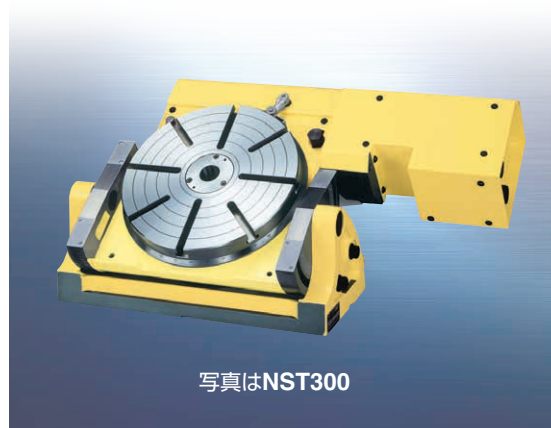


NST 手動傾斜CNC円テーブル










- 小型卓上 ボール盤からマシニングセンタ迄大きな利用範囲
- 小物ワークの割出し加工からリード切削迄
- 0°～90°の任意な傾斜面が得られるCNC円テーブルです。
- 手動で簡単に傾斜角を変えられます。
割り出しはNC制御ですからユニバーサルな作業にマッチします。



仕 様

手動傾斜CNC円テーブルは全て標準モデルです。別途ご相談ください。

項 目 / Code No.		NST250	NST300	NST500
テーブル直径	φmm	250	300	500
スピンドル孔径	φmm	口元φ60 _{H7} φ52貫通	口元φ60 _{H7} φ60貫通	口元φ75 _{H7} φ61.5貫通
センタハイト	mm	155	208	288
テーブルT溝巾	mm	12 ^{+0.018} ₀	12 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀
ブレーキ方式	0.5MPa	空圧*2	空圧*2	空圧*2
ブレーキトルク	N・m	147	196	196
モータ軸換算イナーシャ	($\frac{GD^2}{4}$) kg・m ² ×10 ⁻³	0.39	0.59	0.69
使用モータ・回転数	r/min	α iF2・2000	α iF4・2000	α iF8・2000
最小設定単位		0.001°	0.001°	0.001°
テーブル回転速度	r/min	16.6	11.1	5.5
総減速比		1/120	1/180	1/360
割出精度	秒	20	20	20
製品質量	kg	75	135	320
最大積載質量	90° 	50	100	200
	水平使用時 	100	300	500
最大許容切削推力		17500	31860	75000
	*1 	603	903	2884
		770	2010	8330
最大許容ワークイナーシャ	90° 	1.35	3.37	14.70
駆動トルク		144	288	1152

*1 ブレーキトルクを含まないウォームギアの強度で、切削推力に対しての値です。

*2 供給エア圧が0.5MPa未満の場合、エア・エアプースタの取付も可能です。 P.95

★ モータは、NST250にはα iF4も取付け可能です。

★ モータは、NST300にはα iF8/3000も取付け可能です。