

日研 ZMAC アドバンスド ボーリングバー (ZMAC-V)



仕上ボーリングバー-ZMAC-V



ZMAC-V
センタスルー対応

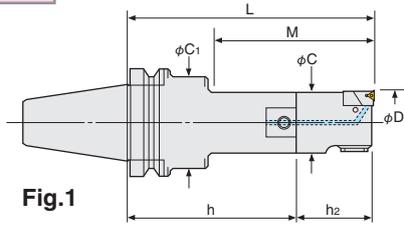


Fig.1

ZMAC16-V型の場合

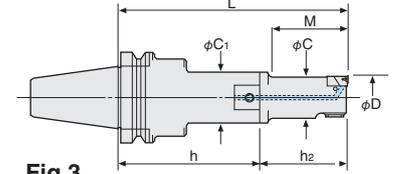


Fig.3

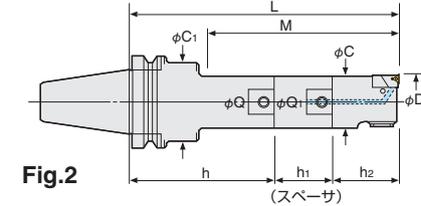


Fig.2

ZMAC100-V, 140-Vの場合

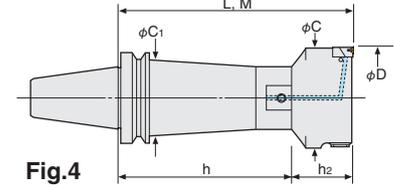


Fig.4

Code No.は タイプのものです。

PAT.

テーパ	Code No.	ボーリング 範囲 D	有効 ボーリング長 M	C	C1	シャンク Code No.	延長 スぺーサ Code No.	P.109		重量 (kg)	Fig.				
								ヘッドNo. Q- Min.D -h2	チップNo.						
No.40	BT40-ZMAC16 -125V	15.9~20.2	38	15	24	BT40-Q12- 80	-	12-ZMAC16-45V	3MP-C, B	1.9	3				
	-135V		48									12-ZMAC16-55V			
	-ZMAC20 -120V	19.8~25.2	45	19	30	-Q 9- 80	-	9-ZMAC20-40V	3MP-C, B	1.9	1				
	-135V		67									-Q 9- 95N			
	-150V		75									-Q 9- 80	SP9-9-30	2.0	2
	-ZMAC25 -120V	24.8~32.2	52	24	35	-Q12- 80	-	12-ZMAC25-40V	3MP-C, B	2.0	1				
	-150V		90									-Q12-110	SP12-12-45	2.1	2
	-165V		97									-Q12- 80	SP12-12-45	2.1	2
	-ZMAC32 -150V	31.8~42.2	77	31	42	-Q16- 95	-	16-ZMAC32-55V	4MP-C, B	2.5	1				
	-180V		110									-Q16-125	SP16-16-45	2.7	2
	-195V		122									-Q16- 95	SP16-16-45	2.7	2
	-ZMAC42 -150V	41.8~55.2	97	40	50	-Q20- 80	-	20-ZMAC42-70V	4MP-C, B	3.0	1				
	-180V		130									-Q20-110	SP20-20-60	3.2	2
	-210V		157									-Q20- 80	SP20-20-60	3.5	2
	-ZMAC55 -165V	54.8~70.2	135	53	50	-Q26- 95	-	26-ZMAC55-70V	6MP-C, B	3.9	1				
	-210V		180									-Q26-140	SP26-26-60	4.6	2
	-225V		195									-Q26- 95	SP26-26-60	4.6	2
	-ZMAC70 -165V	69.8~85.2	165	67	64	-Q34- 95	-	34-ZMAC70-70V	6MP-C, B	5.4	1				
-180V	180		-Q34-110									SP34-34-60	5.8	2	
-225V	225		-Q34- 95									SP34-34-60	6.8	2	
-ZMAC85 -195V	84.8~100.2	195	83	62	-Q42- 95	-	42-ZMAC85-100V		9.0	1					

★最小読取単位(直径): ZMAC32-V以上:φ0.01mm ZMAC25-V以下:φ0.02mm (ZMAC25-V以上は副尺φ0.005mm付きです。)

★付属チップはC(コーティング)です。同一インサートで鋼材・ステンレス・いものが最適切削。P.109 切削条件はP.107

いもの高速切削、焼入鋼切削はB(CBN)をおすすめします。

★シャンクはP.89、スぺーサはP.90、ヘッドはP.75を参照下さい。

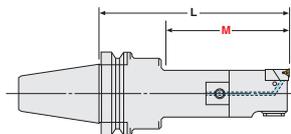
★標準でセンタスルー仕様です。

★BT30については、モジュラータイプになります。ベースホルダはP.89を参照下さい。

★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。



全シリーズ
センタスルー対応



■延長スぺーサ付ボーリングバー



■複合ボーリングZMAC-V P.82, P.95

特殊仕様は別途ご相談下さい。



日研 ZMAC アドバンスド ボーリングバー (ZMAC-V)



■ZMACα-Vヘッド付の場合
コードNo.に“AA”を付加して下さい。
例)BT40-ZMAC42-150AAV



センタスルー対応

写真はZMACα-Vヘッド付きです。



Code No.は タイプのもので。

PAT.

テーパ	Code No.	ボーリング 範囲 D	有効 ボーリング長 M	C	C ₁	シャンク Code No.	延長 スペーサ Code No.	P.109		重量 (kg)	Fig.											
								ヘッドNo. Q- Min.D -h ₂	チップNo.													
No.50	BT50-ZMAC 16-140V	15.9~20.2	38	15	24	BT50-Q12- 95	—	12-ZMAC16-45V	3MP-C,B	4.7	3											
	-150V		48					12-ZMAC16-55V				4.7										
	-ZMAC 20-150V	19.8~25.2	45	19	40	-Q 9-110	—	9-ZMAC20-40V	3MP-C,B	4.8	1											
	-165V		67									-Q 9-125N	SP9-9-30	4.8								
	-180V		75												-Q 9-110	—	4.9					
	-ZMAC 25-135V		52									-Q12- 95	—	4.8								
	-165V	24.8~32.2	90	24	44	-Q12-125	—	12-ZMAC25-40V	4MP-C,B	4.8	1											
	-180V		97									-Q12- 95	SP12-12-45	4.9								
	-ZMAC 32-180V	31.8~42.2	77	31	50	-Q16-125N	—	16-ZMAC32-55V	4MP-C,B	5.5	1											
	-210V		110									-Q16-155	—	5.6								
	-225V		122												-Q16-125N	SP16-16-45	5.7					
	-ZMAC 42-180V		41.8~55.2									97	40	60	-Q20-110	—	20-ZMAC42-70V	6MP-C,B	6.0	1		
	-195V	130		-Q20-125	—	6.0																
	-225V	142					-Q20-110	SP20-20-45	6.4													
	-240V	157		-Q20-110	SP20-20-60	6.5																
	-ZMAC 55-210V	54.8~70.2	117	53	65	-Q26-140	—	26-ZMAC55-70V	6MP-C,B	7.5	1											
	-240V		182									-Q26-170N	—	7.6								
	-270V		177												-Q26-140	SP26-26-60	8.1					
	-ZMAC 70-240V		69.8~85.2									190	67	80	-Q34-170	—	34-ZMAC70-70V	6MP-C,B	10.0	1		
	-270V	220		-Q34-200	—	10.6																
	-300V	250					-Q34-170	SP34-34-60	11.5													
	-ZMAC 85-225V	84.8~100.2		182	83	83	-Q42-125	—	42-ZMAC85-100V	6MP-C,B	12.5	1										
	-290V		247	-Q42-190									—	15.0								
	-315V		272												-Q42-125	SP42-42-90	16.0					
	-ZMAC100-225V		99.5~140.5	225									95	98	-Q42-125	—	42-ZMAC100-100V	6MP-C,B	12.4	4		
	-290V	290		-Q42-190	—	15.1																
	-325V	325					-Q42-225A	—	17.8													
	-375V	375		-Q42-275A	—	20.5																
-425V	425	-Q42-325A		—	23.2																	
-ZMAC140-225V	139.5~180.5	225		135	98	-Q42-125	—	42-ZMAC140-100V	6MP-C,B	13.8	4											
-290V		290										-Q42-190									—	16.5
-325V		325																				
-375V		375	-Q42-275A									—	21.9									
-425V	425	-Q42-325A	—	24.6																		

★最小径取単位(直径): ZMAC32-V以上:φ0.01mm ZMAC25-V以下:φ0.02mm (ZMAC25-V以上は副尺φ0.005mm付きです。)
★付属チップはC(コーティング)です。同一インサートで鋼材・ステンレス・いものが最適切削。P.109 ★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。P.71
★切削条件はP.107 いもの高速切削、焼入鋼切削はB(CBN)をおすすめします。 ★ZMAC100-V, ZMAC140-Vは剛性UPのため、スペーサなしの仕様です。
★シャンクはP.89、スペーサはP.90、ヘッドはP.76を参照下さい。 ★標準でセンタスルー仕様です。

BT