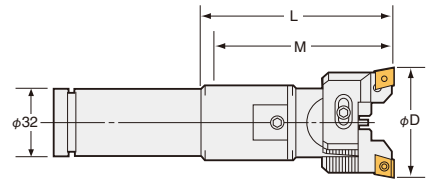


日研 ストレートシャンク バランスカットボーリングバー

NIKKEN



φ32



K-RAC

現在ご使用中のC32ミーリングチャックでご利用いただけます。
ストレートシャンクZMACボーリングバーとセットでご使用下さい。

P.74

Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	シャンク Code No.	ヘッド No.	チップ No.	重量(kg)
K32-RAC25- 75E	25~ 32	70	K32-Q12-20	12-RAC25- 55E	CC07-C	0.8
-115E		93	-Q12-60			0.9
-RAC32- 75E	32~ 45	70	-Q16-20	16-RAC32- 55E	CC08-C	1.1
-110E		105	-Q16-55			20-RAC43- 70E
-RAC43-110E	-Q20-40		26-RAC53- 70E	1.7		
-RAC53-110E	53~ 70			26-RAC70- 70E	1.8	
-RAC70-110E*	70~ 100					1.9

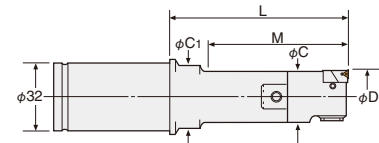
★上記は鋼・ステンレス・いもの用のE型で、付属チップはC(コーティング)です。P.74 鉄いもの重切削用、アルミ・非鉄用(A)と貫通穴・重板用(K)もあります。P.81 切削条件はP.119
アルミ・非鉄用の場合 例)K32-RAC53-110Aとご指定下さい。
★出荷時にはシャンク(P.105)とヘッド(P.81)は別梱包になります。
★オイルホール仕様の場合、コードNo.はK32-RAC53-110E-Cとなります。但し*印 K32-RAC70-110Eはオイルホール仕様は出来ません。

日研 ストレートシャンクZMACボーリングバー

NIKKEN



φ32



K-ZMAC

現在ご使用中のC32ミーリングチャックでご利用いただけます。(便利な多種少量生産用)

Code No.	ボーリング範囲 D	有効ボーリング長 M	C	C ₁	シャンク Code No.	P.96		P.74		重量 (kg)
						ヘッドNo.	チップNo.	ヘッドNo.	チップNo.	
K32-ZMAC16- 65	15.9~20.2	38	15	-	K32-Q12-20	12-ZMAC16-45				0.5
- 75		48				12-ZMAC16-55				0.5
-ZMAC20- 60	19.8~25.2	55	19	-	-Q 9-20	9-ZMAC20-40	3MP-C,B			0.6
- 80		63								-Q 9-40
-ZMAC25- 60	24.8~32.2	55	24	-	-Q12-20	12-ZMAC25-40				0.6
-100		83								-Q12-60
-ZMAC32- 75	31.8~42.2	70	31	-	-Q16-20	16-ZMAC32-55	4MP-C,B	16-ZMAC32R-55		0.9
-110		105								-Q16-55
-ZMAC42-110	41.8~55.2		-Q20-40	20-ZMAC42-70	20-ZMAC42R-70	1.5				
-ZMAC55-110	54.8~70.2		-Q26-40	26-ZMAC55-70	26-ZMAC55R-70	1.6				

★Code No.は タイプのものです。 タイプはCode No.間に“R”を付加して下さい。例)K32-ZMAC32 R -75
★最小販売単位(直径) ZMAC32以上:φ0.01mm ZMAC25以下:φ0.02mm
★付属チップはC(コーティング)です。同一インサートで鋼材・ステンレス・いものが快適切削。P.88, P.122 切削条件はP.20
いもの高速切削、焼入鋼切削はB(CBN)をおすすめします。
★オイルホール仕様の場合、コードNo.はK32-ZMAC42-110Cとなります。