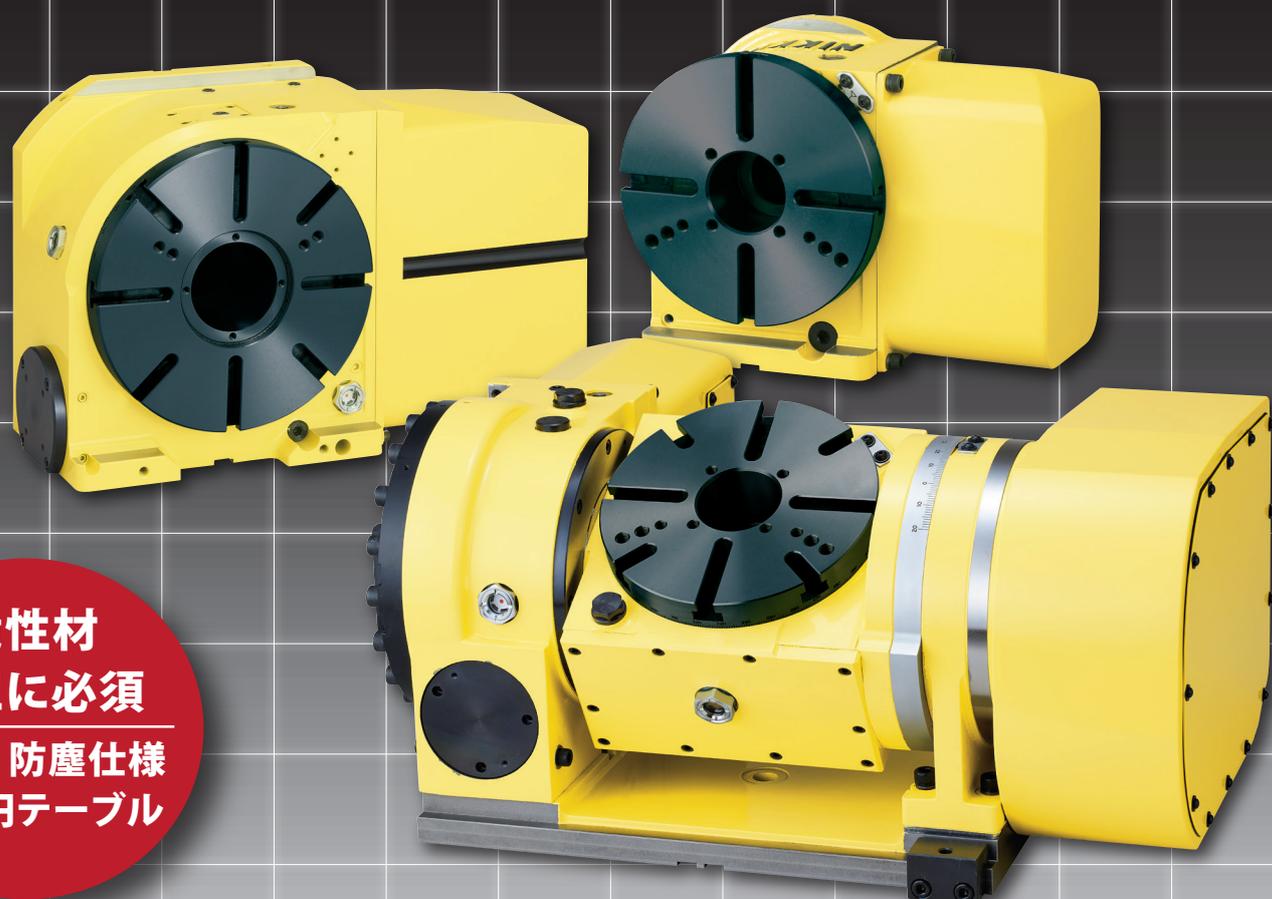


セラミックや石英ガラスなど、脆性材の研削加工や
水溶性クーラントを使用した加工に威力を発揮

黒のテーブル

ECO BLACK ROTARY TABLE



脆性材
加工に必須
防錆・防塵仕様
CNC円テーブル

防 錆

水溶性クーラントに対する防錆対策

もっとも錆び易い面盤部には、鋼の表面に四三酸化鉄(Fe_3O_4)を形成して、強力な防錆・防蝕効果を発揮するRP(黒錆)処理を施しています。

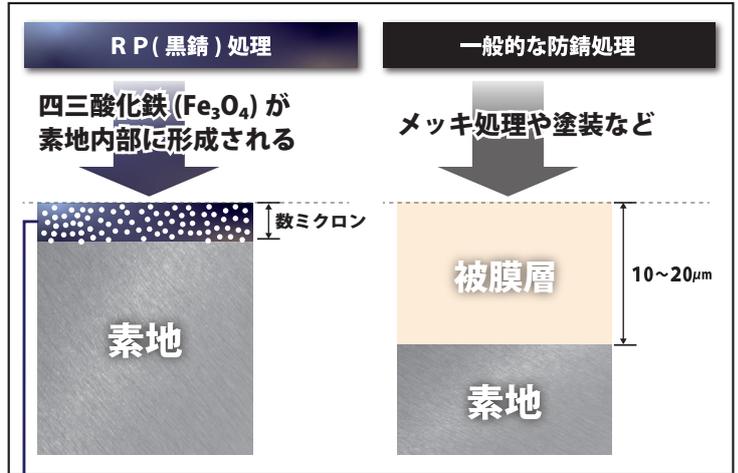
防塵・防水

脆性材の細かい切粉に対する防塵対策

0.02Mpaのクリーンエアを円テーブル本体に接続することで、脆性材特有の細かい切粉に対して、エアパージが抜群の防塵性と防水性を発揮します。

■ 錆を寄せ付けない、強力な防錆効果

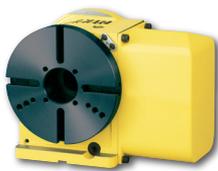
- ▶ 面盤を黒錆処理することで、水溶性クーラントでも赤錆を寄せ付けません。
- ▶ 面盤の防錆により、ワーク取り付け面の精度を保護・保持します。



● 黒錆によりポーラス(多孔)な組織となった表面部も、植物系防錆油による水置換剤処理を施すことで孔内の水分と油分の置換を行い、より高度な防錆処理を完成させています。

■ テーブル内部の保護

- ▶ エアパージにより、テーブル内部の圧力を上昇させ、外部からの粉塵やクーラントの侵入を防止します。

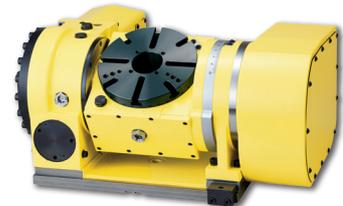


CNC202-RP



CNC260P-RP

脆性材加工に最適



5AX-201-RP

■ 仕様

品名	小型CNC□-タリテーブル		小型傾斜CNC□-タリテーブル	
型式	CNC202-RP	CNC260P-RP	5AX-201-RP	
テーブル直径	φmm	200	260	200
軸		回転	回転	回転 傾斜(0~105°)
ブレーキ方式		空圧	空圧	空圧/油圧 空圧/油圧
ブレーキトルク	N・m	303	1430	303/588 303/612
テーブル回転速度	r/min	33.3 ^{*1}	25 ^{*1}	33.3 ^{*1} 16.6
総減速比	r/min	1/90	1/120	1/90 1/120
割出精度	秒	±20	20	±15 累積60
駆動トルク	N・m	144	192	72
最大積載質量	kg	タテ使用時 100	タテ使用時 175	0°~30°使用時 60
	kg	水平使用時 200	水平使用時 350	30°~90°使用時 40

*1 テーブル回転速度はモータ回転数3000r/minで記載しています。アプリケーションやモータによっては、モータ回転数を3000r/minで駆動出来ない場合があります。