

# 日研 大型傾斜CNC円テーブル



写真は5AX-1200

- 強力ブレーキシステム付傾斜・回転円テーブル
- 5AX-1200A型は、標準仕様でアンバランス荷重対策のカウンタバランスが取り付けられます。
- 門型、マシニングセンタ、5面加工機に最適

オプション				アクセサリ				
付加軸 モータ仕様 P.57	精度 規格 P.99	ロータリ ジョイント P.89	高精度 仕様 P.87	テール ストック P.81	スクロール チャック P.83	パワー チャック P.84	取付 金具 P.85	ガイド ピース P.86

## 仕 様 大型円テーブルの場合、用途に応じて仕様が大きく異なりますので、別途ご相談ください。

項 目 / Code No.		5AX-800		5AX-1200	
テーブル直径	φmm	800×500		1200	
スピンドル穴径	φmm	Φ130		Φ300H7	
センタ高さ(90°時)	mm	550		750	
テーブル上面の高さ(0°時)	mm	500		950	
テーブルT溝巾	mm	無(14 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub> )*1		22 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub> *1	
軸		回転	傾斜	回転	傾斜(-20°~105°)
ブレーキ方式	3.5MPa	油圧	油圧	油圧	油圧
ブレーキトルク	N·m	4655	6125	14700	19600
モータ軸換算イナーシャ (GD <sup>2</sup> / <sub>4</sub> )	kg·m <sup>2</sup> ×10 <sup>-3</sup>	6.8	6.0	10.8	3.5
使用モータ・回転数	r/min	αiF22・2000	αiF40・2000	αiF22・2000	αiF22・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	r/min	25	12.5	5.5	2.7
総減速比		1/60	1/120	1/360	1/720
標準仕様 割出精度	秒	20	60	20	60
高精度仕様 割出精度*2	秒	±5	±10	±5	±10
製品質量	kg	2300		7300	
最大積載質量	0°~30°使用時  kg	500		2500	
	30°~90°使用時  kg	500		1500	
最大許容切削推力	傾斜0°時  N	31360		137200	
	傾斜0°時  N	2695		5488	
	傾斜90°時  N	2824		9600	
	傾斜90°時  F×L N·m	2548		14700	
最大許容ワークイナーシャ	(GD <sup>2</sup> / <sub>4</sub> ) kg·m <sup>2</sup>	23		276	
駆動トルク	N·m	422		3168	

\*1 T溝なしが標準で、T溝付はオプションです。T溝巾は参考値であり、各種巾に対応出来ます。別途ご相談ください。