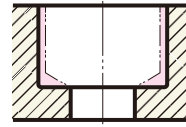


FMS

底付き穴用
ミルリーマ (ストレートシャンク)



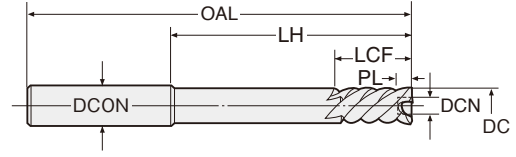
Code No.の説明(例)

FMS -15.0

●リーマの径寸法

●ミルリーマシリーズ

FMS: ストレートシャンクシャンク底付き穴用



エンド
刃付

左ネジレ
30-35°

切削条件
P.135

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

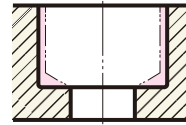
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
FMS- 3.97	□	3.97	60	4	0.6	2.0	18	35
- 3.98	□	3.98						
- 3.99	□	3.99						
- 4.0	□	4.0						
- 4.01	□	4.01	60	4	0.6	2.0	18	35
- 4.02	□	4.02						
- 4.03	□	4.03						
- 4.04	□	4.04						
- 4.05	□	4.05	75	5	0.6	2.0	22	45
- 4.1	□	4.1						
- 4.2	□	4.2						
- 4.3	□	4.3						
- 4.4	□	4.4	75	5	0.6	2.5	22	45
- 4.5	□	4.5						
- 4.6	□	4.6						
- 4.7	□	4.7						
- 4.8	□	4.8	75	5	0.6	2.5	22	45
- 4.9	□	4.9						
- 4.97	□	4.97						
- 4.98	□	4.98						
- 4.99	□	4.99	75	5	0.6	2.5	22	45
- 5.0	□	5.0						
- 5.01	□	5.01						
- 5.02	□	5.02						
- 5.03	□	5.03	100	6	0.6	2.5	25	65
- 5.04	□	5.04						
- 5.05	□	5.05						
- 5.1	□	5.1						
- 5.2	□	5.2	100	6	0.6	3.0	25	65
- 5.3	□	5.3						
- 5.4	□	5.4						
- 5.5	□	5.5						
- 5.6	□	5.6	100	6	0.6	3.0	25	65
- 5.7	□	5.7						
- 5.8	□	5.8						
- 5.9	□	5.9						
- 5.97	□	5.97	100	6	0.6	3.0	25	65
- 5.98	□	5.98						
- 5.99	□	5.99						
- 6.0	□	6.0						
- 6.01	□	6.01	100	6	0.6	3.0	25	65
- 6.02	□	6.02						
- 6.03	□	6.03						
- 6.04	□	6.04						
- 6.05	□	6.05	110	8	0.6	3.5	25	70
- 6.1	□	6.1						
- 6.2	□	6.2						
- 6.3	□	6.3						
- 6.4	□	6.4	110	8	0.6	3.5	25	70
- 6.5	□	6.5						
- 6.6	□	6.6						
- 6.7	□	6.7						
- 6.8	□	6.8	110	8	0.6	3.5	25	70
- 6.9	□	6.9						
- 6.97	□	6.97						
- 6.98	□	6.98						
- 6.99	□	6.99	110	8	0.6	3.5	25	70
- 7.0	□	7.0						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
FMS- 7.01	□	7.01	110	8	0.6	3.5	25	70
- 7.02	□	7.02						
- 7.03	□	7.03						
- 7.04	□	7.04						
- 7.05	□	7.05	125	8	0.6	4.0	25	85
- 7.1	□	7.1						
- 7.2	□	7.2						
- 7.3	□	7.3						
- 7.4	□	7.4	125	8	0.6	4.0	25	85
- 7.5	□	7.5						
- 7.6	□	7.6						
- 7.7	□	7.7						
- 7.8	□	7.8	125	8	0.6	4.0	25	85
- 7.9	□	7.9						
- 7.97	□	7.97						
- 7.98	□	7.98						
- 7.99	□	7.99	125	8	0.6	4.0	25	85
- 8.0	●	8.0						
- 8.01	□	8.01						
- 8.02	□	8.02						
- 8.03	□	8.03	135	10	0.6	4.5	25	90
- 8.04	□	8.04						
- 8.05	□	8.05						
- 8.1	□	8.1						
- 8.2	□	8.2	135	10	0.6	4.5	25	90
- 8.3	□	8.3						
- 8.4	□	8.4						
- 8.5	□	8.5						
- 8.6	□	8.6	135	10	0.6	4.5	25	90
- 8.7	□	8.7						
- 8.8	□	8.8						
- 8.9	□	8.9						
- 8.97	□	8.97	135	10	0.6	4.5	25	90
- 8.98	□	8.98						
- 8.99	□	8.99						
- 9.0	●	9.0						
- 9.01	□	9.01	150	10	0.6	5.0	29	100
- 9.02	□	9.02						
- 9.03	□	9.03						
- 9.04	□	9.04						
- 9.05	□	9.05	150	10	0.6	5.0	29	100
- 9.1	□	9.1						
- 9.2	□	9.2						
- 9.3	□	9.3						
- 9.4	□	9.4	150	10	0.6	5.0	29	100
- 9.5	□	9.5						
- 9.6	□	9.6						
- 9.7	□	9.7						
- 9.8	□	9.8	150	10	0.6	5.0	29	100
- 9.9	□	9.9						
- 9.97	□	9.97						
- 9.98	□	9.98						
- 9.99	□	9.99	150	10	0.6	5.0	29	100
-10.0	●	10.0						
-10.01	□	10.01						
-10.02	□	10.02						
-10.03	□	10.03	150	10	0.6	5.0	29	100
-10.04	□	10.04						



FMS

底付き穴用
ミルリーマ (ストレートシャンク)



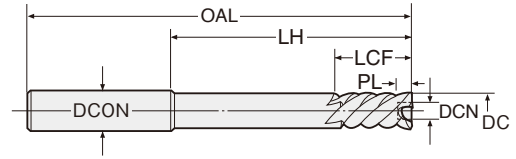
Code No.の説明(例)

FMS -15.0

●リーマの径寸法

●ミルリーマシリーズ

FMS: ストレートシャンク底付き穴用



エンド
刃付

左ネジ
30-35°

切削条件
P.135

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
FMS-10.05	□	10.05	150	10	0.6	5.0	29	100
-10.1	□	10.1						
-10.2	□	10.2						
-10.3	□	10.3						
-10.4	□	10.4						
-10.5	□	10.5						
-10.6	□	10.6						
-10.7	□	10.7						
-10.8	□	10.8						
-10.9	□	10.9						
-10.97	□	10.97	155	12	0.6	5.0	29	105
-10.98	□	10.98						
-10.99	□	10.99						
-11.0	●	11.0						
-11.01	□	11.01						
-11.02	□	11.02						
-11.03	□	11.03						
-11.04	□	11.04						
-11.05	□	11.05						
-11.1	□	11.1						
-11.2	□	11.2	160	12	0.6	6.0	29	105
-11.3	□	11.3						
-11.4	□	11.4						
-11.5	□	11.5						
-11.6	□	11.6						
-11.7	□	11.7						
-11.8	□	11.8						
-11.9	□	11.9						
-11.97	□	11.97						
-11.98	□	11.98						
-11.99	□	11.99						
-12.0	●	12.0	160	12	0.6	6.0	29	105
-12.01	□	12.01						
-12.02	□	12.02						
-12.03	□	12.03						
-12.04	□	12.04						
-12.05	□	12.05						
-12.1	□	12.1						
-12.2	□	12.2						
-12.3	□	12.3						
-12.4	□	12.4						
-12.5	□	12.5	165	12	0.6	6.0	29	110
-12.6	□	12.6						
-12.7	□	12.7						
-12.8	□	12.8						
-12.9	□	12.9						
-12.97	□	12.97						
-12.98	□	12.98						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH						
FMS-12.99	□	12.99	165	12	0.6	6.0	29	110						
-13.0	●	13.0												
-13.01	□	13.01												
-13.02	□	13.02												
-13.03	□	13.03												
-13.04	□	13.04												
-13.05	□	13.05												
-13.1	□	13.1												
-13.2	□	13.2												
-13.3	□	13.3												
-13.4	□	13.4												
-13.5	□	13.5	170	16	0.6	7.0	29	115						
-13.6	□	13.6												
-13.7	□	13.7												
-13.8	□	13.8												
-13.9	□	13.9												
-13.97	□	13.97												
-13.98	□	13.98												
-13.99	□	13.99												
-14.0	●	14.0												
-14.01	□	14.01												
-14.02	□	14.02												
-14.03	□	14.03												
-14.04	□	14.04												
-14.05	□	14.05	170	16	0.6	7.0	29	115						
-14.5	□	14.5												
-15.0	□	15.0												
-15.5	□	15.5							180	16	0.6	7.0	29	120
-16.0	□	16.0												
-16.5	□	16.5												
-17.0	□	17.0												
-17.5	□	17.5												
-18.0	□	18.0												
-18.5	□	18.5												
-19.0	□	19.0												
-19.5	□	19.5												
-20.0	□	20.0												
-21.0	△	21.0	185	16	0.6	7.0	30	125						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	185	16	0.6	8.0	30	125						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	195	20	0.6	9.0	30	130						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	195	20	0.6	9.0	30	130						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	205	20	0.6	10.0	30	140						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	215	20	0.6	10	33.5	150						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	230	25	0.6	11	33.5	150						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	230	25	0.6	12	33.5	160						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	230	25	0.6	12	33.5	160						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	230	25	0.6	13	33.5	160						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	230	25	0.6	14	33.5	160						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	240	32	0.6	15	39	160						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												
-21.0	△	21.0	240	32	0.9	16	39	160						
-22.0	△	22.0												
-23.0	△	23.0												
-24.0	△	24.0												
-25.0	△	25.0												
-26.0	△	26.0												
-27.0	△	27.0												
-28.0	△	28.0												
-29.0	△	29.0												
-30.0	△	30.0												

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
 ★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
 ★完全止り穴等切粉溜りのスペースが無い場合は、右リードリーマをご使用下さい。P.55
 ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送り落として下さい。

超硬
底付き穴