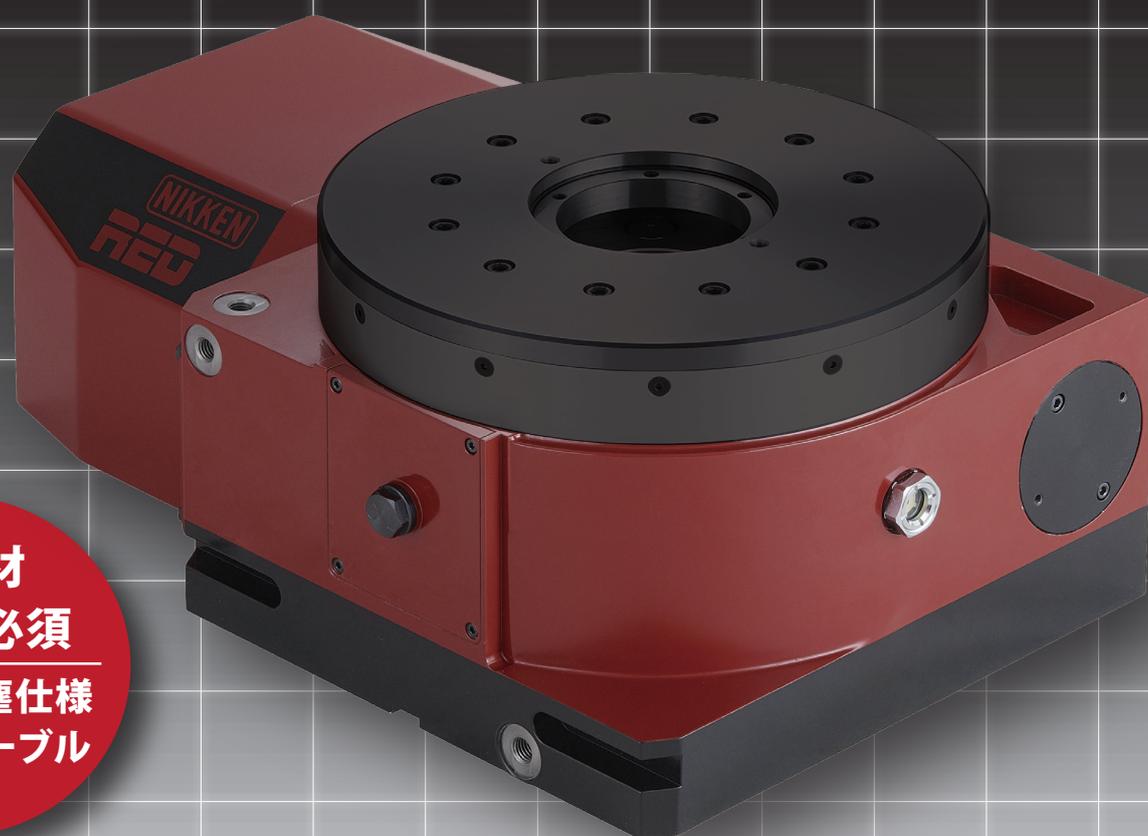


セラミックや石英ガラスなど、脆性材の研削加工や
水溶性クーラントを使用した加工に威力を発揮

黒のテーブル

ECO BLACK ROTARY TABLE



脆性材
加工に必須
防錆・防塵仕様
CNC円テーブル

防 錆

水溶性クーラントに対する防錆対策

もっとも錆びやすい面板部と底面部(設置面)には、鋼の表面に四三酸化鉄(Fe_3O_4)を形成して、強力な防錆・防蝕効果を発揮するRP(黒錆)処理を施しています。

防塵・防水

脆性材の細かい切粉に対する防塵対策

0.02Mpaのクリーンエアを円テーブル本体に接続することで、脆性材特有の細かい切粉に対して、エアパージ+ラビリンスシールが抜群の防塵性と防水性を発揮します。

■ 錆を寄せ付けない、強力な防錆効果

- ▶ 面盤や底面(設置面)を黒錆処理することで、水溶性クーラントでも赤錆を寄せ付けません。
- ▶ 面盤の防錆により、ワーク取り付け面の精度を保護・保持します。
- ▶ 底面(設置面)の防錆により、機械側テーブルをもらい錆から保護します。

■ テーブル内部の保護

- ▶ エアパージにより、テーブル内部の圧力を上昇させ、外部からの粉塵やクーラントの侵入を防止します。
- ▶ 回転部と固定部のシールにはラビリンスを採用。非接触で交換やメンテの手間を取らせません。
- ▶ 本体デザインも、クーラントや切粉の排出を促す、多面構造の独自形状を採用しています。

■ 長時間の連続運転に対応

- ▶ 割出しによる使用だけでなく、長時間連続回転での使用にも対応が可能です。
(テーブル回転数：10r/min)

■ 高速回転+長時間連続運転に対応するSRP仕様も登場(水平置き)

- ▶ 高速回転(100r/min)での長時間連続運転が可能なSRP仕様もラインナップ予定です。

脆性材加工に最適

ノーバックラッシュで高速・高精度割出し!!
バレルカム新機構 RED (Roller Evolution Drive) 搭載
「黒のテーブル」シリーズ



★ 画像はRED300FA-RPです。

■ 仕様

型式			RED200FA-RP	RED200FA-SRP	RED300FA-RP	RED300FA-SRP
仕様			標準仕様	SRP仕様	標準仕様	SRP仕様
面盤径			φ200		φ300	
テーブル回転数	割出し	r/min	50			
	連続運転	r/min	10	100	10	100
割出精度		秒	±20	-	累積 20	-
繰り返し精度		秒	4	-	4	-
最大積載質量	タテ 使用時	kg	100		175	
	水平使用時	kg	200		350	

★ SRP 仕様は参考