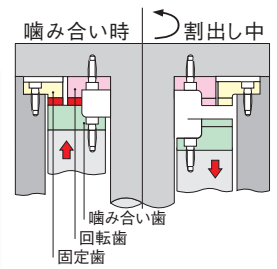


# NSV 超精密インデックスNSV円テーブル

## 上下動のない3枚組カップリング

360等分精密3枚組ハースカップリングが組み合わさっており、上下動のないスムーズな割出を行います。



● 自社開発された3枚組ハースカップリング



写真はNSVX400

割出精度 ±2"

- | オプション                |                  |                       | アクセサリ             |                      |                     |                       |                     |                  |                   |
|----------------------|------------------|-----------------------|-------------------|----------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|------------------|-------------------|
| 付加軸<br>モータ仕様<br>P.57 | 精度<br>規格<br>P.99 | ロータリ<br>ジョイント<br>P.89 | 高精度<br>仕様<br>P.87 | サポート<br>テーブル<br>P.79 | テール<br>ストック<br>P.81 | スクロール<br>チャック<br>P.83 | パワー<br>チャック<br>P.84 | 取付<br>金具<br>P.85 | ガイド<br>ビス<br>P.86 |

## 仕様

項目 / Code No.		NSVZ180	NSVZ300	NSVX400	NSVX500	NSVX400T
テーブル直径	φmm	180	300	400	500	400
スピンドル穴径	φmm	口元φ60H7 φ30貫通	口元φ60H7 φ52貫通	φ80H7貫通	φ80H7貫通	φ80H7貫通
センターハイト	mm	135	170	240	310	240
テーブルT溝巾	mm	12 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	12 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	14 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	14 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	14 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>
ブレーキ方式	3.5MPa	油圧	油圧	油圧	油圧	油圧
ブレーキトルク	N·m	910	2155	5880	5880	5880
モータ軸換算イナーシャ	( $\frac{GD^2}{4}$ ) kg·m <sup>2</sup> ×10 <sup>-3</sup>	0.11	0.16	2.9	3.9	2.9
使用モータ・回転数	r/min	α iF2・2000	α iF4・2000	α iF12・2000	α iF12・2000	α iF12・2000
最小設定単位		1°	1°	1°*/0.001°	1°*/0.001°	1°*/0.001°
テーブル回転速度	r/min	11.1	11.1	22.2	16.6	16.6
総減速比		1/180	1/180	1/90	1/120	1/120
割出精度	秒	±3	±2	±2*	±2*	±2*
製品質量	kg	60	150	325	410	350
最大積質量	タテ使用時 	50	150	250	250	250
	水平使用時 	100	300	500	500	—
最大許容切削力		23520	39200	58800	58800	58800
	*1	FXL 911	2156	5880	5880	5880
		FXL 569	1421	3920	3920	3920
最大アンバランス負荷	*2	30	30	100	100	—
最大許容ワークイナーシャ	タテ使用時 	0.14	1.0	6.4	6.4	11.5
駆動トルク		—	—	432	576	576

\*1 ハースカップリングがかみ合った時の、切削推力に対しての値です。

\*2 タテ使用時の両センターで受けた時の治具・加工物のアンバランス負荷の値です。使用モータにより異なりますので、詳しくは P.57をご参照ください。

★ NSVZシリーズはインデックス型であり、1°単位の割出が行なえます。

★ NSVXシリーズはロータリ、インデックス型であり、1°単位の割出はハースカップリングによる高精度、高剛性をもち、0.001°単位の割出及び連続切削も出来る新世代の円テーブルです。インデックス型で用いる場合と、ロータリ、インデックス型で用いる場合では制御方式が異なります。別途ご相談下さい。 \*印 割出精度±2秒はインデックス型の精度です。

★ インデックステーブルの場合の芯出し及び加工物の取付け/取外しは、割出後クランプされた状態で行なって下さい。

★ NSVZ180、NSVZ300にはαiF4/5000が取付可能です。 ★ NSVZ180、NSVZ300を、油圧源の無い機械で用いる為の別置エア・ハイドロブースタは別途ご相談ください。