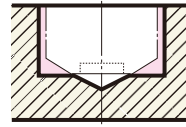


# 日研 NCセンサーリーマ 完全止り穴用リーマ

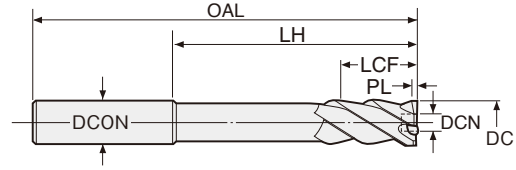


## RNS-F

止まり穴用 右リード  
NCセンサーリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)  
**RNS** - **10.0** - **F**  
 ●底付きリーマの意  
 ●リーマの径寸法  
 ●NCセンサーリーマシリーズ  
 RNS: ストレートシャンク止まり穴用  
 右リードリーマ



エンド  
刃付

右ネジレ  
30-40°

TiN  
コート

切削条件  
P.138

※アイコンの説明は  
P4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

▲穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RNS- 2.97F	□	2.97	70	3	0.6	1.5	20	45
- 2.98F	□	2.98						
- 2.99F	□	2.99						
- 3.0 F	□	3.0						
- 3.01F	□	3.01	70	3	0.6	1.5	20	45
- 3.02F	□	3.02						
- 3.03F	□	3.03						
- 3.04F	□	3.04						
- 3.05F	□	3.05	80	4	0.6	1.5	22	53
- 3.1 F	□	3.1						
- 3.2 F	□	3.2						
- 3.3 F	□	3.3						
- 3.4 F	□	3.4	80	4	0.6	1.5	22	53
- 3.5 F	□	3.5						
- 3.6 F	□	3.6						
- 3.7 F	□	3.7						
- 3.8 F	□	3.8	90	5	0.6	2.0	22	60
- 3.9 F	□	3.9						
- 3.97F	□	3.97						
- 3.98F	□	3.98						
- 3.99F	□	3.99	90	5	0.6	3.0	24	60
- 4.0 F	□	4.0						
- 4.01F	□	4.01						
- 4.02F	□	4.02						
- 4.03F	□	4.03	90	5	0.6	3.0	24	60
- 4.04F	□	4.04						
- 4.05F	□	4.05						
- 4.1 F	□	4.1						
- 4.2 F	□	4.2	100	6	0.6	3.0	25	65
- 4.3 F	□	4.3						
- 4.4 F	□	4.4						
- 4.5 F	□	4.5						
- 4.6 F	□	4.6	100	6	0.6	3.0	25	65
- 4.7 F	□	4.7						
- 4.8 F	□	4.8						
- 4.9 F	□	4.9						
- 4.97F	□	4.97	135	10	0.6	4.0	30	90
- 4.98F	□	4.98						
- 4.99F	□	4.99						
- 5.0 F	●	5.0						
- 5.01F	□	5.01	135	10	0.6	4.0	30	90
- 5.02F	□	5.02						
- 5.03F	□	5.03						
- 5.04F	□	5.04						
- 5.05F	□	5.05	135	10	0.6	4.0	30	90
- 5.1 F	□	5.1						
- 5.2 F	□	5.2						
- 5.3 F	□	5.3						
- 5.4 F	□	5.4	135	10	0.6	4.0	30	90
- 5.5 F	□	5.5						
- 5.6 F	□	5.6						
- 5.7 F	□	5.7						
- 5.8 F	□	5.8	135	10	0.6	4.0	30	90
- 5.9 F	□	5.9						
- 5.97F	□	5.97						
- 5.98F	□	5.98						
- 5.99F	□	5.99	135	10	0.6	4.0	30	90
- 6.0 F	●	6.0						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RNS- 6.01F	□	6.01	100	6	0.6	3.0	25	65
- 6.02F	□	6.02						
- 6.03F	□	6.03						
- 6.04F	□	6.04						
- 6.05F	□	6.05	110	8	0.6	3.0	25	70
- 6.1 F	□	6.1						
- 6.2 F	□	6.2						
- 6.3 F	□	6.3						
- 6.4 F	□	6.4	110	8	0.6	3.0	25	70
- 6.5 F	□	6.5						
- 6.6 F	□	6.6						
- 6.7 F	□	6.7						
- 6.8 F	□	6.8	110	8	0.6	3.0	25	70
- 6.9 F	□	6.9						
- 6.97F	□	6.97						
- 6.98F	□	6.98						
- 6.99F	□	6.99	125	8	0.6	3.5	25	85
- 7.0 F	●	7.0						
- 7.01F	□	7.01						
- 7.02F	□	7.02						
- 7.03F	□	7.03	125	8	0.6	3.5	25	85
- 7.04F	□	7.04						
- 7.05F	□	7.05						
- 7.1 F	□	7.1						
- 7.2 F	□	7.2	125	8	0.6	3.5	25	85
- 7.3 F	□	7.3						
- 7.4 F	□	7.4						
- 7.5 F	□	7.5						
- 7.6 F	□	7.6	125	8	0.6	3.5	25	85
- 7.7 F	□	7.7						
- 7.8 F	□	7.8						
- 7.9 F	□	7.9						
- 7.97F	□	7.97	125	8	0.6	3.5	25	85
- 7.98F	□	7.98						
- 7.99F	□	7.99						
- 8.0 F	●	8.0						
- 8.01F	□	8.01	135	10	0.6	4.0	30	90
- 8.02F	□	8.02						
- 8.03F	□	8.03						
- 8.04F	□	8.04						
- 8.05F	□	8.05	135	10	0.6	4.0	30	90
- 8.1 F	□	8.1						
- 8.2 F	□	8.2						
- 8.3 F	□	8.3						
- 8.4 F	□	8.4	135	10	0.6	4.0	30	90
- 8.5 F	□	8.5						
- 8.6 F	□	8.6						
- 8.7 F	□	8.7						
- 8.8 F	□	8.8	135	10	0.6	4.0	30	90
- 8.9 F	□	8.9						
- 8.97F	□	8.97						
- 8.98F	□	8.98						
- 8.99F	□	8.99	135	10	0.6	4.0	30	90
- 9.0 F	●	9.0						
- 9.01F	□	9.01						
- 9.02F	□	9.02						
- 9.03F	□	9.03	135	10	0.6	4.0	30	90
- 9.04F	□	9.04						

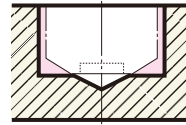
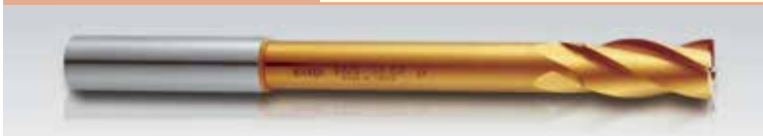


# 日研 NCセンサーリーマ 完全止り穴用リーマ



## RNS-F

止まり穴用 右リード  
NCセンサーリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)

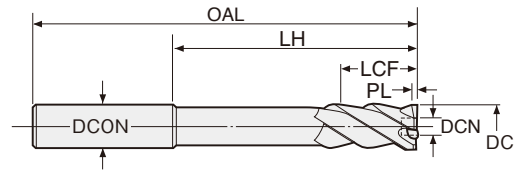
RNS - 10.0 - F

●底付きリーマの意

○リーマの径寸法

●NCセンサーリーマシリーズ

RNS: ストレートシャンク止まり穴用 右リードリーマ



エンド 刃付

右ネジレ 30°

TiN コート

切削条件 P.138

※アイコンの説明は P4をご覧下さい。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

⚠ 穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RNS- 9.05F	□	9.05	135	10	0.6	4.0	30	90
- 9.1 F	□	9.1						
- 9.2 F	□	9.2						
- 9.3 F	□	9.3						
- 9.4 F	□	9.4						
- 9.5 F	□	9.5						
- 9.6 F	□	9.6						
- 9.7 F	□	9.7						
- 9.8 F	□	9.8						
- 9.9 F	□	9.9						
- 9.97F	□	9.97	150	10	0.6	4.5	30	100
- 9.98F	□	9.98						
- 9.99F	□	9.99						
-10.0 F	●	10.0						
-10.01F	□	10.01						
-10.02F	□	10.02						
-10.03F	□	10.03						
-10.04F	□	10.04						
-10.05F	□	10.05						
-10.1 F	□	10.1						
-10.2 F	□	10.2	150	10	0.6	4.5	30	100
-10.3 F	□	10.3						
-10.4 F	□	10.4						
-10.5 F	□	10.5						
-10.6 F	□	10.6						
-10.7 F	□	10.7						
-10.8 F	□	10.8						
-10.9 F	□	10.9						
-10.97F	□	10.97						
-10.98F	□	10.98						
-10.99F	□	10.99	155	12	0.6	4.5	30	105
-11.0 F	●	11.0						
-11.01F	□	11.01						
-11.02F	□	11.02						
-11.03F	□	11.03						
-11.04F	□	11.04						
-11.05F	□	11.05						
-11.1 F	□	11.1						
-11.2 F	□	11.2						
-11.3 F	□	11.3						
-11.4 F	□	11.4	160	12	0.6	5.5	30	105
-11.5 F	□	11.5						
-11.6 F	□	11.6						
-11.7 F	□	11.7						
-11.8 F	□	11.8						
-11.9 F	□	11.9						
-11.97F	□	11.97						
-11.98F	□	11.98						
-11.99F	□	11.99						
-12.0 F	●	12.0						
-12.01F	□	12.01						
-12.02F	□	12.02						
-12.03F	□	12.03						
-12.04F	□	12.04						
-12.05F	□	12.05						
-12.1 F	□	12.1						
-12.2 F	□	12.2						
-12.3 F	□	12.3						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RNS-12.4 F	□	12.4	165	12	0.6	5.5	30	110
-12.5 F	□	12.5						
-12.6 F	□	12.6						
-12.7 F	□	12.7						
-12.8 F	□	12.8						
-12.9 F	□	12.9						
-12.97F	□	12.97						
-12.98F	□	12.98						
-12.99F	□	12.99						
-13.0 F	●	13.0						
-13.01F	□	13.01	165	12	0.6	5.5	30	110
-13.02F	□	13.02						
-13.03F	□	13.03						
-13.04F	□	13.04						
-13.05F	□	13.05						
-13.1 F	□	13.1						
-13.2 F	□	13.2						
-13.3 F	□	13.3						
-13.4 F	□	13.4						
-13.5 F	□	13.5						
-13.6 F	□	13.6	170	16	0.6	6.5	35	115
-13.7 F	□	13.7						
-13.8 F	□	13.8						
-13.9 F	□	13.9						
-13.97F	□	13.97						
-13.98F	□	13.98						
-13.99F	□	13.99						
-14.0 F	●	14.0						
-14.01F	□	14.01						
-14.02F	□	14.02						
-14.03F	□	14.03						
-14.04F	□	14.04						
-14.05F	□	14.05	170	16	0.6	6.5	35	115
-15.0 F	●	15.0						
-15.5 F	□	15.5						
-16.0 F	●	16.0						
-16.5 F	□	16.5						
-17.0 F	●	17.0						
-17.5 F	□	17.5						
-18.0 F	●	18.0						
-18.5 F	□	18.5						
-19.0 F	●	19.0						
-19.5 F	□	19.5						
-20.0 F	●	20.0	205	20	0.6	9.0	40	140
-21.0 F	●	21.0						
-22.0 F	●	22.0						
-23.0 F	●	23.0						
-24.0 F	●	24.0						
-25.0 F	●	25.0						
-26.0 F	●	26.0						
-27.0 F	●	27.0						
-28.0 F	●	28.0						
-29.0 F	●	29.0						
-30.0 F	●	30.0	230	25	0.6	11.0	40	160
-31.0 F	●	31.0						
-32.0 F	●	32.0						
-33.0 F	●	33.0						
-34.0 F	●	34.0						

ハイス  
止り穴

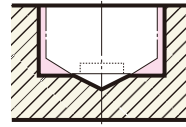


# 日研 NCセンサーリーマ 完全止り穴用リーマ

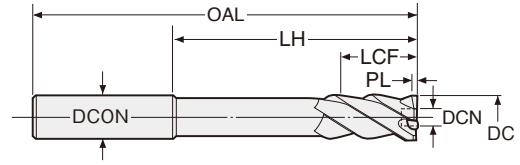


## RNS-F

### 止まり穴用 右リード NCセンサーリーマ (ストレートシャンク)



Code No.の説明(例)  
**RNS - 10.0 - F**  
 ●底付きリーマの意  
 ●リーマの径寸法  
 ●NCセンサーリーマシリーズ  
 RNS: ストレートシャンク止まり穴用  
 右リードリーマ



エンド刃付
右ネジレ 30°
TiNコート
切削条件 P.138
 ※アイコンの説明はP4をご覧ください。

製作区分の説明: ●=標準品 □=流通標準品 △=受注生産品

⚠穴深さ以上の刃長が必要となりますのでご確認ください。

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RNS- 35.0F	●	35.0	280	32	0.9	19.0	48	200
- 36.0F	●	36.0	285	32	0.9	19.0	48	205
- 37.0F	●	37.0	285	32	0.9	20.0	52	205
- 38.0F	●	38.0	285	32	0.9	21.0	52	205
- 39.0F	●	39.0						
- 40.0F	●	40.0	285	32	0.9	22.0	52	205
- 41.0F	●	41.0	285	32	1.2	23.0	55	205
- 42.0F	●	42.0	290	32	1.2	23.0	55	210
- 43.0F	●	43.0	290	32	1.2	24.0	55	210
- 44.0F	●	44.0	290	32	1.2	25.0	55	210
- 45.0F	●	45.0						
- 46.0F	●	46.0	295	32	1.2	26.0	60	215
- 47.0F	●	47.0	295	32	1.2	27.0	60	215
- 48.0F	●	48.0	310	32	1.2	27.0	60	230
- 49.0F	●	49.0	310	32	1.2	28.0	60	230
- 50.0F	●	50.0	310	32	1.2	29.0	60	230
- 51.0F	●	51.0	310	32	1.2	30.0	60	230
- 52.0F	●	52.0						
- 53.0F	●	53.0	310	32	1.2	32.0	60	230
- 54.0F	●	54.0	310	32	1.2	33.0	60	230
- 55.0F	●	55.0	320	32	1.2	34.0	60	240
- 56.0F	●	56.0	320	32	1.2	35.0	60	240
- 57.0F	●	57.0	320	32	1.2	36.0	60	240
- 58.0F	●	58.0	320	32	1.2	37.0	60	240
- 59.0F	●	59.0	320	32	1.2	38.0	60	240
- 60.0F	●	60.0	320	32	1.2	39.0	60	240
- 61.0F	●	61.0						
- 62.0F	●	62.0	320	32	1.2	40.0	60	240
- 63.0F	●	63.0	320	32	1.2	41.0	60	240
- 64.0F	●	64.0	320	32	1.2	42.0	60	240
- 65.0F	●	65.0	320	42	1.2	45.0	65	240
- 66.0F	●	66.0	330	42	1.2	45.0	65	240
- 67.0F	●	67.0						

Code No.	製作区分	加工径 DC H7	全長 OAL	シャンク径 DCON	食付長 PL	内径 DCN	刃長 LCF	シャンク下 LH
RNS- 68.0F	●	68.0	330	42	1.2	48.0	65	240
- 69.0F	●	69.0						
- 70.0F	●	70.0						
- 71.0F	●	71.0	330	42	1.2	50.0	65	240
- 72.0F	●	72.0						
- 73.0F	●	73.0						
- 74.0F	●	74.0	330	42	1.2	52.0	65	240
- 75.0F	●	75.0						
- 76.0F	●	76.0						
- 77.0F	●	77.0	330	42	1.2	55.0	65	240
- 78.0F	●	78.0						
- 79.0F	●	79.0						
- 80.0F	●	80.0	330	42	1.2	58.0	65	240
- 81.0F	●	81.0						
- 82.0F	●	82.0						
- 83.0F	●	83.0	330	42	1.2	60.0	65	240
- 84.0F	●	84.0						
- 85.0F	●	85.0						
- 86.0F	●	86.0	330	42	1.2	62.0	65	240
- 87.0F	●	87.0						
- 88.0F	●	88.0						
- 89.0F	●	89.0	330	42	1.2	62.0	65	240
- 90.0F	●	90.0						
- 91.0F	●	91.0						
- 92.0F	●	92.0	330	42	1.2	65.0	65	240
- 93.0F	●	93.0						
- 94.0F	●	94.0						
- 95.0F	●	95.0	330	42	1.2	68.0	65	240
- 96.0F	●	96.0						
- 97.0F	●	97.0						
- 98.0F	●	98.0	330	42	1.2	70.0	65	240
- 99.0F	●	99.0						
-100.0F	●	100.0						

★食付長PLは食付部で、リーマ先端部から最大径DCが得られる長さをいいます。  
 ★内径DCNは、底刃のついていない範囲を示します。底穴は、φDCN以上の下穴をあけて下さい。  
 被削材によっては切粉が刃先からみつく場合も考えられますので、目安として加工深さがリーマ径の約2倍以上は、オイルホール付き右リードリーマをご検討下さい。☞P.27,P.101  
 ★右リードにより引張り力が働きますので、ボール盤・ラジアルボール盤での使用はできません。マシニングセンタ・NC旋盤・フライス盤にてご使用下さい。  
 ★座面も仕上げる場合、固定サイクルを使わずエンド刃が座面に当たる直前に、送りを落として下さい。

ハイス 止り穴