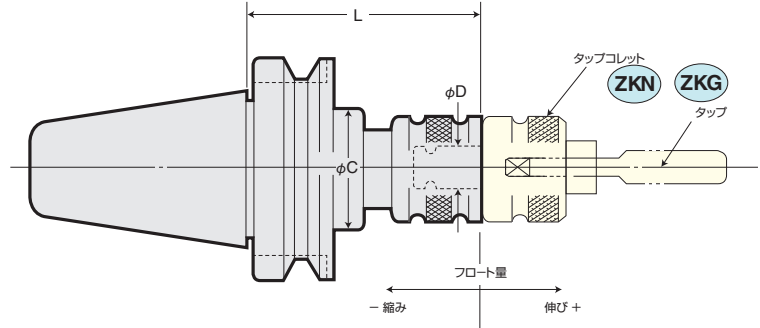




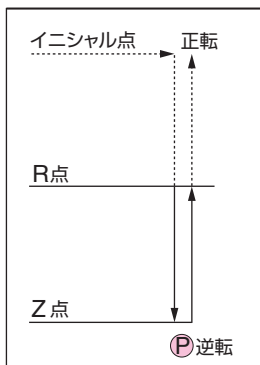
ZL

- ガスタップ・底付タップ・軽合金用に最適です。
- 機械の正転送りを所定のところで止めると、一定量の伸び(ZL12タイプで4mm)だけタップが進んでから空転します。その後逆転を行うだけで、タップ深さが高精度にそろいます。



テーパ	Code No.	タッピング能力			D	L	C	フロート量		タップコレット	重量 (kg)
		M	U	P				縮み	伸び		
No.30	BT30-ZL 8-110*1	M 2~8	1/8~1/4	—	13	110	34	3	3	ZKN 8*1	1.5
	-ZL12-130	M 2~12	1/8~1/2	P1/16~1/4	19	130	58	5	4	ZKG12	1.9
No.40	BT40-ZL 8-120*1	M 2~8	1/8~1/4	—	13	120	34	3	3	ZKN 8*1	1.6
	-ZL12-100	M 2~12	1/8~1/2	P1/16~1/4	19	100	58	5	4	ZKG12	1.9
	-ZL12-130					130					2.3
	-ZL16-150	M 3~16	1/8~5/8	P1/8~3/8	25	150	60	6	7	ZKG16	2.9
	-ZL24-160	M 8~24	1/2~1	P1/4~5/8	30	160	73			ZKG24	3.3
	-ZL38-190	M18~38	3/4~13/8	P3/8~1	45	190	92	8	10	ZKN38	6.0
No.50	BT50-ZL 8-130*1	M 2~8	1/8~1/4	—	13	130	34	3	3	ZKN 8*1	4.2
	-ZL12-85	M 2~12	1/8~1/2	P1/16~1/4	19	85	58	5	4	ZKG12	3.4
	-ZL12-130					130					4.3
	-ZL16-135	M 3~16	1/8~5/8	P1/8~3/8	25	135	60	6	7	ZKG16	4.6
	-ZL24-100	M 8~24	1/2~1	P1/4~5/8	30	100	73			6	7
	-ZL24-142					142		5.8			
	-ZL38-150	M18~38	3/4~13/8	P3/8~1	45	150	92	8	10	ZKN38	6.9

*1印 ZL8型タップチャック及びZKN8型タップコレットは標準です。
 *ZKGタップコレットは『P.281』を、ZKNタップコレットは『P.282』を、ロングサイズは『P.285』を参照下さい。
 *センタスルー型タップチャックホルダは、寸法、コードNo.が異なります。別途ご相談下さい。
 *フランジスルー型タップチャックホルダは、寸法、コードNo.が異なります。別途ご相談下さい。



日研自動定寸タップホルダのプログラム例 (ZL)

- NO. 1 M03 S—; 主軸正転
- NO. 2 G00 X—Y—; イニシャル点
- NO. 3 G00 Z—; R点
- NO. 4 G01 Z—F—; Z点
- NO. 5 G04 P—; ドウェル
- NO. 6 M05; スピンドル停止
- NO. 7 M04; スピンドル逆転
- NO. 8 G01 Z—; R点
- NO. 9 M05; スピンドル停止
- NO.10 G00 Z— M03; イニシャル点、スピンドル正転



自動定寸タップチャックの場合、必ず以下の動作となっていることを確認の上で使用下さい。

- G04 P —; — ドウェルによりスピンドル回転力だけでねじ切りを行い、定寸を出します。
- M05 ; — スピンドル停止
- M04 ; — まずスピンドルを逆転させ、その後Zを上昇させて下さい。Z上昇の方がスピンドル逆転よりも早い場合、タップホルダの逆転機構が働かず、Z上昇になるためタップ破損などが生じる場合があります。
- G01 Z —; —