

仕上ボーリングバーZMAC-V



ZMAC-V
センタスルー対応

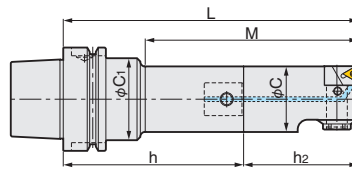


Fig.1

ZMAC16-V型の場合

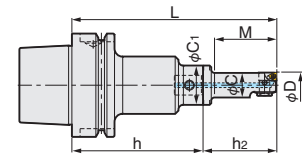


Fig.3

ZMAC100-V, 140-Vの場合

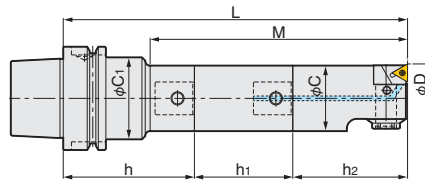


Fig.2

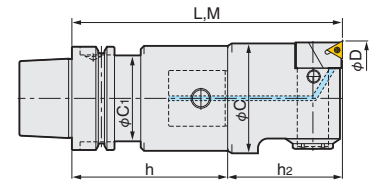


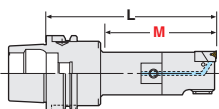
Fig.4

Code No.は タイプのもので。

PAT.

テーパ	Code No.	ボーリング 範囲 D	有効 ボーリング長 M	C	C1	シャンク Code No.	延長 スペーサ Code No.	P.109		重量 (kg)	Fig	
								ヘッドCode No.	チップNo.			
HSK63A	HSK63A-ZMAC16-125V	15.8~20.2	38	15	24	HSK63A-Q12- 80	—	12-ZMAC16- 45V	3MP-C,B	1.6	3	
	-135V		48					12-ZMAC16- 55V				
	-ZMAC20-120V	19.8~25.2	45	19	30	-Q 9- 80	—	9-ZMAC20- 40V		1.6	1	
	-135V		67							SP 9- 9-30		1.6
	-150V		75									1.7
	-ZMAC25-120V	24.8~32.2	52	24	35	-Q12- 80	—	12-ZMAC25- 40V		1.7	1	
	-150V		90							SP12-12-45		1.8
	-165V		97									1.8
	-ZMAC32-150V	31.8~42.2	77	31	42	-Q16- 95	—	16-ZMAC32- 55V		2.2	1	
	-180V		110							SP16-16-45		2.4
	-195V		122									2.4
	-ZMAC42-150V	41.8~55.2	97	40	50	-Q20- 80	—	20-ZMAC42- 70V		2.7	1	
	-180V		130							SP20-20-60		2.9
	-210V		157									3.1
	-ZMAC55-165V	54.8~70.2	135	53	50	-Q26- 95	—	26-ZMAC55- 70V		3.6	1	
	-210V		180							SP26-26-60		4.3
	-225V		195									4.3
	-ZMAC70-165V	69.8~85.2	165	67	52.4	-Q34- 95	—	34-ZMAC70- 70V		5.1	4	
-180V	180		SP34-34-60						5.5			
-225V	225								6.5			
-ZMAC85-195V	84.8~100.2	195	83	52.4	-Q42- 95	—	42-ZMAC85-100V	8.7				

- ★最小読取単位(直径): ZMAC 32-V以上: $\phi 0.01\text{mm}$ ZMAC 25-V以下: $\phi 0.02\text{mm}$
- ★付属チップはC(コーティング)です。同一インサートで鋼材・ステンレス・いものが快適切削。P.109 切削条件はP.107
- ★いもの高速切削、焼入鋼切削はB(CBN)をおすすめします。
- ★シャンクはP.257、スペーサはP.90、ヘッドはP.75を参照下さい。
- ★標準でセンタスルー仕様です。
- ★HSK40A, 50Aについては、モジュラータイプになります。ベースホルダはP.257を参照下さい。
- ★クーラントパイプは別売りです。P.287を参照下さい。
- ★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。



延長スペーサ付 ボーリングバー



複合ボーリングZMAC-V P.82, P.95

特殊仕様は別途ご相談下さい。



全シリーズ
センタスルー対応

日研 HSK ZMACアドバンス ボーリングバー (ZMAC-V)



■ZMACα-Vヘッド付の場合
コードNo.に“AA”を付加して下さい。
例) HSK63A-ZMAC42-150AAV



センタスルー対応
写真はZMACα-Vヘッド付きです。



Code No.は タイプのものです。

PAT.

テーパ	Code No.	ボーリング 範囲 D	有効 ボーリング長 M	C	C1	シャンク Code No.	延長 スペーサ Code No.	P.109		重量 (kg)	Fig								
								ヘッドCode No.	チップ No.										
HSK100A	HSK100A-ZMAC 16-140V	15.8~20.2	38	15	24	HSK100A-Q12- 95	—	12-ZMAC 16- 45V	3MP-C,B	3.9	3								
	-150V		48					12-ZMAC 16- 55V		3.9									
	-ZMAC 20-150V	19.8~25.2	45	19	40	-Q 9-110	—	9-ZMAC 20- 40V	4MP-C,B	4.0	1								
	-165V		67							-Q 9-125N		—	12-ZMAC 25- 40V	4.0					
	-180V		75											SP 9- 9-30	4.1	2			
	-ZMAC 25-135V		52							-Q12- 95		—	4.0						
	-165V	24.8~32.2	90	24	44	-Q12-125	—	12-ZMAC 25- 40V	4MP-C,B	4.0	1								
	-180V		97							-Q12- 95		SP12-12-45	4.1	2					
	-ZMAC 32-180V	31.8~42.2	77	31	50	-Q16-125N	—	16-ZMAC 32- 55V	4MP-C,B	4.7	1								
	-210V		110							-Q16-155		—	20-ZMAC 42- 70V	4.8					
	-225V		122											SP16-16-45	4.9	2			
	-ZMAC 42-180V	41.8~55.2	97	40	60	-Q20-110	—	20-ZMAC 42- 70V	6MP-C,B	5.2	1								
	-195V		130							-Q20-125		—	26-ZMAC 55- 70V	5.2					
	-225V		142											-Q20-110	SP20-20-45	5.6	2		
	-240V		157							-Q20-110		SP20-20-60	5.7						
	-ZMAC 55-210V		54.8~70.2							117		53	65	-Q26-140	—	26-ZMAC 55- 70V	6MP-C,B	6.7	1
	-240V	182		-Q26-170N	—	34-ZMAC 70- 70V	6.8												
	-270V	177					SP26-26-60	8.3	2										
	-ZMAC 70-240V	69.8~85.2		187	67	80	-Q34-170	—		34-ZMAC 70- 70V	6MP-C,B							9.2	
	-270V		217	-Q34-200					—			42-ZMAC 85-100V	9.8						
	-300V		247										-Q34-170	SP34-34-60	10.7	2			
	-ZMAC 85-225V		84.8~100.2	187					83			—	-Q42-125	—	42-ZMAC 85-100V		6MP-C,B	11.7	1
	-290V	252		-Q42-190	—	42-ZMAC100-100V	14.2												
	-315V	277					-Q42-125	SP42-42-90		15.2	2								
	-ZMAC100-225V	99.5~140.5		225	95	98	-Q42-125	—		42-ZMAC100-100V						6MP-C,B		11.6	
	-290V			290							-Q42-190							—	
	-325V		325	-Q42-225A					—			17.0							
	-375V		375	-Q42-275A					—		19.7								
-425V	425		-Q42-325A	—					22.4										
-ZMAC140-225V	139.5~180.5	225	135	98	-Q42-125	—	42-ZMAC140-100V	6MP-C,B	13.0	4									
-290V		290							-Q42-190		—	42-ZMAC140-100V	15.7						
-325V		325											-Q42-225A	—	18.4				
-375V		375							-Q42-275A		—	21.1							
-425V		425							-Q42-325A		—	23.8							

★最小読取単位(直径): ZMAC 32-V以上: φ0.01mm ZMAC 25-V以下: φ0.02mm
★付属チップはC(コーティング)です。同一インサートで鋼材・ステンレス・いものが快適切削。P.109
★切削条件は P.107 いもの高速切削、焼入鋼切削はB(CBN)をおすすめします。
★シャンクは P.257、スペーサは P.90、ヘッドは P.76を参照下さい。
★クーラントパイプは別売りです。P.287を参照下さい。

★標準でセンタスルー仕様です。
★標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。P.249
★ZMAC100-V, ZMAC140-Vは剛性UPのため、スペーサなしの仕様です。