



**C-G**  
高圧センタスルー対応  
(MAX. 7MPa)

- 記念タイプで威力倍増
- 便利・使い易さ
  - 高精度
  - 高剛性・高速切削

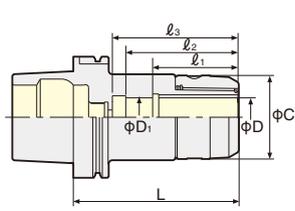


Fig.1

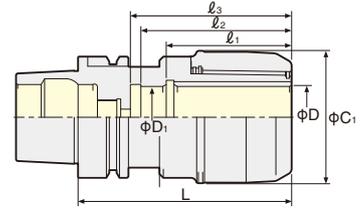


Fig.2

## 高速回転仕様

テーパ	Code No.	C <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	最高回転数 (min <sup>-1</sup> )	重量 (kg)	Fig.	適用コレット	
HSK 40A	HSK 40A-C12- 80G	33	12	12	80	49	53	58	30,000	0.5	2	(KM12) (CCK12)	
	-C16- 80G	40	16	16	80	51	57	60		0.7		(KM16) (CCK16)	
	-C20-100G*2	48	20	-	100	-	-	57		1.2		(KM20) (CCK20)	
HSK 50A	HSK 50A-C12- 80G	33	12	12	80	49	53	56	30,000	0.8	1	(KM12) (CCK12)	
	-C16- 90G	40	16	16	90	51	57	60		1.0		(KM16) (CCK16)	
	-C20- 95G*2	48	20	20	95	58	65	68		1.2		(KM20) (CCK20)	
HSK 63A	HSK 63A-C12- 90G	33	12	12	90	49	53	58	30,000	1.3	1	(KM12) (CCK12)	
	-C16- 75G*2	40	16	-	75	-	-	50		1.2		(KM16) (CCK16)	
	- 90G			90	51	57	60	1.4					
	-120G			120	51	57	65	1.7					
	-C20- 85G*2	48	20	-	85	-	-	60	25,000	1.5	1	(KM20) (CCK20)	
	- 95G			95	58	65	68	1.6					
	-110G*2			110	58	66	80	1.8					
	-120G			120	58	66	80	1.9					
	-135G	135	58	66	80	2.1							
	-C25- 90G	55	25	25	90	59	62	65	20,000	1.7	2	(KM25) (CCK25)	
	-100G			100	61	72	75	1.9					
	-130G			130	61	72	80	2.3					
	-C32-110G	68	32	32	110	66	80	83	20,000	2.2	2	(KM32) (CCK32)	
-130G	130			70	81	103	2.6						
-150G	150			70	81	107	2.6						
HSK 100A	HSK100A-C16- 90G	40	16	16	90	52	56	60	20,000	2.4	1	(KM16) (CCK16)	
	-135G			135	66			65		3.0			
	-165G			165	66			65		3.4			
	-C20-115G	48	20	20	115	58	66	80	20,000	3.0	1	(KM20) (CCK20)	
	-135G			135	66			66		3.6			
	-165G			165	66			66		4.1			
	-C25-115G	55	25	25	115	61	72	80	15,000	3.3	1	(KM25) (CCK25)	
	-135G			135	66			72		3.6			
	-165G			165	66			72		4.2			
	-C32-115G	68	32	25	115	66	78	83	12,000	3.2	1	(KM32) (CCK32)	
	-135G			135	70			81		103			4.0
	-165G			165	70			81		107			4.8
	-C42-115P*1	86	42	42	115	73	80	83	12,000	4.8	2	(KM42) (CCK42)	
-135P*1	135			73	100			103		5.9			
-165P*1	165			73	100			103		7.0			

★KM, CCKコレットは P.246を参照下さい。  
 ★\*1 C42タイプのレンチは9HC42です。  
 ★\*2 印のものにはNKコレット, CCNKコレット, ONKコレット, OJKコレットは使用出来ません。  
 ★寸法の長いものもあります。別途ご相談下さい。  
 ★刃物のシャンク径はh6のものをご使用下さい。  
 ★高速回転仕様には、GHハンドル P.52が必要です。  
 ★クーラントパイプは別売りです。P.264を参照下さい。  
 ★ミーリングチャック クーラントソリューション P.36も参照下さい。



GHハンドル P.52

★GFS型はC25~C42にのみ可能です。



本体シール型  
(アルミ加工用)  
GFS  
PAT.