

日研 多軸傾斜CNC円テーブル



写真は5AX-4MT-105-120

- 傾斜・回転しかもマルチ円テーブル付
- 豊富な着脱用アタッチメント
- 小物、量産部品に最適です。



オプション

- 付加軸モータ仕様 P.57
- 精度規格 P.99
- ロータリジョイント P.89
- 高精度仕様 P.87

アクセサリ

- テールストック P.81
- スクロールチャック P.83
- パワーチャック P.84
- 取付金具 P.85
- ガイドピース P.86

■ 仕様 多軸傾斜CNC円テーブルは全て準標準モデルです。別途ご相談ください。

項目 / Code No.		5AX-2MT-105-120		5AX-4MT-105-120	
テーブル直径	φmm	105		105	
スピンドル穴径	φmm	口元φ60H7 φ30貫通		口元φ60H7 φ30貫通	
軸数及びピッチ	mm	2軸 ピッチ120		4軸 ピッチ120	
センターハイト (90°時)	mm	175		235	
テーブル上面の高さ (0°時)	mm	250		300	
テーブルT溝幅	mm	基準溝16 ^{+0.018} ₀		基準溝16 ^{+0.018} ₀	
軸		回転	傾斜(0°~105°)	回転	傾斜(-110°~+110°)
ブレーキ方式	空圧 0.5MPa 油圧 3.5MPa	空圧*1	空圧*1	油圧	油圧
ブレーキトルク	N·m	147	147	147	343
モータ軸換算イナーシャ	(GD ² / ₄) kg·m ² ×10 ⁻³	0.13	0.13	0.2	0.48
使用モータ・回転数	r/min	α iF2・3000	α iF2・2000	α iF8・3000	α iF4・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度*2	r/min	33.3	11.1	16.6	16.6
総減速比		1/90	1/180	1/180	1/120
割出精度	秒	±30	累積60	±45	±30
製品質量	kg	150		350	
最大積質量	0°~30°使用時 kg	15		25	
	30°~90°使用時 kg	10		15	
最大許容切削力	傾斜0°時 N	3920		3920	
	傾斜0°時 N	L=60mm F1=784N		L=60mm F=2858N	
	傾斜90°時 N	L1=0mm F1=653N L2=100mm F2=490N		L1=0mm F1=1380N L2=100mm F2=1040N	
	傾斜90°時 F×L N·m	49		49	
最大許容ワークイナーシャ	(GD ² / ₄) kg·m ²	0.014		0.021	
駆動トルク	N·m	36		144	

*1 供給エア圧が0.5MPa未満の場合、エア・エアブースタの取付も可能です。 P.95

*2 テーブル回転速度はモータ回転数3000r/minで記載しております。アプリケーション(ジグのアンバランス、重量)ならびにモーターメーカー、モータサイズによっては、モータ回転数を3000r/minで駆動出来ない場合があります。

★ 2スピンドルのM/Cのスピンドルピッチに合わせた4連テーブルもご相談ください。

★ 最小、軸間ピッチは120mmです。ピッチの異なる場合別途ご相談ください。 ★ 最大、軸数は4軸です。

