# 一月研 2109以スピンドルスピーダ

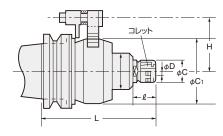
PX

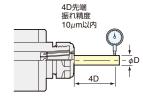




### 10,000~40,000min<sup>-1</sup>

- ■主軸の回転数が4倍速~10倍速しますので、機械の発熱を防ぎ、無理 なく能率が上がります。
- ■小型エンドミルφ0.5~16mmがビビリなくスムーズに切削出来ます。
- ■TiNベアリングナット標準付属…振れ精度が更に安定(NXタイプ)





| テーパ   | Code No.       | D       | L     | С    | C <sub>1</sub> | l    | Н  | 増速比 | 最高回転数(min-1) | 重量(kg) | 適用コレット        |
|-------|----------------|---------|-------|------|----------------|------|----|-----|--------------|--------|---------------|
| No.30 | NBT30-NX 5-153 | 1.75~10 | 153   | 27.5 | 85             | 32   | 55 | 5   | 20,000       | 2.9    | SK 10A        |
|       | NBT40-NX 5-153 |         | 153   |      |                |      |    | 5   |              | 5.0    |               |
| No.40 | -PX 6-150GX    | 0.5~8.0 | 149   | 22   | 76             | 14.5 | 60 | 6   | 30,000       | 4.1    | ETS14         |
|       | -PX10-160GX    |         | 162.5 |      | 98             | 14.5 |    | 10  | 40,000       | 4.5    |               |
| No.50 | NBT50-NX 4-192 | 2.75~16 | 192   | 40   | 118            | 46   | 82 | 4   | 10,000       | 11.0   | <b>SK 16A</b> |
|       | -NX 5-151      | 1.75~10 | 151   | 27.5 | 85             |      |    | 5   | 20,000       | 7.0    | <b>SK 10A</b> |
|       | -PX 6-140GX    | 0.5~8.0 | 142   | 22   | 76             | 14.5 | 02 | 6   | 30,000       | 6.8    | ETS14         |
|       | -PX10-155GX    |         | 155.5 |      | 98             | 14.5 |    | 10  | 40,000       | 7.2    |               |

#### NXタイプ

- ★レンチ、コレット抜き、及びAタイプ**SK**コレットが標準付属です。
- ★レノテ、コンドルで、及びAダイノSKコンヴトル等率り属です。 NX5型(SK10-6A,8A,10Aの3テ)・NX4型(SK16-8A,10A,12A,16Aの4ケ)
  ★特別付属品として、ON/OFF切換式マグネット付冷却用エアシリンダもご用命下さい。
  ★ストッパブロックは別売です。機械メーカ名及び機種名をご連絡下さい。
  ★エンドミル用にはAタイプコレットをご使用下さい。
  『音P.202
  ドリル用にはP級コレットをご使用下さい。

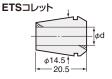
### マグネット付 冷却用エアシリンダ **NXE-COOL**

直接スピーダ本体のボディを冷却すれば、一番効果が あります。ストッパブロック経由とする必要はありません。



#### PXタイプ

- ★上表はグリース潤滑タイプです。★オイルミスト仕様はコードNo.が異なります。
- NBT40-PX6-130MX, NBT40-PX10-130MX (オイルミスト装置は客先にてご用意下さい) NBT50-PX6-140MX, NBT50-PX10-140MX
- **★ETS**コレットは付属していません。





★φd=0.5~1.0は0.1mmとびで把握範囲は0.1mm

例) ETS14-0.5:0.4~0.5mm ★ φd=1.25~2.5は0.25mmとびで把握範囲は0.25mm ★ød=3.0~8.0は0.5mmとびで把握範囲は0.5mm

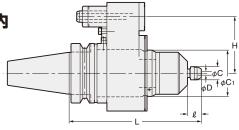
# 日研 2100以エアタービンスピンドルツール





## 150,000min-1(固定) スピンドル振れ精度 1μm以内

空気圧:0.5MPa 空気消費量:90N l/min. コレットサイズ:MAX  $\phi$ 4.0mm





オリエンテーションはOKですが 機械主軸を連続回転させないで下さい

|       | I                 |       |     |      |                |    |    |              |        |               |
|-------|-------------------|-------|-----|------|----------------|----|----|--------------|--------|---------------|
| テーパ   | Code No.          | D     | L   | С    | C <sub>1</sub> | l  | Н  | 固定回転数(min-1) | 重量(kg) | 適用コレット        |
| No.30 | NBT30-HTS1500-148 | 0.5~4 | 148 | 13.9 | 49             | 15 | 55 | 150,000      | 2.7    | CHA-□<br>(内径) |
|       | -HTS1500-152B     |       | 152 |      |                |    | 40 |              | 2.7    |               |
| No.40 | NBT40-HTS1500-140 |       | 140 |      |                |    | 60 |              | 3.2    |               |
| No.50 | NBT50-HTS1500-146 |       | 146 |      |                |    | 82 |              | 6.0    |               |

- ★コレットCHA-4.0とスパナが標準付属しています。 ★エアラインキット(AL-M1202)と潤滑油(K-211)は別売です。 ★ストッパブロックは別売です。機械メーカ及び機種名をご連絡下さい。

AL-M1202 L×W×H 300×120×220



 $★ \phi 4.0$ mm以外の内径のコレットは別売です。 CHA-2.35, 3.0, 3.175 この他に $\phi$ 0.5 $\sim$  $\phi$ 4.0まで0.1mmとびにあります。

AL-M1203BS2(DC24V ON/OFF) L×H