



写真は5AX-350

- 強力ブレーキシステム付傾斜・回転円テーブル
- 中型、大型マシニングセンタに搭載可能なベストセラー品
- 横型専用機ラインにも最適

オプション				アクセサリ				
付加軸 モータ仕様	精度 規格	ロータリ ジョイント	高精度 仕様	テール ストック	スクロール チャック	パワー チャック	取付 金具	ガイド ピース
P.57	P.99	P.89	P.87	P.81	P.83	P.84	P.85	P.86

仕様

項目 / Code No.		5AX-350		5AX-550	
テーブル直径	φmm	350		550	
スピンドル穴径	φmm	φ80H7 貫通		φ130H7 貫通	
センタ高さ (90°時)	mm	300		380	
テーブル上面の高さ (0°時)	mm	300		518	
テーブルT溝巾	mm	12 ^{+0.018} ₀		14 ^{+0.018} ₀	
軸		回転	傾斜(0°~105°)	回転	傾斜(0°~105°)
ブレーキ方式	3.5MPa	油圧	油圧	油圧	油圧
ブレーキトルク	N·m	1568	1568	3430	6272
モータ軸換算イナーシャ	($\frac{GD^2}{4}$) kg·m ² ×10 ⁻³	0.8	1.35	5.5	5.2
使用モータ・回転数	r/min	αiF8・2000	αiF12・2000	αiF12・2000	αiF12・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	r/min	22.2	22.2	11.1	5.5
総減速比		1/90	1/90	1/180	1/360
割出精度	秒	20	60	20	60
製品質量	kg	420 (ベース無:355)		1150	
最大積載質量	0°~30°使用時	200		500	
	30°~90°使用時	200		300	
最大許容切削推力	傾斜0°時	19600		31360	
	傾斜0°時	L=175mm F=4900N		L=275mm F=9800N	
	傾斜90°時	L ₁ =0mm F ₁ =17160N L ₂ =100mm F ₂ =8580N		L ₁ =0mm F ₁ =19600N L ₂ =200mm F ₂ =14120N	
	傾斜90°時	858		2548	
最大許容ワークイナーシャ	($\frac{GD^2}{4}$) kg·m ²	3.2		23	
駆動トルク	N·m	288		864	