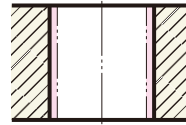
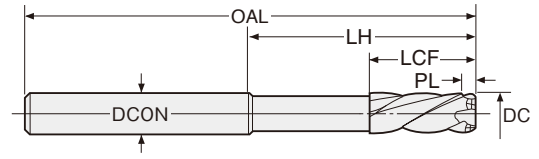


## RMSS

## 超硬ラジカルミルリーマ (ストレートシャंक)



Code No.の説明(例)  
**RMSS-12.0**  
 ● リーマの径寸法  
 ● ラジカルミルリーマシリーズ  
 RMSS: ストレートシャंक  
 通り穴用



エンド刃付  左ネジ 30-35°  TiCN2 コート  切削条件 P.133  
 ※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

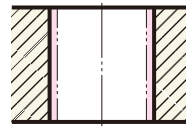
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャंक径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャंक下 LH
RMSS- 2.97	□	2.97	60	3	4.0	16	35
- 2.98	□	2.98					
- 2.99	□	2.99					
- 3.0	●	3.0					
- 3.01	□	3.01	60	3	4.0	16	35
- 3.02	□	3.02					
- 3.03	□	3.03					
- 3.04	□	3.04					
- 3.05	□	3.05	60	4	4.4	18	35
- 3.1	□	3.1					
- 3.2	□	3.2					
- 3.3	□	3.3					
- 3.4	□	3.4	60	4	4.8	18	35
- 3.5	●	3.5					
- 3.6	□	3.6					
- 3.7	□	3.7					
- 3.8	□	3.8	70	5	4.8	22	40
- 3.9	□	3.9					
- 3.97	□	3.97					
- 3.98	□	3.98					
- 3.99	□	3.99	70	5	4.8	22	40
- 4.0	●	4.0					
- 4.01	□	4.01					
- 4.02	□	4.02					
- 4.03	□	4.03	70	5	4.8	22	40
- 4.04	□	4.04					
- 4.05	□	4.05					
- 4.1	□	4.1					
- 4.2	□	4.2	85	6	5.1	25	50
- 4.3	□	4.3					
- 4.4	□	4.4					
- 4.5	●	4.5					
- 4.6	□	4.6	85	6	5.4	25	50
- 4.7	□	4.7					
- 4.8	□	4.8					
- 4.9	□	4.9					
- 4.97	□	4.97	85	6	5.4	25	50
- 4.98	□	4.98					
- 4.99	□	4.99					
- 5.0	●	5.0					
- 5.01	□	5.01	85	6	5.4	25	50
- 5.02	□	5.02					
- 5.03	□	5.03					
- 5.04	□	5.04					
- 5.05	□	5.05	105	10	6.8	25	60
- 5.1	□	5.1					
- 5.2	□	5.2					
- 5.3	□	5.3					
- 5.4	□	5.4	105	10	7.0	25	60
- 5.5	●	5.5					
- 5.6	□	5.6					
- 5.7	□	5.7					
- 5.8	□	5.8	105	10	7.0	25	60
- 5.9	□	5.9					
- 5.97	□	5.97					
- 5.98	□	5.98					
- 5.99	□	5.99	105	10	7.0	25	60
- 6.0	●	6.0					

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャंक径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャंक下 LH
RMSS- 6.01	□	6.01	85	6	5.4	25	50
- 6.02	□	6.02					
- 6.03	□	6.03					
- 6.04	□	6.04					
- 6.05	□	6.05	90	8	5.6	25	50
- 6.1	□	6.1					
- 6.2	□	6.2					
- 6.3	□	6.3					
- 6.4	□	6.4	90	8	6.0	25	50
- 6.5	●	6.5					
- 6.6	□	6.6					
- 6.7	□	6.7					
- 6.8	□	6.8	90	8	6.0	25	50
- 6.9	□	6.9					
- 6.97	□	6.97					
- 6.98	□	6.98					
- 6.99	□	6.99	90	8	6.0	25	50
- 7.0	●	7.0					
- 7.01	□	7.01					
- 7.02	□	7.02					
- 7.03	□	7.03	90	8	6.0	25	50
- 7.04	□	7.04					
- 7.05	□	7.05					
- 7.1	□	7.1					
- 7.2	□	7.2	100	8	6.4	25	60
- 7.3	□	7.3					
- 7.4	□	7.4					
- 7.5	●	7.5					
- 7.6	□	7.6	100	8	6.6	25	60
- 7.7	□	7.7					
- 7.8	□	7.8					
- 7.9	□	7.9					
- 7.97	□	7.97	100	8	6.6	25	60
- 7.98	□	7.98					
- 7.99	□	7.99					
- 8.0	●	8.0					
- 8.01	□	8.01	100	8	6.6	25	60
- 8.02	□	8.02					
- 8.03	□	8.03					
- 8.04	□	8.04					
- 8.05	□	8.05	105	10	6.8	25	60
- 8.1	□	8.1					
- 8.2	□	8.2					
- 8.3	□	8.3					
- 8.4	□	8.4	105	10	7.0	25	60
- 8.5	●	8.5					
- 8.6	□	8.6					
- 8.7	□	8.7					
- 8.8	□	8.8	105	10	7.0	25	60
- 8.9	□	8.9					
- 8.97	□	8.97					
- 8.98	□	8.98					
- 8.99	□	8.99	105	10	7.0	25	60
- 9.0	●	9.0					
- 9.01	□	9.01					
- 9.02	□	9.02					
- 9.03	□	9.03	105	10	7.0	25	60
- 9.04	□	9.04					

超硬  
通り穴

## RMSS

## 超硬ラジカルミルリーマ (ストレートシャंक)



Code No.の説明(例)

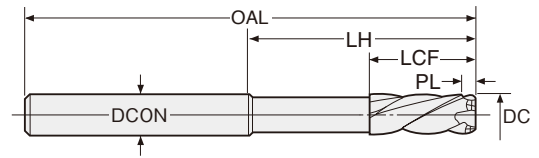
RMSS - 12.0

● リーマの径寸法

● ラジカルミルリーマシリーズ

RMSS: ストレートシャंक

通り穴



エンド刃付

左ネジ 30-35°

TiCN2 コート

切削条件 P.133

※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

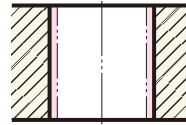
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャंक径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャंक下 LH
RMSS- 9.05	□	9.05	105	10	7.0	25	60
- 9.1	□	9.1					
- 9.2	□	9.2	110	10	7.1	29	60
- 9.3	□	9.3					
- 9.4	□	9.4	110	10	7.2	29	60
- 9.5	●	9.5					
- 9.6	□	9.6	110	10	7.2	29	60
- 9.7	□	9.7					
- 9.8	□	9.8	110	10	7.2	29	60
- 9.9	□	9.9					
- 9.97	□	9.97	110	10	7.2	29	60
- 9.98	□	9.98					
- 9.99	□	9.99	110	10	7.2	29	60
-10.0	●	10.0					
-10.01	□	10.01	110	10	7.2	29	60
-10.02	□	10.02					
-10.03	□	10.03	110	10	7.2	29	60
-10.04	□	10.04					
-10.05	□	10.05	115	12	7.6	29	65
-10.1	□	10.1					
-10.2	□	10.2	115	12	7.6	29	65
-10.3	□	10.3					
-10.4	□	10.4	115	12	7.6	29	65
-10.5	□	10.5					
-10.6	□	10.6	115	12	7.9	29	65
-10.7	□	10.7					
-10.8	□	10.8	115	12	7.9	29	65
-10.9	□	10.9					
-10.97	□	10.97	115	12	7.9	29	65
-10.98	□	10.98					
-10.99	□	10.99	115	12	7.9	29	65
-11.0	□	11.0					
-11.01	□	11.01	115	12	7.9	29	65
-11.02	□	11.02					
-11.03	□	11.03	115	12	7.9	29	65
-11.04	□	11.04					
-11.05	□	11.05	125	12	7.9	29	70
-11.1	□	11.1					
-11.2	□	11.2	125	12	7.9	29	70
-11.3	□	11.3					
-11.4	□	11.4	125	12	7.9	29	70
-11.5	□	11.5					
-11.6	□	11.6	125	12	7.9	29	70
-11.7	□	11.7					
-11.8	□	11.8	125	12	7.9	29	70
-11.9	□	11.9					
-11.97	□	11.97	125	12	7.9	29	70
-11.98	□	11.98					
-11.99	□	11.99	125	12	7.9	29	70
-12.0	□	12.0					
-12.01	□	12.01	125	12	7.9	29	70
-12.02	□	12.02					
-12.03	□	12.03	125	12	7.9	29	70
-12.04	□	12.04					
-12.05	□	12.05	130	12	7.9	29	75
-12.1	□	12.1					
-12.2	□	12.2	130	12	7.9	29	75
-12.3	□	12.3					

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャंक径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャंक下 LH
RMSS-12.4	□	12.4	130	12	7.9	29	75
-12.5	□	12.5					
-12.6	□	12.6	130	12	8.2	29	75
-12.7	□	12.7					
-12.8	□	12.8	130	12	8.2	29	75
-12.9	□	12.9					
-12.97	□	12.97	130	12	8.2	29	75
-12.98	□	12.98					
-12.99	□	12.99	130	12	8.2	29	75
-13.0	□	13.0					
-13.01	□	13.01	130	12	8.2	29	75
-13.02	□	13.02					
-13.03	□	13.03	130	12	8.2	29	75
-13.04	□	13.04					
-13.05	□	13.05	130	12	8.2	29	75
-13.1	□	13.1					
-13.2	□	13.2	130	12	8.2	29	75
-13.3	□	13.3					
-13.4	□	13.4	130	12	8.2	29	75
-13.5	□	13.5					
-13.6	□	13.6	130	16	9.0	29	75
-13.7	□	13.7					
-13.8	□	13.8	130	16	9.0	29	75
-13.9	□	13.9					
-13.97	□	13.97	130	16	9.0	29	75
-13.98	□	13.98					
-13.99	□	13.99	130	16	9.0	29	75
-14.0	□	14.0					
-14.01	□	14.01	130	16	9.0	29	75
-14.02	□	14.02					
-14.03	□	14.03	130	16	9.0	29	75
-14.04	□	14.04					
-14.05	□	14.05	140	16	9.0	29	80
-14.1	□	14.1					
-14.2	□	14.2	140	16	9.0	29	80
-14.3	□	14.3					
-14.4	□	14.4	140	16	9.0	29	80
-14.5	□	14.5					
-14.6	□	14.6	140	16	9.0	29	80
-14.7	□	14.7					
-14.97	□	14.97	140	16	9.0	29	80
-14.98	□	14.98					
-14.99	□	14.99	140	16	9.0	29	80
-15.0	□	15.0					
-15.01	□	15.01	140	16	9.0	29	80
-15.02	□	15.02					
-15.03	□	15.03	150	16	9.4	30	90
-15.04	□	15.04					
-15.05	□	15.05	150	16	9.4	30	90
-15.1	□	15.1					
-15.2	□	15.2	150	16	9.4	30	90
-15.3	□	15.3					
-15.4	□	15.4	150	16	9.4	30	90
-15.5	□	15.5					
-15.6	□	15.6	150	16	9.4	30	90
-15.7	□	15.7					



## RMSS

### 超硬ラジカルミルリーマ (ストレートシャंक)

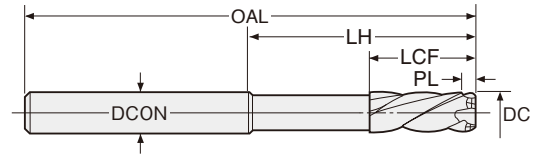


Code No.の説明(例)

RMSS - 12.0

●リーマの径寸法

●ラジカルミルリーマシリーズ  
RMSS: ストレートシャंक通り穴用



エンド刃付  
左ネジレ 30-35°  
TiCN2 コート  
切削条件 P.133

\*アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャंक径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャंक下 LH					
RMSS-15.8	□	15.8	150	16	9.4	30	90					
-15.9	□	15.9										
-15.97	□	15.97										
-15.98	□	15.98										
-15.99	□	15.99										
-16.0	□	16.0										
-16.01	□	16.01	150	16	9.4	30	90					
-16.02	□	16.02										
-16.03	□	16.03										
-16.04	□	16.04										
-16.05	□	16.05										
-16.1	□	16.1										
-16.2	□	16.2										
-16.3	□	16.3										
-16.4	□	16.4										
-16.5	□	16.5										
-16.6	□	16.6										
-16.7	□	16.7										
-16.8	□	16.8										
-16.9	□	16.9										
-16.97	□	16.97										
-16.98	□	16.98										
-16.99	□	16.99										
-17.0	□	17.0	150	16	9.4	30	90					
-17.01	□	17.01										
-17.02	□	17.02										
-17.03	□	17.03										
-17.04	□	17.04										
-17.05	□	17.05										
-17.1	□	17.1										
-17.2	□	17.2										
-17.3	□	17.3										
-17.4	□	17.4										
-17.5	□	17.5	155	20	9.4	30	90					
-17.6	□	17.6										
-17.7	□	17.7										
-17.8	□	17.8										
-17.9	□	17.9										
-17.97	□	17.97										
-17.98	□	17.98										
-17.99	□	17.99										
-18.0	□	18.0										
-18.01	□	18.01						155	20	9.4	30	90
-18.02	□	18.02										
-18.03	□	18.03										
-18.04	□	18.04										
-18.05	□	18.05										
-18.1	□	18.1										
-18.2	□	18.2										
-18.3	□	18.3										
-18.4	□	18.4										
-18.5	□	18.5										
-18.6	□	18.6										
-18.7	□	18.7										

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャंक径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャंक下 LH					
RMSS-18.8	□	18.8	155	20	9.4	30	90					
-18.9	□	18.9										
-18.97	□	18.97										
-18.98	□	18.98										
-18.99	□	18.99										
-19.0	□	19.0										
-19.01	□	19.01	155	20	9.4	30	90					
-19.02	□	19.02										
-19.03	□	19.03										
-19.04	□	19.04										
-19.05	□	19.05										
-19.1	□	19.1										
-19.2	□	19.2										
-19.3	□	19.3										
-19.4	□	19.4										
-19.5	□	19.5										
-19.6	□	19.6	160	20	9.8	30	95					
-19.7	□	19.7										
-19.8	□	19.8										
-19.9	□	19.9										
-19.97	□	19.97										
-19.98	□	19.98										
-19.99	□	19.99										
-20.0	□	20.0										
-20.01	□	20.01						160	20	9.8	30	95
-20.02	□	20.02										
-20.03	□	20.03										
-20.04	□	20.04										
-20.05	□	20.05										
-20.5	□	20.5	170	20	10.3	33.5	105					
-21.0	□	21.0										
-21.5	□	21.5										
-22.0	□	22.0	180	20	10.8	33.5	105					
-22.5	□	22.5										
-23.0	□	23.0										
-23.5	□	23.5	180	25	10.8	33.5	110					
-24.0	□	24.0										
-24.5	□	24.5										
-25.0	□	25.0										
-25.5	□	25.5										
-26.0	□	26.0	190	25	11.3	33.5	120					
-26.5	□	26.5										
-27.0	□	27.0										
-27.5	□	27.5										
-28.0	□	28.0										
-28.5	□	28.5	190	25	11.3	33.5	120					
-29.0	□	29.0										
-29.5	□	29.5										
-30.0	□	30.0										
-	-	-						-	-	-	-	-

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。  
★Code No. の先頭にPF-付はPF結合タイプで、ないものは超硬ソリッド型(φ10.2迄)その他は超硬ロウ付型です。  
★ロングタイプもあります。☎ P.17  
★オイルホール付もあります。☎ P.16

超硬  
通り穴