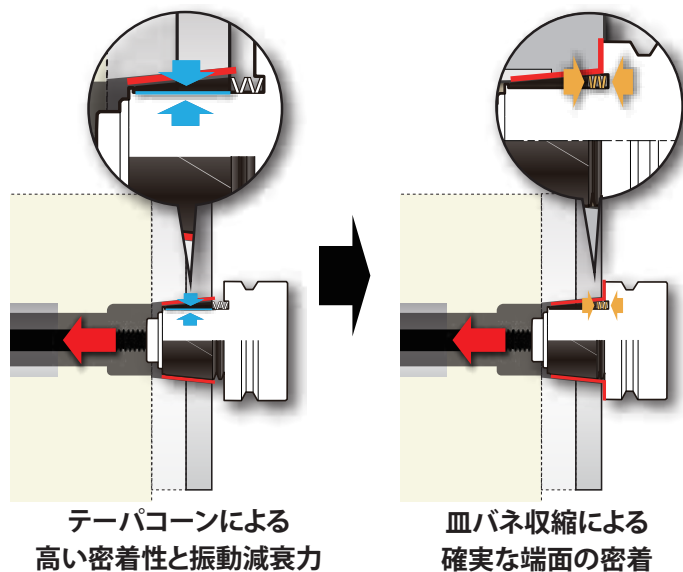


日研がツーリングで培って来たテーパによる高精度なクランプ技術を、治具の脱着に用いることで、高い求心性と結合力を発揮させ、芯出しに掛かる時間を大幅に短縮します。

ドロースクリューで引き込むだけ
世界で最も簡単な「超高速」芯出しシステム



■ 独自の12°ショートテーパ二面拘束インターフェイス



日研CNCロータリテーブル				テーパフランジ (ガイドキー付き)	ドロースクリュー (ボルト用カラー含む)	マルチ治具ホルダ (フランジマウント型)
仕様	面板径	付加軸仕様	M信号仕様			
1軸	φ100	CNC105(L)FA	CNC105(L)AR21-04	TF40-GKYE-CN105	PBS-CN105	RN40-63-25
	φ180	CNC180(L)FA	CNC180(L)AR21-04	TF45-GKYE-CN180	PBS-CN180	RN45-85-32
	φ200	CNC202(L)FA	CNC202(L)AR21-08	TF45-GKYE-CN180	PBS-CN180	RN45-85-32
	φ260	CNC260P(L)FA	CNC260P(L)AR21-08	TF45-GKYE-CN26P	PBS-CN26P	RN45-85-32
2軸	φ130	5AX-130FA	5AX-130AR21-0404	TF40-GKYE-AX130	PBS-AX130	RN40-63-25
	φ200	5AX-201FA	5AX-201AR21-0408	TF45-GKYE-AX201	PBS-AX201	RN45-85-32

* 付加軸仕様のコードNo.はファナックモータの場合です。ファナックモータ仕様以外の場合は、コードNo.が変わりますので、別途ご相談ください。

NIKKEN

株式会社 日研工作所

〒574-0023 大阪府大東市南新田1丁目5番1号
TEL (072) 869-5810 (代表) FAX (072) 869-6210

直接取付

加工ごとに取付方法がバラバラ

芯出しが必要 芯出しが必要 芯出しが必要

改善

マルチ治具ホルダ

取付方法は常に同じ

芯出し不要

RN40

テーパー: 12°
 プルスタッド: PS332

60°
 10
 12
 9°
 φ45
 φ15
 45°
 φ10
 35
 45
 17
 40
 φ63
 120

RN45

テーパー: 12°

ブルスタッド: PS3

φ57

φ19

45°

φ14

6°

φ85

40

45

18

45

130

90

12

* 確実に把握出来る範囲です。爪のストロークではありません。