



記念タイプで威力倍増

- 便利・使い易さ
- 高精度
- 高剛性・高速切削

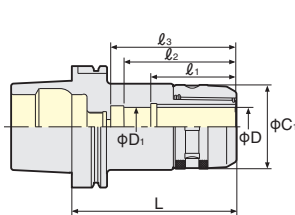


Fig.1

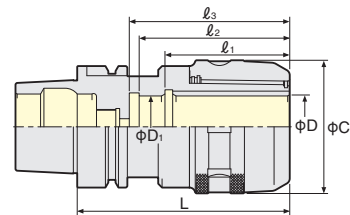


Fig.2

C
高圧センタスルー対応
(MAX. 7MPa)

テーパ	Code No.	C ₁	D	D ₁	L	l ₁	l ₂	l ₃	重量 (kg)	Fig.	適用コレット		
HSK 40A	HSK 40A-C12- 80	33	12	12	80	49	53	58	0.5	2	(KM12) (CCK12)		
	-C16- 80	44	16	16	80	51	57	60	0.7		(KM16) (CCK16)		
	-C20-100*2	52	20	-	100	-	-	57	1.2		(KM20) (CCK20)		
HSK 50A	HSK 50A-C12- 80	33	12	12	80	49	53	56	0.8	1	(KM12) (CCK12)		
	-C16- 90	44	16	16	90	51	57	60	1.0		(KM16) (CCK16)		
	-C20- 95*2	52	20	20	95	58	65	68	1.2	2	(KM20) (CCK20)		
	-C25-100	55*1	25	25	100	56	72	75	1.5		(KM25) (CCK25)		
	-C32-115	64*1	32	-	115	-	-	66	1.9		(KM32) (CCK32)		
HSK 63A	HSK 63A-C12- 90	33	12	12	90	49	53	58	1.3	1	(KM12) (CCK12)		
	-C16- 75*2	44	16	-	75	-	-	50	1.2		(KM16) (CCK16)		
	- 90			16	90	51	57	60	1.4		(KM16) (CCK16)		
	-120	52	20	-	120	58	66	65	1.7	(KM20) (CCK20)			
	-C20- 85*2			-	85			-	60		1.5		
	- 95			95	65	68	1.6						
	-110	60	25	25	110	61	72	80	1.8	(KM25) (CCK25)			
	-120				120			80	1.9				
	-135				135			80	2.1				
	-C25- 90*2	69	32	32	90	59	62	65	1.7	(KM32) (CCK32)			
	-100				100			75	1.9				
	-130				130			61	72		80	2.3	
	-150	69	32	25	150	70	81	83	2.6	(KM32) (CCK32)			
	-C32-110*2				130			70	81		107	2.6	
	-150				150			70	81		107	3.0	
HSK 100A	HSK100A-C16- 90	44	16	16	90	52	56	60	2.4	1	(KM16) (CCK16)		
	-135				135			52	56			65	3.0
	-165				165			52	56			65	3.4
	-C20-115	52	20	20	115	58	66	80	3.3	(KM20) (CCK20)			
	-135				135			58	66		80	3.6	
	-165				165			58	66		80	4.1	
	-C25-115	60	25	25	115	61	72	80	3.3	(KM25) (CCK25)			
	-135				135			61	72		80	3.6	
	-165				165			61	72		80	4.2	
	-C32-115	69	32	25	115	66	78	83	3.2	(KM32) (CCK32)			
	-135				135			66	78		103	4.0	
	-165				165			66	78		103	4.8	
	-200				200	70	81	107	5.7				
	-250				250	70	81	107	7.0				
	-300				300	70	81	107	8.9				
	-C42-115	86	42	42	115	73	115	80	4.8	(KM42) (CCK42)			
	-135				135			73	115		125	5.9	
	-165				165			73	115		125	7.0	
-200	200				73	115	125	8.5					
-250	250				73	115	125	10.8					
-300	300	73	115	125	12.4								

★締付けハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。【参考】P.289

★刃物のシャンク径はh6~h7のものをご使用下さい。

★エンドミルで重切削をする場合、シャンク把握長はl₁より長くして下さい。

★C22型もあります。別途ご相談下さい。★HSK100A-C2(C50)-125もあります。

★クーラントパイプは別売りです。【参考】P.287を参照下さい。

★ミーリングチャック クーラントソリューション 【参考】P.269も参照下さい。

*1 はC25でφC₁=55は9HC22, C32でφC₁=64は9HC25

★KM, CCKコレットは【参考】P.270, P.271を参照下さい。

★*2 印のものにはNKコレット, CCNKコレット, ONKコレット, OJKコレットは使用できません。