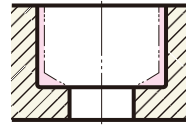


日研 超硬 ミルリーマ DLCコーティングシリーズ



FMS-DLC

底付き穴用
超硬ミルリーマ(DLCコーティング)



Code No.の説明(例)

FMS - 10.0 - DLC

- DLCコーティングの意
- リーマの径寸法
- ミルリーマシリーズ
- FMS: ストレートシャンク底付き穴用

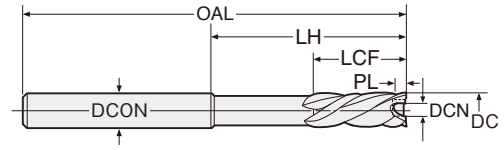
エンド
刃付

左ネジ
30-35°

DLC
コート

切削条件
P.136

※アイコンの説明は
P4をご覧ください。



製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
FMS- 3.97-DLC	□	3.97	60	4	0.6	2.0	18	35
- 3.98-DLC	□	3.98						
- 3.99-DLC	□	3.99						
- 4.0 -DLC	□	4.0						
- 4.01-DLC	□	4.01	60	4	0.6	2.0	18	35
- 4.02-DLC	□	4.02						
- 4.03-DLC	□	4.03						
- 4.04-DLC	□	4.04						
- 4.05-DLC	□	4.05	75	5	0.6	2.0	22	45
- 4.1 -DLC	□	4.1						
- 4.2 -DLC	□	4.2						
- 4.3 -DLC	□	4.3						
- 4.4 -DLC	□	4.4	75	5	0.6	2.5	22	45
- 4.5 -DLC	□	4.5						
- 4.6 -DLC	□	4.6						
- 4.7 -DLC	□	4.7						
- 4.8 -DLC	□	4.8	75	5	0.6	2.5	22	45
- 4.9 -DLC	□	4.9						
- 4.97-DLC	□	4.97						
- 4.98-DLC	□	4.98						
- 4.99-DLC	□	4.99	75	5	0.6	2.5	22	45
- 5.0 -DLC	□	5.0						
- 5.01-DLC	□	5.01						
- 5.02-DLC	□	5.02						
- 5.03-DLC	□	5.03	100	6	0.6	2.5	25	65
- 5.04-DLC	□	5.04						
- 5.05-DLC	□	5.05						
- 5.1 -DLC	□	5.1						
- 5.2 -DLC	□	5.2	100	6	0.6	3.0	25	65
- 5.3 -DLC	□	5.3						
- 5.4 -DLC	□	5.4						
- 5.5 -DLC	□	5.5						
- 5.6 -DLC	□	5.6	100	6	0.6	3.0	25	65
- 5.7 -DLC	□	5.7						
- 5.8 -DLC	□	5.8						
- 5.9 -DLC	□	5.9						
- 5.97-DLC	□	5.97	100	6	0.6	3.0	25	65
- 5.98-DLC	□	5.98						
- 5.99-DLC	□	5.99						
- 6.0 -DLC	□	6.0						
- 6.01-DLC	□	6.01	100	6	0.6	3.0	25	65
- 6.02-DLC	□	6.02						
- 6.03-DLC	□	6.03						
- 6.04-DLC	□	6.04						
- 6.05-DLC	□	6.05	110	8	0.6	3.0	25	70
- 6.1 -DLC	□	6.1						
- 6.2 -DLC	□	6.2						
- 6.3 -DLC	□	6.3						
- 6.4 -DLC	□	6.4	110	8	0.6	3.5	25	70
- 6.5 -DLC	□	6.5						
- 6.6 -DLC	□	6.6						
- 6.7 -DLC	□	6.7						
- 6.8 -DLC	□	6.8	110	8	0.6	3.5	25	70
- 6.9 -DLC	□	6.9						
- 6.97-DLC	□	6.97						
- 6.98-DLC	□	6.98						
- 6.99-DLC	□	6.99	110	8	0.6	3.5	25	70
- 7.0 -DLC	□	7.0						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
FMS- 7.01-DLC	□	7.01	110	8	0.6	3.5	25	70
- 7.02-DLC	□	7.02						
- 7.03-DLC	□	7.03						
- 7.04-DLC	□	7.04						
- 7.05-DLC	□	7.05	125	8	0.6	4.0	25	85
- 7.1 -DLC	□	7.1						
- 7.2 -DLC	□	7.2						
- 7.3 -DLC	□	7.3						
- 7.4 -DLC	□	7.4	125	8	0.6	4.0	25	85
- 7.5 -DLC	□	7.5						
- 7.6 -DLC	□	7.6						
- 7.7 -DLC	□	7.7						
- 7.8 -DLC	□	7.8	125	8	0.6	4.0	25	85
- 7.9 -DLC	□	7.9						
- 7.97-DLC	□	7.97						
- 7.98-DLC	□	7.98						
- 7.99-DLC	□	7.99	125	8	0.6	4.0	25	85
- 8.0 -DLC	□	8.0						
- 8.01-DLC	□	8.01						
- 8.02-DLC	□	8.02						
- 8.03-DLC	□	8.03	135	10	0.6	4.5	25	90
- 8.04-DLC	□	8.04						
- 8.05-DLC	□	8.05						
- 8.1 -DLC	□	8.1						
- 8.2 -DLC	□	8.2	135	10	0.6	4.5	25	90
- 8.3 -DLC	□	8.3						
- 8.4 -DLC	□	8.4						
- 8.5 -DLC	□	8.5						
- 8.6 -DLC	□	8.6	135	10	0.6	4.5	25	90
- 8.7 -DLC	□	8.7						
- 8.8 -DLC	□	8.8						
- 8.9 -DLC	□	8.9						
- 8.97-DLC	□	8.97	135	10	0.6	4.5	25	90
- 8.98-DLC	□	8.98						
- 8.99-DLC	□	8.99						
- 9.0 -DLC	□	9.0						
- 9.01-DLC	□	9.01	150	10	0.6	5.0	29	100
- 9.02-DLC	□	9.02						
- 9.03-DLC	□	9.03						
- 9.04-DLC	□	9.04						
- 9.05-DLC	□	9.05	150	10	0.6	5.0	29	100
- 9.1 -DLC	□	9.1						
- 9.2 -DLC	□	9.2						
- 9.3 -DLC	□	9.3						
- 9.4 -DLC	□	9.4	150	10	0.6	5.0	29	100
- 9.5 -DLC	□	9.5						
- 9.6 -DLC	□	9.6						
- 9.7 -DLC	□	9.7						
- 9.8 -DLC	□	9.8	150	10	0.6	5.0	29	100
- 9.9 -DLC	□	9.9						
- 9.97-DLC	□	9.97						
- 9.98-DLC	□	9.98						
- 9.99-DLC	□	9.99	150	10	0.6	5.0	29	100
-10.0 -DLC	□	10.0						
-10.01-DLC	□	10.01						
-10.02-DLC	□	10.02						
-10.03-DLC	□	10.03	150	10	0.6	5.0	29	100
-10.04-DLC	□	10.04						

次頁へつづく

超硬

底付き穴

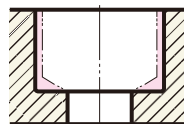


日研 超硬 ミルリーマ DLC コーティング シリーズ



FMS-DLC

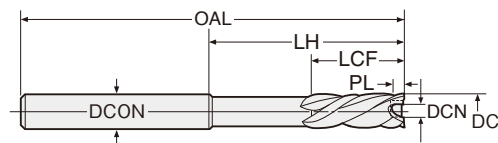
底付き穴用
超硬ミルリーマ(DLCコーティング)



Code No.の説明(例)

FMS - 10.0 - DLC

- DLCコーティングの意
- リーマの径寸法
- ミルリーマシリーズ
- FMS: ストレートシャンク底付き穴用



- エンド刃付
- 左ネジ 30-35°
- DLCコート
- 切削条件 P.136

※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
FMS-10.05-DLC	□	10.05	150	10	0.6	5.0	29	100
-10.1 -DLC	□	10.1						
-10.2 -DLC	□	10.2						
-10.3 -DLC	□	10.3						
-10.4 -DLC	□	10.4						
-10.5 -DLC	□	10.5						
-10.6 -DLC	□	10.6						
-10.7 -DLC	□	10.7						
-10.8 -DLC	□	10.8						
-10.9 -DLC	□	10.9						
-10.97-DLC	□	10.97						
-10.98-DLC	□	10.98						
-10.99-DLC	□	10.99						
-11.0 -DLC	□	11.0						
-11.01-DLC	□	11.01						
-11.02-DLC	□	11.02						
-11.03-DLC	□	11.03						
-11.04-DLC	□	11.04						
-11.05-DLC	□	11.05						
-11.1 -DLC	□	11.1						
-11.2 -DLC	□	11.2						
-11.3 -DLC	□	11.3						
-11.4 -DLC	□	11.4						
-11.5 -DLC	□	11.5						
-11.6 -DLC	□	11.6						
-11.7 -DLC	□	11.7						
-11.8 -DLC	□	11.8						
-11.9 -DLC	□	11.9						
-11.97-DLC	□	11.97						
-11.98-DLC	□	11.98						
-11.99-DLC	□	11.99						
-12.0 -DLC	□	12.0						
-12.01-DLC	□	12.01						
-12.02-DLC	□	12.02						
-12.03-DLC	□	12.03						
-12.04-DLC	□	12.04						
-12.05-DLC	□	12.05						
-12.1 -DLC	□	12.1						
-12.2 -DLC	□	12.2						
-12.3 -DLC	□	12.3						
-12.4 -DLC	□	12.4						
-12.5 -DLC	□	12.5						
-12.6 -DLC	□	12.6						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
FMS-12.7 -DLC	□	12.7	165	12	0.6	6.0	29	110
-12.8 -DLC	□	12.8						
-12.9 -DLC	□	12.9						
-12.97-DLC	□	12.97						
-12.98-DLC	□	12.98						
-12.99-DLC	□	12.99						
-13.0 -DLC	□	13.0						
-13.01-DLC	□	13.01						
-13.02-DLC	□	13.02						
-13.03-DLC	□	13.03						
-13.04-DLC	□	13.04						
-13.05-DLC	□	13.05						
-13.1 -DLC	□	13.1						
-13.2 -DLC	□	13.2						
-13.3 -DLC	□	13.3						
-13.4 -DLC	□	13.4						
-13.5 -DLC	□	13.5						
-13.6 -DLC	□	13.6						
-13.7 -DLC	□	13.7						
-13.8 -DLC	□	13.8						
-13.9 -DLC	□	13.9						
-13.97-DLC	□	13.97						
-13.98-DLC	□	13.98						
-13.99-DLC	□	13.99						
-14.0 -DLC	□	14.0						
-14.01-DLC	□	14.01						
-14.02-DLC	□	14.02						
-14.03-DLC	□	14.03						
-14.04-DLC	□	14.04						
-14.05-DLC	□	14.05						
-14.5 -DLC	□	14.5						
-15.0 -DLC	□	15.0						
-15.5 -DLC	□	15.5						
-16.0 -DLC	□	16.0						
-16.5 -DLC	□	16.5						
-17.0 -DLC	□	17.0						
-17.5 -DLC	□	17.5						
-18.0 -DLC	□	18.0						
-18.5 -DLC	□	18.5						
-19.0 -DLC	□	19.0						
-19.5 -DLC	□	19.5						
-20.0 -DLC	□	20.0						

- ★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。
- ★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけておいて下さい。
- ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送り落として下さい。



DLCコーティングリーマはアルミ・非鉄金属にご使用下さい。その他の材種には他の種類のリーマを選定下さい。P.5,P.6