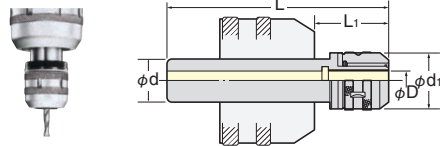


日研 ストレートシャンク ミーリングチャック

NIKKEN

S-C マルチロックミーリングチャック用

■ツギ足し用
ミーリング
チャック



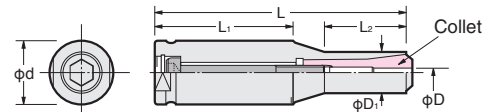
写真はS32-C12-200です。

スタイル	Code No.	φd	φD	φd ₁	L	MAX. L ₁	適用コレット	重量 (kg)
32	S32-C12-120, 160, 200	32	12	33	120, 160, 200	60, 100, 140	KM12	0.6, 0.9, 1.1
	-C16-130		16	44	130	70	KM16	0.7
	-C20-150		20	52	150	90	KM20	1.1
42	S42-C16-180	42	16	44	180	120	KM16	1.6
	-C20-185		20	52	185	125	KM20	1.7

★標準としてS32-C22-150, S42-C22-185, S42-C25-150もあります。★ストレートシャンクミーリングチャックNC型およびMC型はS-C型に統一されました。
★KMコレットはP.270を参照下さい。★締付ハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。C12 (d₁=φ30):9HC12, C12 (d₁=φ33):9HC12A, C16:9HC16, C20:9HC22.

日研 ストレートシャンク ミニミニチャック

NIKKEN



スタイル	Code No.	D	L	D ₁	L ₁	L ₂	適用コレット	重量 (kg)
16	K16-MMP 4- 70, 150	1~ 4	70, 150	15	50, 130	20	MPK 4	0.1, 0.2
20	K20-MMC 8-100	2~ 8	100	20	80	20	PMK 8 VMK 8	0.2
32	K32-MMC 8-122, 160	2~ 8	122, 160	20	67	40	PMK 8 VMK 8	0.5, 0.7
	K32-MMC12-170S	4~12	170	30	120	50	PMK12 VMK12	1.0

★ミニミニチャックにレンチは付属しています。★レンチのコードNo.はEA573KL-6。★コレットは付属していませんので、別途ご注文下さい。
★コレットはP.280を参照下さい。★MPK, PMK, VMK クーラントソリューション P.279も参照下さい。

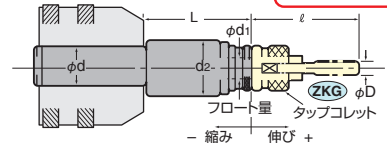


日研 ストレートシャンク タップチャック

NIKKEN



■細身でスムーズなフロート付

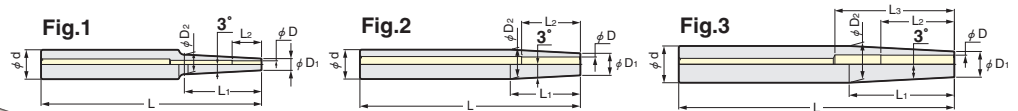


NZ

スタイル	Code. No.	タップ能力		L	d ₁	d	d ₂	フロート量		重量 (kg)	タップコレット
		M	P					縮み	伸び		
32	NZ32-12-105	M 2~12	P1/16 ~1/4	105~125	19	32	45	5	15	1.3	ZKG12
	-16-125	M 3~16	P1/8 ~3/8	125~145	25		55	8	20	2.2	ZKG16
	-24-140	M 8~24	P1/4 ~5/8	140~160	30		63	8	20	2.8	ZKG24
42	NZ42-12- 90	M 2~12	P1/16 ~1/4	90~125	19	42	45	5	15	2.0	ZKG12
	-16-125	M 3~16	P1/8 ~3/8	125~160	25		55	8	20	3.0	ZKG16
	-24-140	M 8~24	P1/4 ~5/8	140~175	30		63	8	20	3.6	ZKG24

日研 ストレートシャンク 正宗焼きばめホルダ

NIKKEN



スタイル d	Code No.	全長 L	把握径 D	L ₁	L ₂	L ₃	D ₁	D ₂	Fig
10	MS10-A 3- 90	90	3	27	10	—	6	8.7	1
	-A 4- 90	90	4	27	13	—	7	9.7	1
16	MS16-A 4-120	120	4	42	13	—	7	11.2	1
	-A 6-120	120	6	42	19	—	10	14.2	1
	-A 8-120	120	8	38	25	—	12	16.0	2
20	MS20-A 6-150	150	6	72	19	—	10	17.4	1
	-A 8-150	150	8	72	25	—	12	19.4	1
	-A10-150	150	10	57	31	63	14	20.0	3
	-A12-150	150	12	38	37	78	16	20.0	3

★シャンク径公差はh6のものをご使用下さい。
★ハイスの刃物は使用出来ません。超硬の刃物をご使用下さい。
★最大挿入長は、L3までになります。これ以上挿入の場合、底当たりとなり精度が出ません。
★焼きばめ中は高温となります。耐熱手袋を着用し作業して下さい。
★最小挿入長は、L2になります。★温風式焼きばめ装置は、3kw相当を推奨します。
★電磁式焼きばめ装置は、SF-START2-J-200またはSF-FI-6J-J-200をご使用下さい。
★上記焼きばめ装置でA3, A4, A6, A8, A10を加熱する場合、サポートカラーが必要です。別途ご相談下さい。

ストレート