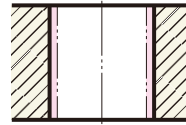


# 日研 NCセンサーリーマ 抜群な面粗度・耐久性



## NCS

### NCセンサーリーマ (ストレートシャンク)



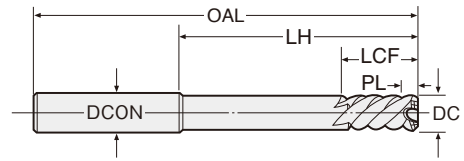
Code No.の説明(例)

**NCS** - **10.0**

●リーマの径寸法

●NCセンサーリーマシリーズ

NCS: ストレートシャンク



エンド刃付

左ネジレ 45°

不等分割

TiN コート

切削条件 P.138

※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 2.97	□	2.97	70	3	4.0	20	45
- 2.98	□	2.98					
- 2.99	□	2.99					
- 3.0	□	3.0					
- 3.01	□	3.01					
- 3.02	□	3.02					
- 3.03	□	3.03					
- 3.04	□	3.04					
- 3.05	□	3.05					
- 3.1	□	3.1					
- 3.2	□	3.2					
- 3.3	□	3.3					
- 3.4	□	3.4					
- 3.5	□	3.5					
- 3.6	□	3.6					
- 3.7	□	3.7					
- 3.8	□	3.8					
- 3.9	□	3.9					
- 3.97	□	3.97					
- 3.98	□	3.98					
- 3.99	□	3.99					
- 4.0	□	4.0					
- 4.01	□	4.01					
- 4.02	□	4.02					
- 4.03	□	4.03					
- 4.04	□	4.04					
- 4.05	□	4.05					
- 4.1	□	4.1					
- 4.2	□	4.2					
- 4.3	□	4.3					
- 4.4	□	4.4					
- 4.5	□	4.5					
- 4.6	□	4.6					
- 4.7	□	4.7					
- 4.8	□	4.8					
- 4.9	□	4.9					
- 4.97	□	4.97					
- 4.98	□	4.98					
- 4.99	□	4.99					
- 5.0	□	5.0					
- 5.01	□	5.01					
- 5.02	□	5.02					
- 5.03	□	5.03					
- 5.04	□	5.04					
- 5.05	□	5.05					
- 5.1	□	5.1					
- 5.2	□	5.2					
- 5.3	□	5.3					
- 5.4	□	5.4					
- 5.5	□	5.5					
- 5.6	□	5.6					
- 5.7	□	5.7					
- 5.8	□	5.8					
- 5.9	□	5.9					
- 5.97	□	5.97					
- 5.98	□	5.98					
- 5.99	□	5.99					
- 6.0	●	6.0					

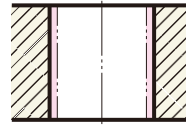
Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 6.01	□	6.01	100	6	4.2	25	65
- 6.02	□	6.02					
- 6.03	□	6.03					
- 6.04	□	6.04					
- 6.05	□	6.05					
- 6.1	□	6.1					
- 6.2	□	6.2					
- 6.3	□	6.3					
- 6.4	□	6.4					
- 6.5	●	6.5					
- 6.6	□	6.6					
- 6.7	□	6.7					
- 6.8	□	6.8					
- 6.9	□	6.9					
- 6.97	□	6.97					
- 6.98	□	6.98					
- 6.99	□	6.99					
- 7.0	●	7.0					
- 7.01	□	7.01					
- 7.02	□	7.02					
- 7.03	□	7.03					
- 7.04	□	7.04					
- 7.05	□	7.05					
- 7.1	□	7.1					
- 7.2	□	7.2					
- 7.3	□	7.3					
- 7.4	□	7.4					
- 7.5	●	7.5					
- 7.6	□	7.6					
- 7.7	□	7.7					
- 7.8	□	7.8					
- 7.9	□	7.9					
- 7.97	□	7.97					
- 7.98	□	7.98					
- 7.99	□	7.99					
- 8.0	●	8.0					
- 8.01	□	8.01					
- 8.02	□	8.02					
- 8.03	□	8.03					
- 8.04	□	8.04					
- 8.05	□	8.05					
- 8.1	□	8.1					
- 8.2	□	8.2					
- 8.3	□	8.3					
- 8.4	□	8.4					
- 8.5	●	8.5					
- 8.6	□	8.6					
- 8.7	□	8.7					
- 8.8	□	8.8					
- 8.9	□	8.9					
- 8.97	□	8.97					
- 8.98	□	8.98					
- 8.99	□	8.99					
- 9.0	●	9.0					
- 9.01	□	9.01					
- 9.02	□	9.02					
- 9.03	□	9.03					
- 9.04	□	9.04					

ハイス  
通り穴



## NCS

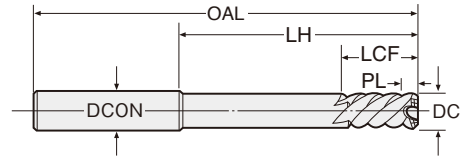
## NCセンサーリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)

**NCS - 10.0**

- リーマの径寸法
- NCセンサーリーマシリーズ
- NCS: ストレートシャンク



エンド刃付
左ネジレ 45°
不等分割
TiN コート
切削条件 P.138
 ※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 9.05	□	9.05	135	10	5.8	30	90
- 9.1	□	9.1					
- 9.2	□	9.2					
- 9.3	□	9.3					
- 9.4	□	9.4					
- 9.5	●	9.5	150	10	6.6	30	100
- 9.6	□	9.6					
- 9.7	□	9.7					
- 9.8	□	9.8					
- 9.9	□	9.9					
- 9.97	□	9.97	150	10	6.8	30	100
- 9.98	□	9.98					
- 9.99	□	9.99					
-10.0	●	10.0					
-10.01	□	10.01					
-10.02	□	10.02	150	10	6.8	30	100
-10.03	□	10.03					
-10.04	□	10.04					
-10.05	□	10.05					
-10.1	□	10.1					
-10.2	□	10.2	155	12	7.1	30	105
-10.3	□	10.3					
-10.4	□	10.4					
-10.5	●	10.5					
-10.6	□	10.6					
-10.7	□	10.7	155	12	7.3	30	105
-10.8	□	10.8					
-10.9	□	10.9					
-10.97	□	10.97					
-10.98	□	10.98					
-10.99	□	10.99	155	12	7.3	30	105
-11.0	●	11.0					
-11.01	□	11.01					
-11.02	□	11.02					
-11.03	□	11.03					
-11.04	□	11.04	155	12	7.3	30	105
-11.05	□	11.05					
-11.1	□	11.1					
-11.2	□	11.2					
-11.3	□	11.3					
-11.4	□	11.4	160	12	7.5	30	105
-11.5	●	11.5					
-11.6	□	11.6					
-11.7	□	11.7					
-11.8	□	11.8					
-11.9	□	11.9	160	12	7.7	30	105
-11.97	□	11.97					
-11.98	□	11.98					
-11.99	□	11.99					
-12.0	●	12.0					
-12.01	□	12.01	160	12	7.7	30	105
-12.02	□	12.02					
-12.03	□	12.03					
-12.04	□	12.04					
-12.05	□	12.05					
-12.1	□	12.1	165	12	7.7	30	110
-12.2	□	12.2					
-12.3	□	12.3					

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS-12.4	□	12.4	165	12	7.7	30	110
-12.5	●	12.5					
-12.6	□	12.6					
-12.7	□	12.7					
-12.8	□	12.8					
-12.9	□	12.9					
-12.97	□	12.97					
-12.98	□	12.98					
-12.99	□	12.99					
-13.0	●	13.0					
-13.01	□	13.01	165	12	7.7	30	110
-13.02	□	13.02					
-13.03	□	13.03					
-13.04	□	13.04					
-13.05	□	13.05					
-13.1	□	13.1					
-13.2	□	13.2					
-13.3	□	13.3					
-13.4	□	13.4					
-13.5	●	13.5					
-13.6	□	13.6	170	16	7.9	35	115
-13.7	□	13.7					
-13.8	□	13.8					
-13.9	□	13.9					
-13.97	□	13.97					
-13.98	□	13.98					
-13.99	□	13.99					
-14.0	●	14.0					
-14.01	□	14.01					
-14.02	□	14.02					
-14.03	□	14.03	170	16	7.9	35	115
-14.04	□	14.04					
-14.05	□	14.05					
-14.1	□	14.1					
-14.2	□	14.2					
-14.3	□	14.3	180	16	8.1	35	120
-14.4	□	14.4					
-14.5	□	14.5					
-14.6	□	14.6					
-14.7	□	14.7					
-14.8	□	14.8	180	16	8.3	35	120
-14.9	□	14.9					
-14.97	□	14.97					
-14.98	□	14.98					
-14.99	□	14.99					
-15.0	●	15.0	180	16	8.3	35	120
-15.01	□	15.01					
-15.02	□	15.02					
-15.03	□	15.03					
-15.04	□	15.04					
-15.05	□	15.05	185	16	9.4	35	125
-15.1	□	15.1					
-15.2	□	15.2					
-15.3	□	15.3					
-15.4	□	15.4					
-15.5	□	15.5					
-15.6	□	15.6					
-15.7	□	15.7					

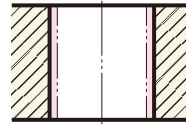


# 日研 NCセンサーリーマ 抜群な面粗度・耐久性



## NCS

### NCセンサーリーマ (ストレートシャンク)



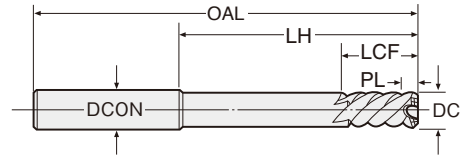
Code No.の説明(例)

**NCS - 10.0**

●リーマの径寸法

●NCセンサーリーマシリーズ

NCS: ストレートシャンク



エンド刃付

左ネジレ 45°

不等分割

TiN コート

切削条件 P.138

※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 15.8	□	15.8	185	16	9.6	35	125
- 15.9	□	15.9					
- 15.97	□	15.97					
- 15.98	□	15.98					
- 15.99	□	15.99					
- 16.0	●	16.0					
- 16.01	□	16.01					
- 16.02	□	16.02					
- 16.03	□	16.03					
- 16.04	□	16.04					
- 16.05	□	16.05					
- 16.1	□	16.1	185	16	9.6	35	125
- 16.2	□	16.2					
- 16.3	□	16.3					
- 16.4	□	16.4					
- 16.5	□	16.5					
- 16.6	□	16.6					
- 16.7	□	16.7					
- 16.8	□	16.8					
- 16.9	□	16.9					
- 16.97	□	16.97					
- 16.98	□	16.98					
- 16.99	□	16.99					
- 17.0	●	17.0					
- 17.01	□	17.01	185	16	9.9	35	125
- 17.02	□	17.02					
- 17.03	□	17.03					
- 17.04	□	17.04					
- 17.05	□	17.05					
- 17.1	□	17.1					
- 17.2	□	17.2					
- 17.3	□	17.3					
- 17.4	□	17.4					
- 17.5	□	17.5					
- 17.6	□	17.6					
- 17.7	□	17.7					
- 17.8	□	17.8					
- 17.9	□	17.9					
- 17.97	□	17.97					
- 17.98	□	17.98					
- 17.99	□	17.99					
- 18.0	●	18.0					
- 18.01	□	18.01	195	20	10.2	40	130
- 18.02	□	18.02					
- 18.03	□	18.03					
- 18.04	□	18.04					
- 18.05	□	18.05					
- 18.1	□	18.1					
- 18.2	□	18.2					
- 18.3	□	18.3					
- 18.4	□	18.4					
- 18.5	□	18.5					
- 18.6	□	18.6					
- 18.7	□	18.7					
- 18.8	□	18.8					
- 18.9	□	18.9					
- 18.97	□	18.97					
- 18.98	□	18.98					

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 18.99	□	18.99	195	20	11.0	40	130
- 19.0	●	19.0					
- 19.01	□	19.01					
- 19.02	□	19.02	195	20	11.0	40	130
- 19.03	□	19.03					
- 19.04	□	19.04					
- 19.05	□	19.05					
- 19.1	□	19.1					
- 19.2	□	19.2					
- 19.3	□	19.3					
- 19.4	□	19.4	205	20	11.0	40	140
- 19.5	□	19.5					
- 19.6	□	19.6					
- 19.7	□	19.7					
- 19.8	□	19.8					
- 19.9	□	19.9					
- 19.97	□	19.97					
- 19.98	□	19.98					
- 19.99	□	19.99					
- 20.0	●	20.0					
- 20.01	□	20.01					
- 20.02	□	20.02					
- 20.03	□	20.03					
- 20.04	□	20.04	215	20	11.0	40	150
- 20.05	□	20.05					
- 20.5	□	20.5					
- 21.0	●	21.0	215	20	11.2	40	150
- 21.5	□	21.5					
- 22.0	●	22.0					
- 22.5	□	22.5					
- 23.0	●	23.0					
- 23.5	□	23.5					
- 24.0	●	24.0	230	25	11.4	40	160
- 24.5	□	24.5					
- 25.0	●	25.0					
- 25.5	□	25.5	230	25	11.8	40	160
- 26.0	●	26.0					
- 26.5	□	26.5					
- 27.0	●	27.0					
- 27.5	□	27.5	230	25	12.5	40	160
- 28.0	●	28.0					
- 28.5	□	28.5					
- 29.0	●	29.0					
- 29.5	□	29.5					
- 30.0	●	30.0					
- 31.0	●	31.0					
- 32.0	●	32.0	240	32	12.5	45	160
- 33.0	●	33.0					
- 34.0	●	34.0					
- 35.0	●	35.0	280	32	13.5	48	200
- 36.0	●	36.0					
- 37.0	●	37.0					
- 38.0	●	38.0					
- 39.0	●	39.0	285	32	13.5	52	205
- 40.0	●	40.0					
- 41.0	●	41.0					
- 42.0	●	42.0	285	32	14.0	55	205
- 43.0	●	43.0					

ハイス

通り穴

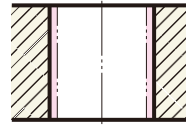


# 日研 NCセンサーリーマ 抜群な面粗度・耐久性



## NCS

### NCセンサーリーマ (ストレートシャンク)

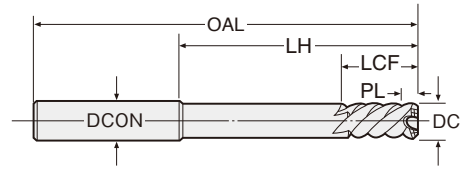


Code No.の説明(例)

**NCS** - 10.0

●リーマの径寸法

●NCセンサーリーマシリーズ  
NCS: ストレートシャンク



エンド刃付

左ネジレ 45°

不等分割

TiN コート

切削条件 P.138

※アイコンの説明は P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 44.0	●	44.0	290	32	14.0	55	210
- 45.0	●	45.0					
- 46.0	●	46.0	295	32	14.5	60	215
- 47.0	●	47.0					
- 48.0	●	48.0	310	32	14.5	60	230
- 49.0	●	49.0					
- 50.0	●	50.0	310	32	15.0	60	230
- 51.0	●	51.0					
- 52.0	●	52.0	310	32	15.0	60	230
- 53.0	●	53.0					
- 54.0	●	54.0	320	32	15.0	60	240
- 55.0	●	55.0					
- 56.0	●	56.0	320	32	15.0	60	240
- 57.0	●	57.0					
- 58.0	●	58.0	320	32	15.0	60	240
- 59.0	●	59.0					
- 60.0	●	60.0	320	32	15.0	60	240
- 61.0	●	61.0					
- 62.0	●	62.0	320	32	15.0	60	240
- 63.0	●	63.0					
- 64.0	●	64.0	320	42	15.0	65	240
- 65.0	●	65.0					
- 66.0	●	66.0	320	42	15.0	65	240
- 67.0	●	67.0					
- 68.0	●	68.0	320	42	15.0	65	240
- 69.0	●	69.0					
- 70.0	●	70.0	320	42	15.0	65	240
- 71.0	●	71.0					
- 72.0	●	72.0					

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	刃長 LCF	シャンク下 LH
NCS- 73.0	●	73.0	320	42	15.0	65	240
- 74.0	●	74.0					
- 75.0	●	75.0	330	42	15.5	65	240
- 76.0	●	76.0					
- 77.0	●	77.0	330	42	15.5	65	240
- 78.0	●	78.0					
- 79.0	●	79.0	330	42	15.5	65	240
- 80.0	●	80.0					
- 81.0	●	81.0	330	42	15.5	65	240
- 82.0	●	82.0					
- 83.0	●	83.0	330	42	15.5	65	240
- 84.0	●	84.0					
- 85.0	●	85.0	330	42	15.5	65	240
- 86.0	●	86.0					
- 87.0	●	87.0	330	42	15.5	65	240
- 88.0	●	88.0					
- 89.0	●	89.0	330	42	15.5	65	240
- 90.0	●	90.0					
- 91.0	●	91.0	330	42	15.5	65	240
- 92.0	●	92.0					
- 93.0	●	93.0	330	42	15.5	65	240
- 94.0	●	94.0					
- 95.0	●	95.0	330	42	15.5	65	240
- 96.0	●	96.0					
- 97.0	●	97.0	330	42	15.5	65	240
- 98.0	●	98.0					
- 99.0	●	99.0	330	42	15.5	65	240
-100.0	●	100.0					

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。

ハイス

通り穴

