MILLING MASTER CHUCK

ミーリングマスターチャック





- 荒・仕上げ「二刀流」エンドミルホルダ
- ステンレスなど難削材加工にも威力を発揮
- ハイトルク仕様 VMK-H コレットも登場

TiNベアリング内蔵で把握力アップ！

振れ精度４Ｄ先端３μm以内！

高速回転切削を実現！ MAX.30,000min^{-1} & G2.5

NIKKEN 株式会社日研工作所
〒574-0023　大阪府大東市南新田１丁目５番１号
TEL (072) 869-5810 (代表)　FAX (072) 869-6210

日研工作所　検索

日研 2LOCK ミーリングマスターチャック

NIKKEN



MMC-ATB

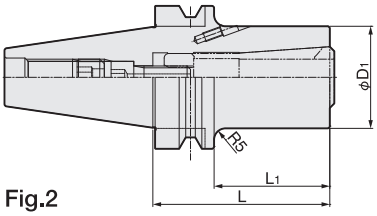


Fig.2

NBT

テーパ	Code No.	φD	L	φD1	φD2	L1	L2	適用コレット	Fig	重量(Kg)
NBT40	NBT40-MMC16C-80-ATB	10～16	78	45	-	51	-	VMK16	2	1.4
	-MMC20C-85-ATB	12～20	83	50		56		VMK20	2	1.5
NBT50	NBT50-MMC16C-80-ATB	10～16	78	45	-	40	-	VMK16	2	3.9
	-MMC20C-85-ATB	12～20	83	50		45		VMK20	2	4.0

★ コレットにはハイトルク仕様のVMK-Hコレットを推奨します。

日研 HSK ミーリングマスターチャック

NIKKEN



MMC-ATB

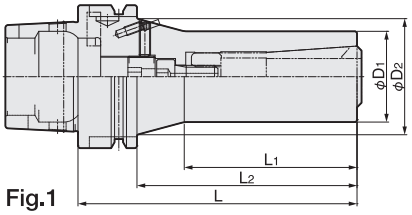


Fig.1

HSK

テーパ	Code No.	φD	L	φD1	φD2	L1	L2	適用コレット	Fig	重量(Kg)
HSK63A	HSK 63A-MMC16C-125-ATB-ID	10～16	123	40	52.7	76	97	VMK16	1	1.4
	-MMC20C-125-ATB-ID	12～20		47	52.9	89		VMK20	1	1.6
HSK100A	HSK100A-MMC16C-132-ATB-ID	10～16	130	40	70.8	73.5	101	VMK16	1	2.8
	-MMC20C-132-ATB-ID	12～20		47		85.3		VMK20	1	3.0

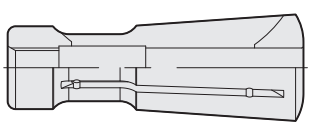
★ コレットにはハイトルク仕様のVMK-Hコレットを推奨します。

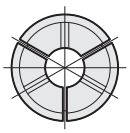
日研 ハイトルク仕様VMK-Hコレット

NIKKEN



VMK-H





■ VMK-Hコレット

Code No.	最小把握長
VMK16-10-H, VMK16-12-H, VMK16-16-H	40, 42, 42
VMK20-12-H, VMK20-16-H, VMK20-20-H	47, 47, 47

■ Jタイプ VMK-Hコレット (ジェットクーラント対応)

Code No.	最小把握長
VMK16-10J-H, VMK16-12J-H, VMK16-16J-H	40, 42, 42
VMK20-12J-H, VMK20-16J-H, VMK20-20J-H	47, 47, 47

※シャンク径はh6～h8

