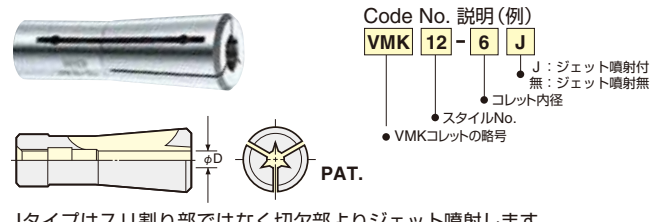
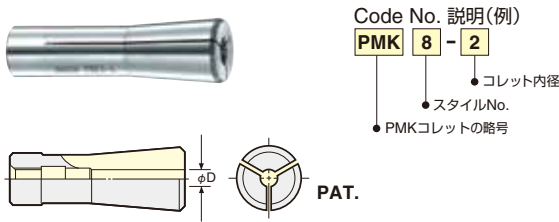


■標準コレット：MPKコレット／PMKコレット

■オイルホール対応コレット：VMKコレット／VMK-Jコレット



Jタイプはスリ割り部ではなく切欠部よりジェット噴射します。

Code No.	最少把握長
MPK 4- 1	6
- 1.5	8
- 2	10
- 2.5	12
- 3	16
- 3.5	16
- 4	16
-1/16	8
-3/32	10
- 1/8	16

Code No.	最少把握長
PMK 8- 2	10
- 2.2	10
- 2.4	12
- 2.6	12
- 2.8	12
- 3	16
- 3.2	16
- 3.4	16
- 3.6	16
- 3.8	16
- 4	20
- 4.2	20
- 4.4	20
- 4.6	22
- 4.8	22
- 5	22
- 5.2	22
- 5.4	22
- 5.6	22
- 5.8	22
- 6	22
- 6.2	22
- 6.4	22
- 6.6	22

Code No.	最少把握長
PMK 8- 6.8	22
- 7	22
- 7.2	22
- 7.4	22
- 7.6	22
- 7.8	22
- 8	22
- 1/8	16
-3/16	22
PMK 12- 4	19
- 5	22
- 6	30
- 8	31
- 10	31
- 12	31

Code No.	最少把握長
VMK 8 - 2	10
- 3	16
- 4	20
- 5	22
- 6	22
- 7	22
- 8	22
- 2J	10
- 3J	16
- 4J	20
- 5J	22
- 6J	22
- 7J	22
- 8J	22
- 1/8	15
-3/16	22
- 1/4	22
- 5/16	22
- 3/8	22
- 1/8 J	16
- 3/16 J	22
- 1/4 J	22
- 5/16 J	22
- 3/8 J	22

Code No.	最少把握長
VMK12- 4	19
- 5	22
- 6	30
- 8	31
- 10	31
- 12	31
- 4J	19
- 5J	22
- 6J	30
- 8J	31
- 10J	31
- 12J	31
-3/16	22
- 1/4	30
- 5/16	31
- 3/8	31
- 7/16	31
- 1/2	31
- 3/16 J	22
- 1/4 J	30
- 5/16 J	31
- 3/8 J	31
- 7/16 J	31
- 1/2 J	31

- ★MPKコレットの把握範囲はh6です。MPKコレットとPMKコレットは異なります。
- ★PMKコレットの把握範囲は0.2mm(例 PMK8-2:1.8~2.0)ですが、高精度加工には、刃物シャンクはジャストサイズ(h6公差)のものを推奨します。

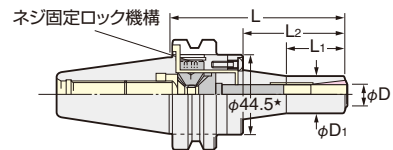
- ★オイルホール付刃物には、J無コレットをご使用下さい。
- ★オイルホール無刃物でジェット噴射の場合、J付コレットをご使用下さい。
- ★Jタイプコレットはスリ割り部ではなく、切欠部よりジェット噴射します。
- ★VMKコレット/VMK-Jコレットに挿入するエンドミルのシャンク径は、h6~h8のものをご使用下さい。
- ★VMK8-2Jはジェット噴射穴式です。

■フランジスルー型 ミニミニチャック (MAX. 7MPa)

VMK-J



30,000min⁻¹ & G2.5
 口元締めり・振れ精度3μm



★印 MMC12 : φ52.4

高速回転仕様

テーパ	Code No.	φD把握径	φD1	L1	L2	適用コレット	最高回転数 (min ⁻¹)	重量(kg)
No. 40	BT40-MMC 8F- 90-AA,120-AA,150-AA,180-AA	2~ 8	20	33, 40, 40, 70	42, 72,102,132	VMK 8	30,000	1.2,1.3,1.4, 1.5
	-MMC12F- 90-AA,120-AA,150-AA,180-AA	4~12	30	35, 60, 70,100	44, 74,104,134	VMK12		1.4,1.5,1.6, 1.7
No. 50	BT50-MMC 8F-105-AA,135-AA,165-AA,195-AA	2~ 8	20	33, 40, 40, 70	42, 72,102,132	VMK 8	20,000	3.8,3.9,4.0,4.1
	-MMC12F-105-AA,135-AA,165-AA,195-AA	4~12	30	35, 60, 70,100	44, 74,104,134	VMK12		4.0,4.1,4.2,4.3

- ★ミニミニチャックにレンチは付属しています。コレットは付属していませんので、別途ご注文して下さい。☞[ページ上段](#)
- ★写真はオイルホール付φ2.7ミリ超硬ドリルをJ無コレットで把握したものです。
- ★オイルホール無刃物にはJ付コレットを、オイルホール付刃物にはJ無コレットをご使用下さい。