



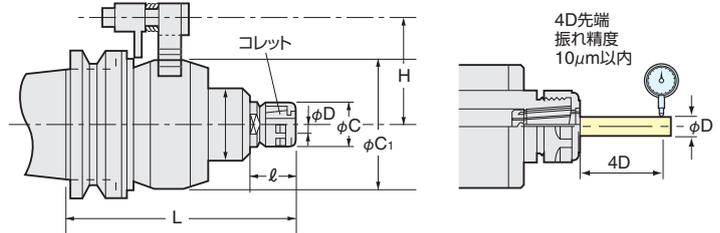
10,000~40,000r/min

- 主軸の回転数が4倍速~10倍速しますので、機械の発熱を防ぎ、無理なく能率が上がります。
- 小型エンドミルφ0.5~16mmがビビリなくスムーズに切削出来ます。
- TiNベアリングナット標準付属…振れ精度が更に安定(NXタイプ)

NX

Code No.の説明

- BT40-NX 5 160**
- 標準面からの長さ
 - 増速比
 - NX:4倍速、5倍速
 - PX:6倍速、10倍速
 - シャンク形状



テーパ	Code No.	D	L	C	C ₁	ℓ	H	増速比	最高回転数(r/min)	重量(kg)	適用コレット	
No.30	BT30-NX 5-153	1.75~10	153	27.5	85	32	55	5	20,000	2.9	SK10A	
	BT40-NX 5-153		153									
No.40	-PX 6-150GX	0.5~8.0	149	22	76	14.5	60	6	30,000	4.1	ETS14	
	-PX10-160GX		162.5									
No.50	BT50-NX 4-192	2.75~16	192	40	118	46	82	4	10,000	11.0	SK16A	
	-NX 5-151	1.75~10	151	27.5	85			5	20,000	7.0	SK10A	
	-PX 6-140GX	0.5~8.0	142	22	76			14.5	6	30,000	6.8	ETS14
	-PX10-155GX		155.5						98	10	40,000	

NXタイプ

- ★レンチ、コレット抜き、及びAタイプSKコレットが標準付属です。
- NX5型(SK10-6A,8A,10Aの3ヶ)・NX4型(SK16-8A,10A,12A,16Aの4ヶ)
- ★特別付属品として、ON/OFF切換式マグネット付冷却用エアシリンダもご用意下さい。
- ★ストップブロックは別売です。機械メーカー名及び機種名をご連絡下さい。
- ★エンドミル用にはAタイプコレットをご使用下さい。☎ P.273
- ドリル用にはP級コレットをご使用下さい。



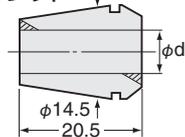
マグネット付冷却用エアシリンダ NXE-COOL

直接スピーダ本体のボディを冷却するのが最も効果的です。ストップブロック経由とする必要はありません。

PXタイプ

- ★上表はグリース潤滑タイプです。
- ★オイルミスト仕様はコードNo.が異なります。
- BT40-PX6-130MX, BT40-PX10-130MX(オイルミスト装置はお客様にてご用意下さい。)
- BT50-PX6-140MX, BT50-PX10-140MX
- ★ETSコレットは付属していません。

ETSコレット



Code No.の説明

ETS 14 - 0.5

- 最大把握径
- コレットの基準径
- コレットの略号

- ★φd=0.5~1.0は0.1mmとびで把握範囲は0.1mm
例) ETS14-0.5:0.4~0.5mm
- ★φd=1.25~2.5は0.25mmとびで把握範囲は0.25mm
- ★φd=3.0~8.0は0.5mmとびで把握範囲は0.5mm