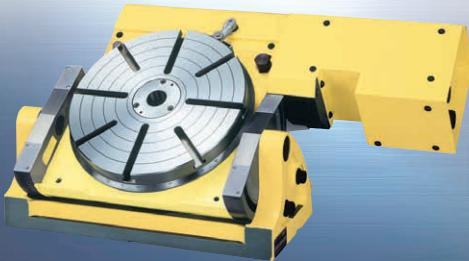


NST | 手動傾斜CNC円テーブル



写真はNST300

- 小型卓上 ボール盤からマシニングセンタ迄大きな利用範囲
- 小物ワークの割出し加工からリード切削迄
- 0°～90°の任意な傾斜面が得られるCNC円テーブルです。
- 手動で簡単に傾斜角を変えられます。
割り出しへNC制御ですからユニバーサルな
作業にマッチします。

— オプション —		— アクセサリー —			
付加軸 モータ仕様	P.57	精度規格	P.99	テーブルストップ	P.81
				スクロールチャック	P.83
				パワーチャック	P.84
				取付金具	P.85
				ガイドピース	P.86

■ 仕様

手動傾斜CNC円テーブルは全て準標準モデルです。別途ご相談ください。

項目 / Code No.	NST250	NST300	NST500	
テーブル直径 φmm	250	300	500	
スピンドル穴径 φmm	口元φ60H7 φ52貫通	口元φ60H7 φ60貫通	口元φ75H7 φ61.5貫通	
センタハイド mm	155	208	288	
テーブルT溝巾 mm	12 ^{+0.018} ₀	12 ^{+0.018} ₀	14 ^{+0.018} ₀	
ブレーキ方式 0.5MPa	空圧*2	空圧*2	空圧*2	
ブレーキトルク N·m	147	196	196	
モータ軸換算イナーシャ $(\frac{GD^2}{4}) \text{ kg}\cdot\text{m}^2 \times 10^{-3}$	0.39	0.59	0.69	
使用モータ・回転数 r/min	α iF2・2000	α iF4・2000	α iF8・2000	
最小設定単位	0.001°	0.001°	0.001°	
テーブル回転速度 r/min	16.6	11.1	5.5	
総減速比	1/120	1/180	1/360	
割出精度 秒	20	20	20	
製品質量 kg	75	135	320	
最大積載質量	90° kg	50	100	200
	水平使用時 kg	100	300	500
最大許容切削推力	*1 N	17500	31860	75000
	 FXL N·m	603	903	2884
	 FXL N·m	770	2010	8330
最大許容ワークイナーシャ	90° 	1.35	3.37	14.70
駆動トルク		144	288	1152

*1 ブレーキトルクを含まないウォームギアの強度で、切削推力に対しての値です。

*2 供給エアー圧が0.5MPa未満の場合、エア・エアーブースタの取付も可能です。☞ P.95

★ モータは、NST250にはα iF4も取付け可能です。

★ モータは、NST300にはα iF8/3000も取付け可能です。