



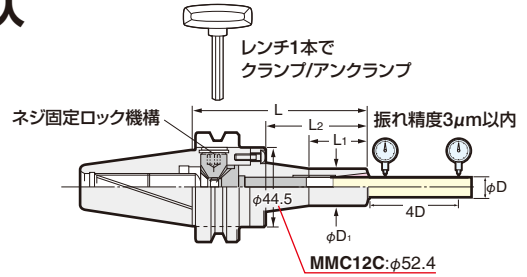
小径エンドミル加工の名人
使い易さ

30,000min⁻¹ & G2.5
口元締めり・強力把握
振れ精度3μm

MMC

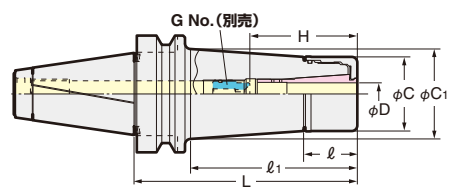
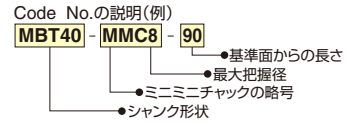
高圧センタスルー対応

高速回転仕様



テーパ	Code No.	φD把握径	φD ₁	L	L ₁	L ₂	適用コレット	最高回転数 (min ⁻¹)	重量 (kg)
No.40	MBT40-MMC 4- 90-AA	1~ 4	15	90	30	43	MPK 4	30,000	1.2
	-MMC 8- 90-AA	2~ 8	20		36	42	PMK 8 VMK 8		1.4
	-120-AA			120	43	72	1.5		
	-MMC12- 90-AA	4~12	30	90	35	44	PMK12 VMK12		1.7
	-120-AA			120	60	74	1.8		
No.50	MBT50-MMC 4-105-AA	1~ 4	15	105	30	43	MPK 4	20,000	3.8
	-MMC 8-105-AA	2~ 8	20		36	42	PMK 8 VMK 8		4.4
	-135-AA			135	43	72			4.5
	-165-AA	165	102	4.6					
	-MMC12-105-AA	4~12	30	105	35	44	PMK12 VMK12		4.6
	-135-AA			135	60	74			4.7
	-165-AA	165	70	104	4.8				

★ミニミニチャックにレンチは付属しています。コレットは付属していませんので、別途ご注文下さい。
★レンチのコードNo.はEA573KL-6。★コレットは P40を参照下さい。
★センタスルー型ミニミニチャックは、コードNo.に"C"を付加して下さい。例)MBT40-MMC8C-90-AA
★MMC4型にはセンタスルー型及びフランジスルー型はありません。
★フランジスルー型もあります。 MBT40-MMC 8F-90-AA, 120-AA MBT50-MMC 8F-105-AA, 135-AA
-MMC12F-90-AA, 120-AA -MMC12F-105-AA, 135-AA



VC

高圧センタスルー対応
(MAX. 7MPa)

高速回転仕様

テーパ	Code No.	D	L	l	l ₁	C	C ₁	H	G No. (別売)	重量 (kg)	最高回転数 (min ⁻¹)	適用コレット
No.40	MBT40-VC 6- 60	2.0~6.0	60	23	30	27.5	30.0	35~45	VCG 6- 8A	1.1	30,000	VCK 6
	- 90		90		60		32.7			1.3		
	-120		120		90		36.9			1.5		
	-VC13- 60	3.0~12.0	60	31	40.3	VCG13-15A	1.2					
	- 90		90	40	44.3		1.5					
-120	120	48.5	1.9									
No.50	MBT50-VC 6-105	2.0~6.0	105	23	62	27.5	33.0	35~45	VCG 6- 8A	3.9	20,000	VCK 6
	-135		135		92		37.1			4.1		
	-165		165		122		41.3			4.4		
	-VC13-105	3.0~12.0	105	62	44.6	VCG13-15A	4.1					
	-135		135	40	48.8		4.5					
	-165	165	122	53.0	4.9							

★コレット、アジャストねじ(G No.)やGHハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。★VCKコレットは P.51を参照下さい。
GHハンドルのCode No.は、VC6型:GH10, VC13型:GH16
★軸方向のストッパが必要な場合、アジャストねじ(G No.)を使用して下さい。
★標準として以下のタイプもあります。MBT40-VC6-150, MBT40-VC13-150, MBT50-VC13-90, -120
★全て高速回転対応です。
★RPT処理(防錆対策)のVCホルダのコードNo.は後ろに"-RP"を付加して下さい。P.196 例)BT40-VC13-60-RP
★センタスルー用にはVC型Jナット&キャップをご使用下さい。VC型Jタイプナットの場合、ナット全長が標準ナットに比べ6mm長くなりますので、刃物突き出し長や全長の管理にご注意下さい。

