

高速回転仕様

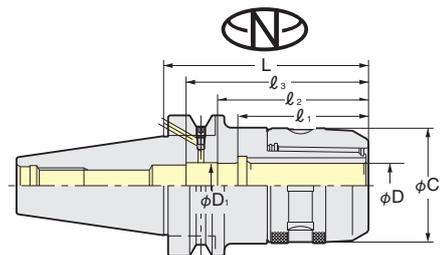
テーパ	Code No.	D	D ₁	C ₁	L	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	最高回転数 (r/min)	適用コレット	重量 (kg)
No.50	NBT50-C12-105G	12	12	33	105	48	53	58	20,000	CCK12 KM12	3.9
	-135G				135						4.2
	-165G				165						4.5
	-C16-105G	16	16	40	105	50	58	65		CCK16 KM16	4.1
	-135G				135						4.4
	-165G				165						4.7
	-200G	200	5.1								
	-C20-105G	20	20	48	105	57	66	80		CCK20 CCNK20 KM20 NK20	4.4
	-135G				135						4.8
	-165G				165						5.2
	-180G				180						5.4
	-200G				200						5.7
	-C25-105G	25	25	55	105	60	72	80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	4.6	
	-135G				135					5.2	
	-165G				165					5.8	
	-200G				200					6.3	
	-C32- 90G				32					32	68
	-105G	105	4.7								
	-120G	120	5.2								
	-135G	135	5.7								
-165G	165	6.5									
-200G	200	7.6									
-C42- 95P*5	42	42	86	95	73	115	125	12,000	CCK42 CCNK42 KM42 NK42	5.5	
-105P*5				105						5.8	
-120P*5				120						6.6	

- ★締付用GHハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。☎P.289
- ★RPT処理(防錆対策)のミーリングチャックのコードNo.は末尾に-RPを付加して下さい。☎P.292 例)NBT40-C32-85G-RP
- ★CCKコレット、KMコレットについては☎P.270, P.271を参照下さい。
- ★すべて直付センタースルー対応です。挿入刃物のシャンクがℓ₁寸法より短い場合、直付ストッパかCCK、CCNKコレットをご使用下さい。高圧用直付ストッパは☎P.34を参照下さい。
- ★*1, *2, *3, ツール首下径制限により使用出来ない機械があります。ご注意ください。
- ★高速回転で使用される場合、挿入刃物のシャンク径はh6のものを推奨します。
- ★*4 NBT30-C32-90GはNK32, CCNK32コレットは使用出来ません。
- ★*5印 C42タイプのレンチは9HC42です。
- ★GFS型はC25~C42(NBT30は除く)にのみ可能です。J溝(ジェットクーラント溝)有となしがあります。コードNo.はJ溝有:GFSJ, J溝なし:GFS
- ★ミーリングチャック クーラントソリューション ☎P.269も参照下さい。

日研 2LOCK フランジスルー型ミーリングチャック



フランジスルー対応
(MAX. 1MPa)



テーパ	Code No.	C ₁	D ₁	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	適用ストッパ (別売)	適用コレット	重量 (kg)
No.40	NBT40-C20F- 90,105	52	20	58	66	80	9MC20H	CCK20 CCNK20	1.9, 2.0
	-C25F- 90,105	60	25	61	70		9MC25H	CCK25 CCNK25	2.0, 2.2
	-C32F-105,120	69		70	81	107	9MC32H	CCK32 CCNK32	2.5, 2.8
No.50	NBT50-C20F-105,135,165	52	20	58	66	80	9MC20H	CCK20 CCNK20	4.2, 4.4, 4.8
	-C25F-105,135,165	60	25	61	72		9MC25H	CCK25 CCNK25	4.5, 5.1, 5.7
	-C32F-105,120,135,165	69		70	81	107	9MC32H	CCK32 CCNK32	4.6, 5.1, 5.5, 6.4
	-C42F-120,135,165	86	42		105, 115, 115	125	9MC42H	CCK42 CCNK42	5.8, 6.1, 6.8

- ★締付ハンドルは付属していません。別途ご注文して下さい。☎P.289
- ★高速回転用には、GHハンドルが必要です。☎P.289を参照下さい。
- ★CCKコレット及びCCNKコレットは☎P.270, P.271を参照下さい。
- ★刃物シャンク把握長がℓ₁寸法より長い場合、直付ストッパは必要ありません。直付用ストッパ(別売)の説明は☎P.34を参照下さい。
- ★RPT処理(防錆対策)のミーリングチャックのコードNo.は末尾に-RPを付加して下さい。☎P.292 例)NBT40-C20F-75-RP
- ★挿入刃物のシャンク径はh6~h7をご使用下さい。



GHハンドル ☎P.289

2LOCK