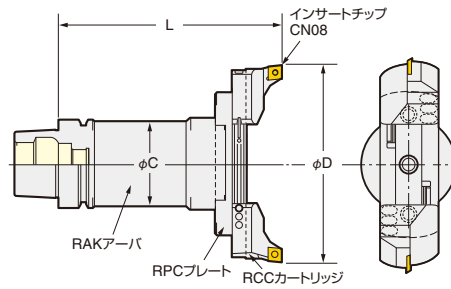


■ 荒加工

■ 微調整ねじ付  
■ 加工径φ130~φ580mm

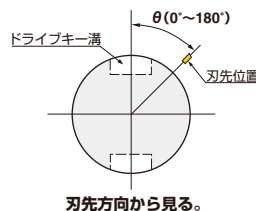


RAC

加工径: φ130~580mm

テーパ	Code.No	D		L	C	RAKアーバ Code No.	RPC プレートNo.	RCC型 カートリッジNo.	重量 (Kg)		
		MIN.~MAX.									
HSK 63A	HSK 63A-RAC130-205	130~180		205	61	HSK 63A-RAK-130A	RPC-130		6.5		
	-RAC180-205	180~230							7.5		
HSK100A	HSK100A-RAC130-185	130~180		185	90	HSK100A-RAK-110A	RPC-130	鉄・いもの 重切削用 RCC-130 2ヶ インサートチップ CN08	9.3		
	-235								235	-160A	11.8
	-285								285	-210A	14.5
	-335								335	-260A	17.2
	-385								385	-310A	19.9
	-435								435	-360A	22.6
	-485								485	-410A	25.3
	-RAC180-185		180~230							185	-RAK-110A
	-235			235		-160A	9.9				
	-285			285		-210A	12.4				
	-335			335		-260A	15.1				
	-385			385		-310A	17.8				
	-435			435		-360A	20.5				
	-485			485		-410A	23.2				
	-RAC230-185	230~280				185	-RAK-110A		RPC-230		
	-235			235						-160A	13.1
	-285			285						-210A	15.8
	-335			335						-260A	18.5
	-385			385						-310A	21.2
	-435			435						-360A	23.9
	-485			485						-410A	26.6
	-RAC280-185		280~330							185	-RAK-110A
	-235			235		-160A	13.7				
	-285			285		-210A	16.4				
	-335			335		-260A	19.1				
	-385			385		-310A	21.8				
	-435			435		-360A	24.5				
	-485			485		-410A	27.2				
	-RAC330-210	330~380				210	98		HSK100A-RAK330-125		
	-RAC380-210	380~430		-380						18.6	
	-RAC430-210	430~480		-430						19.5	
	-RAC480-210	480~530		-480						20.4	
-RAC530-210	530~580		-530	21.2							

- ★上記コードNo.は、鉄・いもの重切削用のRCC-130カートリッジ付で付属チップはCN08です。 切削条件は P.119
- 鋼、ステンレス、いもの用(E)、アルミ・非鉄用(A)、貫通穴・重板用(K)もあります。コードNo.の末尾に"E", "A", "K"を付加して下さい。
- 例) HSK100A-RAC130-185E P.270
- ★アーバ(RAK)及びプレート(RPC)は P.270を参照ください。
- ★出荷時にはアーバ、プレート、カートリッジは別梱包です。
- ★ツールマガジン内で干渉する場合がありますので、機械機種名をご連絡ください。
- ★刃先の位相はドライブキーと同位相(0°)が標準です。お客様にて90°に変更可能です。
- 異なる場合は末尾にθを指定して下さい。 例) HSK100A-RAC180-235-30°
- ★センタスルー仕様の場合、コードNo.はHSK100A-RAC130-185-Cとなります。
- ★2段バランスカットボーリングバーのコードNo.は、末尾に(0.3)をつけて下さい。
- 例) HSK100A-RAC130-185(0.3)



刃先方向から見る。



写真はセンタスルー仕様です。