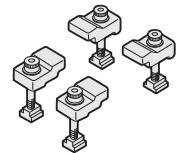
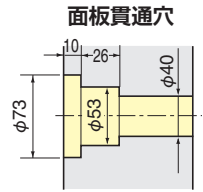
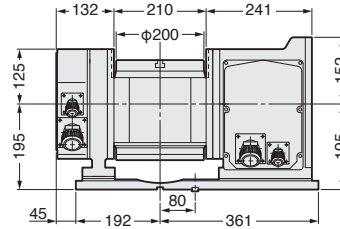
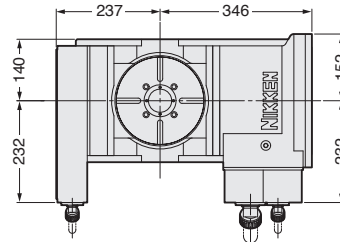
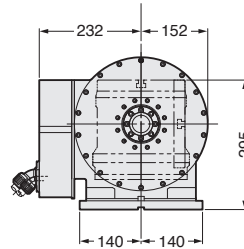


5AX-DD200AF2 PAT.



面盤有

★5AX-DD200A型は、傾斜軸中心が回転テーブル中心より上になります。



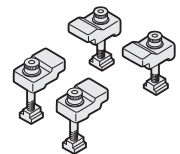
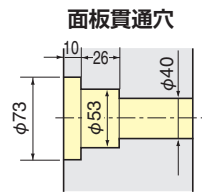
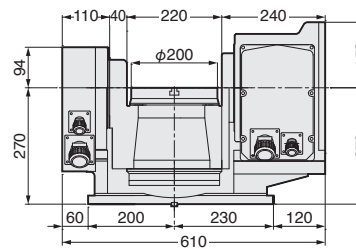
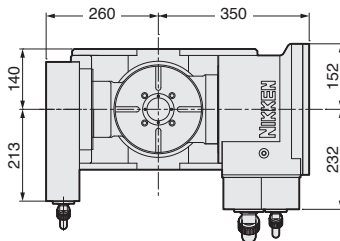
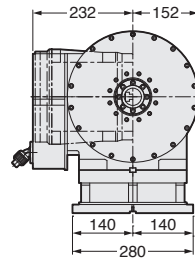
取り付け金具

5AX-DD201BF3 PAT.



面盤有

★5AX-DD201B型は、傾斜軸中心が回転テーブル中心となります。



取り付け金具

DD

■ 仕様 外観及び仕様はDDモータにより異なります。別途ご相談ください。

項目 / Code No.	5AX-DD200AF2		5AX-DD201BF3	
テーブル径	φmm	200	200	200
スピンドル穴径	φmm	φ53H7	φ53H7	φ53H7
センタハイト(90deg.)	mm	195	270	270
テーブル上面の高さ(0deg.)	mm	295	270	270
テーブルT溝幅	mm	12H7	12H7	12H7
軸	回転	傾斜	回転	傾斜
クランプ方式	空圧*1(0.5MPa)	空圧*1(0.5MPa)	空圧*1(0.5MPa)	空圧*1(0.5MPa)
クランプトルク	Nm	150	500	500
モータ(FANUC)	DiS60/400	DiS150/300	DiS60/600-B	DiS180/800-B
検出器	αiCz 512A		αiCz 512A	
最小設定単位	deg.	0.001	0.001	0.001
テーブル回転速度	r/min	200	150	200
割出精度	sec.	±10	±15	±15
最大トルク	Nm	130	380	140
定格トルク	Nm	24	73/170*2	34
製品質量	kg	190	205	205
最大積載質量	0~30deg. kg	30	30	30
	0~90deg. kg	15	30	30

*1 供給エア圧が0.5MPa未満の場合、エア・エアースタの取付も可能です。P.95

*2 テーブル本体を冷却油で冷却した場合の値です。冷却油は冷却装置(チラー)からも制約を受ける場合があります。冷却する場合は、冷却系統の状態を常時監視して、モータを停止させるシステムとしてください。

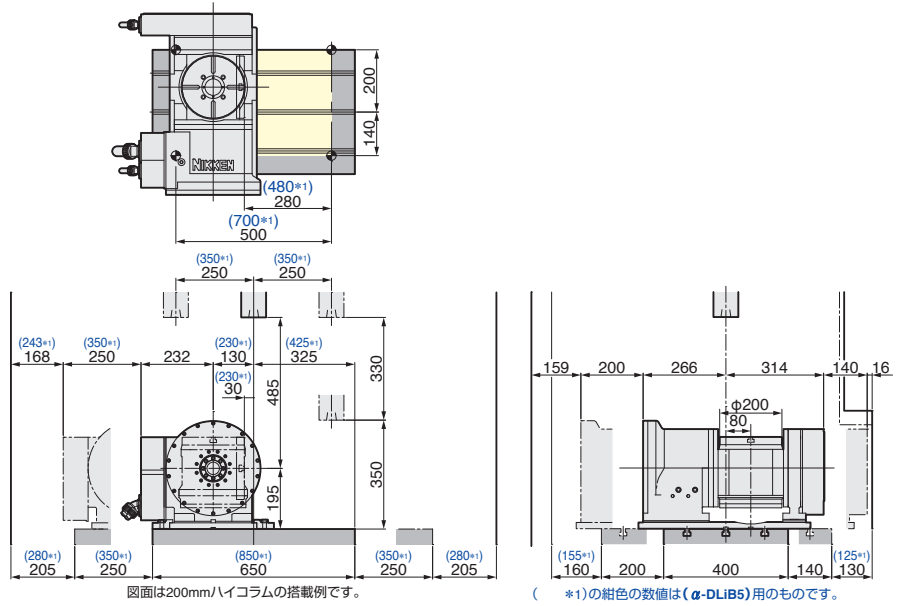
FANUC NC用 5AX-DDテーブル

5AX-DD200AF2 PAT.



面盤有

図面は200mmハイコラム
FANUC ROBOTDRILLに搭載した
場合の配置例です。

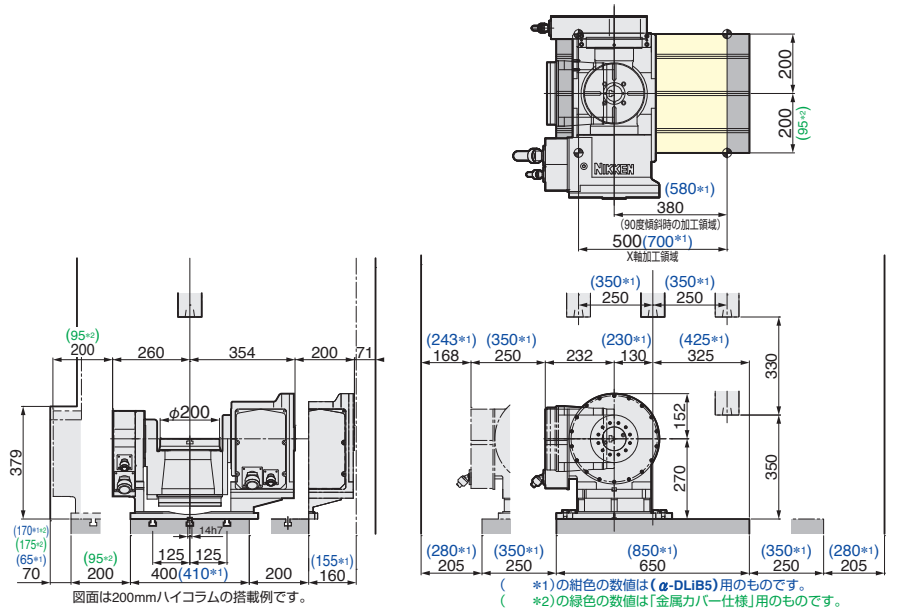


5AX-DD201BF3 PAT.



面盤有

図面は200mmハイコラム
FANUC ROBOTDRILLに搭載した
場合の配置例です。



写真は5AX-DD200AF2

傾斜時におけるワークの干渉領域

傾斜	5AX-DD200AF2	5AX-DD201BF3
-45° ↷ 45°		
-90° ↷ 90°		
-110° ↷ 110°		