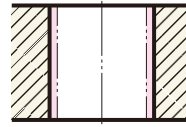


# 日研 超硬PFラジカルミルリーマEVO



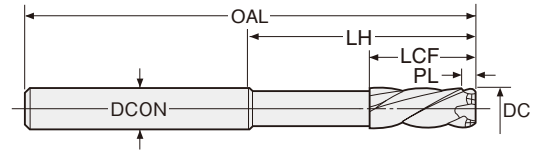
## PF-RMSS-EVO 超硬PFラジカルミルリーマ EVO (ストレートシャング)



Code No.の説明(例)

PF- RMSS - 12.0 - EVO

- 難削材用リーマ
- リーマの径寸法
- ラジカルミルリーマシリーズ
- RMSS: ストレートシャング通り穴用
- 無: 超硬ソリッド型 PF: PF結合



エンド刃付 ● 左ネジレ 30-35° ● EVO コート ● 切削条件 P.132 ※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャング径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャング下 LH
RMSS- 3.0-EVO	●	3.0	60	3	4.0	16	35
- 3.175-EVO	△	3.175(1/8)	60	3	4.0	16	35
- 3.5-EVO	●	3.5	60	4	4.4	18	35
- 4.0-EVO	●	4.0	60	4	4.8	18	35
- 4.5-EVO	●	4.5	70	5	4.8	22	40
- 5.0-EVO	●	5.0	70	5	4.8	22	40
- 5.5-EVO	●	5.5	85	6	5.1	25	50
- 6.0-EVO	●	6.0	85	6	5.4	25	50
- 6.35-EVO	△	6.35(1/4)	90	8	5.6	25	50
- 6.5-EVO	●	6.5	90	8	5.6	25	50
- 7.0-EVO	●	7.0	90	8	6.0	25	50
- 7.5-EVO	●	7.5	100	8	6.4	25	60
- 7.938-EVO	△	7.938(5/16)	100	10	6.6	25	60
- 8.0-EVO	●	8.0	100	10	6.6	25	60
- 8.5-EVO	●	8.5	105	10	6.8	25	60
- 9.0-EVO	●	9.0	105	10	7.0	25	60
- 9.5-EVO	●	9.5	110	10	7.1	29	60
- 9.525-EVO	△	9.525(3/8)	110	10	7.1	29	60
- 10.0-EVO	●	10.0	110	10	7.2	29	60

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャング径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャング下 LH
PF-RMSS- 10.5-EVO	●	10.5	115	12	7.6	22	65
- 11.0-EVO	●	11.0	115	12	7.9	22	65
- 11.113-EVO	△	11.113(7/16)	115	12	7.9	22	65
- 11.5-EVO	●	11.5	125	12	7.9	22	70
- 12.0-EVO	●	12.0	125	12	7.9	22	70
- 12.5-EVO	●	12.5	130	12	7.9	22	75
- 12.7-EVO	△	12.7(1/2)	130	12	7.9	22	75
- 13.0-EVO	●	13.0	130	12	8.2	22	75
- 13.5-EVO	●	13.5	130	16	8.2	22	75
- 14.0-EVO	●	14.0	130	16	9.0	22	75
- 15.0-EVO	●	15.0	140	16	9.0	22	80
- 16.0-EVO	●	16.0	150	16	9.4	24	90
- 17.0-EVO	●	17.0	150	16	9.4	24	90
- 18.0-EVO	●	18.0	155	20	9.4	24	90
- 19.0-EVO	●	19.0	155	20	9.4	24	90
- 20.0-EVO	●	20.0	160	20	9.8	24	95

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さを行います。★Code No. の先頭にPF-付はPF結合タイプで、ないものは超硬ソリッド型です。★ロングタイプ、オイルホール(OH)付も製作可能です。別途ご相談下さい。

超硬

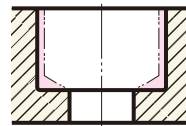
通り穴

底付き穴

# 日研 超硬PFラジカルミルリーマEVO



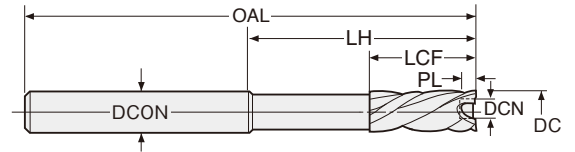
## PF-RFSS-EVO 底付き穴用 超硬PFラジカルミルリーマ EVO (ストレートシャング)



Code No.の説明(例)

PF- RFSS - 12.0 - EVO

- 難削材用リーマ
- リーマの径寸法
- ラジカルミルリーマシリーズ
- RFSS: ストレートシャング底付き穴用
- 無: 超硬ソリッド型 PF: PF結合



エンド刃付 ● 左ネジレ 30° ● EVO コート ● 切削条件 P.132 ※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャング径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャング下 LH
RFSS- 4.0-EVO	●	4.0	60	4	0.6	2.0	18	35
- 4.5-EVO	●	4.5	70	5	0.6	2.0	22	40
- 5.0-EVO	●	5.0	70	5	0.6	2.5	22	40
- 5.5-EVO	●	5.5	85	6	0.6	3.0	25	50
- 6.0-EVO	●	6.0	85	6	0.6	3.0	25	50
- 6.35-EVO	△	6.35(1/4)	90	8	0.6	3.0	25	50
- 6.5-EVO	●	6.5	90	8	0.6	3.0	25	50
- 7.0-EVO	●	7.0	90	8	0.6	3.5	25	50
- 7.5-EVO	●	7.5	100	8	0.6	4.0	25	60
- 7.938-EVO	△	7.938(5/16)	100	8	0.6	4.0	25	60
- 8.0-EVO	●	8.0	100	8	0.6	4.0	25	60
- 8.5-EVO	●	8.5	105	10	0.6	4.5	25	60
- 9.0-EVO	●	9.0	105	10	0.6	4.5	25	60
- 9.5-EVO	●	9.5	110	10	0.6	5.0	29	60
- 9.525-EVO	△	9.525(3/8)	110	10	0.6	5.0	29	60
- 10.0-EVO	●	10.0	110	10	0.6	5.0	29	60

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャング径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャング下 LH
PF-RFSS- 10.5-EVO	●	10.5	115	12	0.6	5.0	22	65
- 11.0-EVO	●	11.0	115	12	0.6	5.0	22	65
- 11.113-EVO	△	11.113(7/16)	115	12	0.6	5.0	22	65
- 11.5-EVO	●	11.5	125	12	0.6	5.0	22	70
- 12.0-EVO	●	12.0	125	12	0.6	5.0	22	70
- 12.5-EVO	●	12.5	130	12	0.6	5.0	22	75
- 12.7-EVO	△	12.7(1/2)	130	12	0.6	5.0	22	75
- 13.0-EVO	●	13.0	130	12	0.6	5.0	22	75
- 13.5-EVO	●	13.5	130	16	0.6	7.0	22	75
- 14.0-EVO	●	14.0	130	16	0.6	7.0	22	75
- 15.0-EVO	●	15.0	140	16	0.6	7.0	22	80
- 16.0-EVO	●	16.0	150	16	0.6	7.0	24	90
- 17.0-EVO	●	17.0	150	16	0.6	7.0	24	90
- 18.0-EVO	●	18.0	155	20	0.6	7.0	24	90
- 19.0-EVO	●	19.0	155	20	0.6	9.0	24	90
- 20.0-EVO	●	20.0	160	20	0.6	9.0	24	95

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さを行います。★内径DCNは、底付の付いていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。

★Code No. の先頭にPF-付はPF結合タイプで、ないものは超硬ソリッド型です。★ロングタイプ、オイルホール(OH)付も製作可能です。別途ご相談下さい。

★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送り进行を止めて下さい。