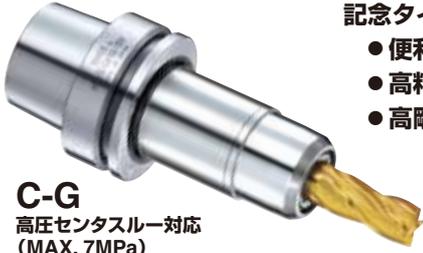


# 日研 高速回転用HSK-E,Fミーリングチャック



**C-G**  
高圧センタスルー対応  
(MAX. 7MPa)

- 記念タイプで威力倍増
- 便利・使い易さ
  - 高精度
  - 高剛性・高速切削

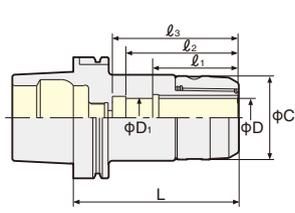


Fig.1

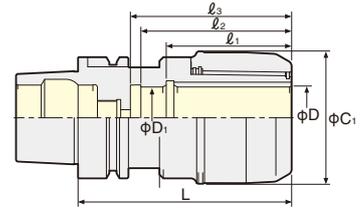


Fig.2

テーパ	Code No.	C <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	最高回転数 (min <sup>-1</sup> )	重量 (kg)	Fig.	適用コレット
HSK 40E	HSK 40E -C12- 80G	33	12	12	80	49	53	58	30,000	0.5	2	
	-C16- 80G	40	16	16	80	51	57	60		0.7		
	-C20-100G*2	48	20	-	100	-	-	57		1.2		
HSK 50E	HSK 50E -C12- 80G	33	12	12	80	46	53	56	30,000	0.9	1	
	-C16- 80G*3	40	16	16	80	51	57	60		1.0		
	-C20- 95G	48	20	20	95	58	65	68		1.2		
HSK 63E	HSK 63E -C12- 90G	33	12	12	90	49	53	58	30,000	1.3	1	
	-C16- 90G	40	16	16	90	51	57	60		1.4		
	-C20- 95G	48	20	20	95	58	65	68	25,000	1.5	1	
		-110G	110	72	80		1.8					
	-C25-100G	55	25	25	100	61	72	75	20,000	1.9	2	
	-C32-110G	68	32	32	110	66	80	83		2.2		

TAPER	Code No.	C <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	最高回転数 (min <sup>-1</sup> )	重量 (kg)	Fig.	適用コレット
HSK 63F	HSK 63F -C12- 90G	33	12	12	90	49	53	58	30,000	1.3	1	
	-C16- 90G	40	16	16	90	51	58	65	25,000	1.4		
	-C20- 95G	48	20	20	95	58	65	68		25,000	1.5	1
		-110G	110	66	80		1.5					
	-C25-100G	55	25	25	100	61	72	75	20,000	1.9	2	
	-C32-110G	68	32	32	110	66	80	83		2.2		

- ★KM, CCKコレットは P.246を参照下さい。
- ★\*1 C42タイプのレンチは9HC42です。
- ★\*2 印のものにはNKコレット、CCNKコレット、ONKコレット、OJKコレットは使用出来ません。
- ★L寸法の長いものもあります。別途ご相談下さい。
- ★刃物のシャンク径はh6のものをご使用下さい。
- ★高速回転仕様には、GHハンドル P.52が必要です。
- ★クーラントパイプは別売りです。 P.264を参照下さい。
- ★ミーリングチャック クーラントソリューション P.36も参照下さい。



GHハンドル P.52

★GFS型はC25～C32にのみ可能です。



本体シール型  
(アルミ加工用)  
GFS  
PAT.