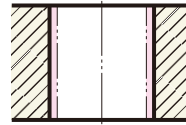
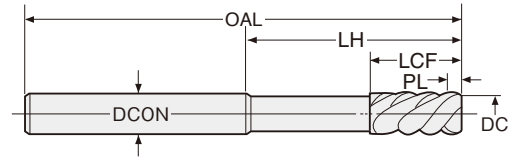


PF-RDSS 超硬PFラジカルリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)
PF-RDSS-12.0
 ●リーマの径寸法
 ●ラジカルミルリーマシリーズ
 RDSS : ストレートシャンク通り穴
 ●PF : PF結合



左ネジレ 45°
 TICN2 コート
 切削条件 P.132 ※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

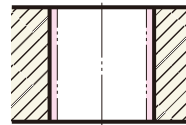
| Code No. | 製作区分 | 加工径 DC H7 | 全長 OAL | シャンク径 DCON | 食付長 PL | 刃長 LCF | シャンク下 LH |
|--------------|------|-----------|--------|------------|--------|--------|----------|
| PF-RDSS-10.5 | ● | 10.5 | 115 | 12 | 7.0 | 22 | 65 |
| -11.0 | ● | 11.0 | | | | | |
| -11.5 | ● | 11.5 | | | | | |
| -12.0 | ● | 12.0 | | | | | |
| -12.5 | ● | 12.5 | 130 | 12 | 7.0 | 22 | 75 |
| -13.0 | ● | 13.0 | | | | | |
| -13.5 | ● | 13.5 | 130 | 16 | 7.0 | 22 | 75 |
| -14.0 | ● | 14.0 | | | | | |
| -15.0 | ● | 15.0 | 140 | 16 | 7.0 | 22 | 80 |
| -16.0 | ● | 16.0 | | | | | |
| -17.0 | ● | 17.0 | 155 | 20 | 7.0 | 24 | 90 |
| -18.0 | ● | 18.0 | | | | | |

| Code No. | 製作区分 | 加工径 DC H7 | 全長 OAL | シャンク径 DCON | 食付長 PL | 刃長 LCF | シャンク下 LH |
|--------------|------|-----------|--------|------------|--------|--------|----------|
| PF-RDSS-19.0 | ● | 19.0 | 155 | 20 | 7.0 | 24 | 90 |
| -20.0 | ● | 20.0 | 160 | 20 | 7.0 | 24 | 95 |
| -21.0 | ● | 21.0 | 170 | 20 | 8.0 | 24 | 105 |
| -22.0 | ● | 22.0 | 170 | 20 | 8.0 | 28 | 105 |
| -23.0 | ● | 23.0 | 180 | 25 | 8.0 | 28 | 110 |
| -24.0 | ● | 24.0 | | | | | |
| -25.0 | ● | 25.0 | 190 | 25 | 8.0 | 28 | 120 |
| -26.0 | ● | 26.0 | | | | | |
| -27.0 | ● | 27.0 | 200 | 32 | 8.0 | 34 | 120 |
| -28.0 | ● | 28.0 | | | | | |
| -29.0 | ● | 29.0 | | | | | |
| -30.0 | ● | 30.0 | | | | | |

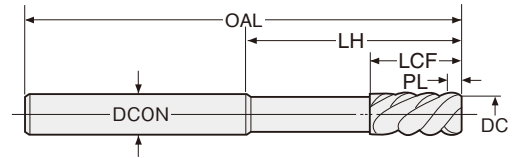
★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。

日研 超硬ラジカルリーマ ロングタイプ PAT.

RDS 超硬ラジカルリーマ (ロングタイプ)



Code No.の説明(例)
RDS-12.0
 ●リーマの径寸法
 ●ラジカルミルリーマシリーズ
 RDS : ストレートシャンクロング通り穴



左ネジレ 45°
 TICN2 コート
 切削条件 P.132 ※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

| Code No. | 製作区分 | 加工径 DC H7 | 全長 OAL | シャンク径 DCON | 食付長 PL | 刃長 LCF | シャンク下 LH |
|----------|------|-----------|--------|------------|--------|--------|----------|
| RDS-4.3 | □ | 4.3 | 75 | 5 | 5.7 | 22 | 45 |
| -4.4 | □ | 4.4 | | | | | |
| -4.5 | □ | 4.5 | | | | | |
| -4.6 | □ | 4.6 | | | | | |
| -4.7 | □ | 4.7 | | | | | |
| -4.8 | □ | 4.8 | | | | | |
| -4.9 | □ | 4.9 | | | | | |
| -4.97 | □ | 4.97 | | | | | |
| -4.98 | □ | 4.98 | | | | | |
| -4.99 | □ | 4.99 | | | | | |
| -5.0 | □ | 5.0 | 75 | 5 | 5.7 | 22 | 45 |
| -5.01 | □ | 5.01 | | | | | |
| -5.02 | □ | 5.02 | | | | | |
| -5.03 | □ | 5.03 | | | | | |
| -5.04 | □ | 5.04 | | | | | |
| -5.05 | □ | 5.05 | | | | | |
| -5.1 | □ | 5.1 | | | | | |
| -5.2 | □ | 5.2 | | | | | |
| -5.3 | □ | 5.3 | | | | | |
| -5.4 | □ | 5.4 | | | | | |
| -5.5 | □ | 5.5 | 100 | 6 | 5.7 | 25 | 65 |
| -5.6 | □ | 5.6 | | | | | |
| -5.7 | □ | 5.7 | | | | | |

| Code No. | 製作区分 | 加工径 DC H7 | 全長 OAL | シャンク径 DCON | 食付長 PL | 刃長 LCF | シャンク下 LH |
|----------|------|-----------|--------|------------|--------|--------|----------|
| RDS-5.8 | □ | 5.8 | 100 | 6 | 5.7 | 25 | 65 |
| -5.9 | □ | 5.9 | | | | | |
| -5.97 | □ | 5.97 | | | | | |
| -5.98 | □ | 5.98 | | | | | |
| -5.99 | □ | 5.99 | | | | | |
| -6.0 | □ | 6.0 | | | | | |
| -6.01 | □ | 6.01 | 100 | 6 | 5.7 | 25 | 65 |
| -6.02 | □ | 6.02 | | | | | |
| -6.03 | □ | 6.03 | | | | | |
| -6.04 | □ | 6.04 | | | | | |
| -6.05 | □ | 6.05 | | | | | |
| -6.1 | □ | 6.1 | | | | | |
| -6.2 | □ | 6.2 | 100 | 8 | 7.0 | 25 | 70 |
| -6.3 | □ | 6.3 | | | | | |
| -6.4 | □ | 6.4 | | | | | |
| -6.5 | □ | 6.5 | | | | | |
| -6.6 | □ | 6.6 | | | | | |
| -6.7 | □ | 6.7 | | | | | |
| -6.8 | □ | 6.8 | 110 | 8 | 7.0 | 25 | 70 |
| -6.9 | □ | 6.9 | | | | | |
| -6.97 | □ | 6.97 | | | | | |
| -6.98 | □ | 6.98 | | | | | |
| -6.99 | □ | 6.99 | | | | | |