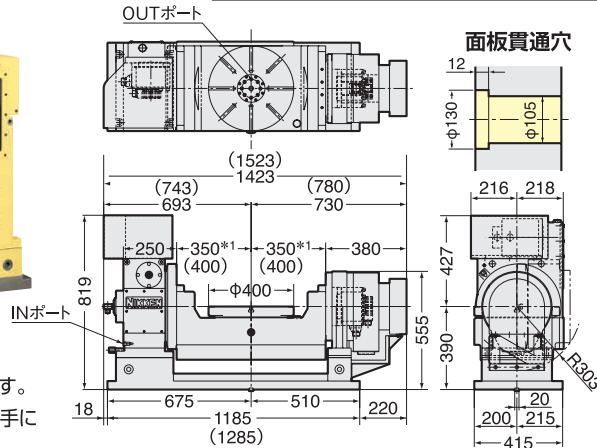


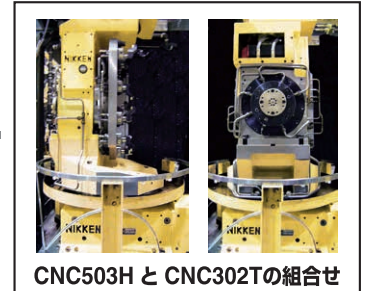
外觀寸法は、組込まれる機械仕様や取付けるサーボモータにより異なります。ここではFANUCモータ付のものを参考として表示しています。最終仕様はCADデータ 2D(DXF)、3D(PARASOLID)を用意しております。

5AX-T400, N400

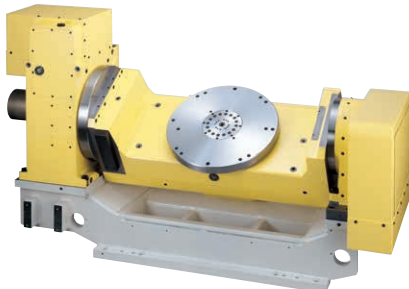


標準で予備ポートを8ポート装備しています。
●立型M/Cには傾斜軸のモータが右、左勝手にあるタイプも製作可能です。

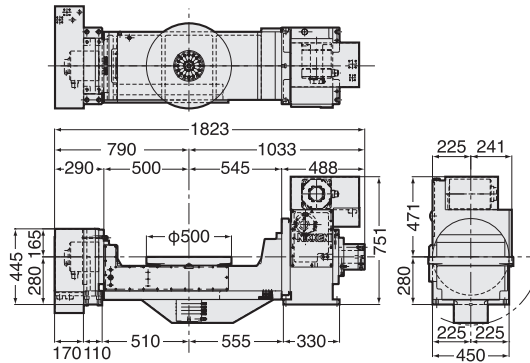
*() はN400の寸法になります。
*1 寸法は500もあります。



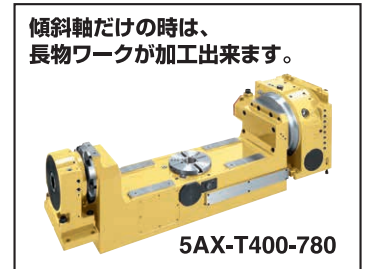
5AX-B450



傾斜台ベースは支給していただきます。



最大17ポートまで装備出来ます。
●立型M/Cには傾斜軸のモータが右、左勝手にあるタイプも製作可能です。



項目 / Code No.	5AX-T400 N400	5AX-B450	
テーブル直径 φmm	400	500	
スピンドル穴径 φmm	φ105H7 貫通	口元φ155H7 φ109貫通	
センタハイト(90°時) mm	390	280*1	
テーブル上面の高さ(0°時) mm	390	280*1	
テーブルT溝幅 mm	14 ^{+0.018} ₀	無し	
軸	回転	傾斜	回転 傾斜
ブレーキ方式 3.5MPa	油圧	油圧	油圧 油圧
ブレーキトルク N·m	1760	1760	1760 3870
モータ軸換算イナーシャ (GD ² / ₄) kg·m ² ×10 ⁻³	2.8	2.44	2.8 2.9
使用モータ・回転数 min ⁻¹	α iF12 ・2000	α iF22 ・2000	α iF12 ・2000 α iF22 ・2000
最小設定単位	0.001°	0.001°	0.001° 0.001°
テーブル回転速度 min ⁻¹	22.2	16.6	22.2 16.6
総減速比	1/90	1/120	1/90 1/120
割出精度 秒	15	60	20 60
製品質量 kg	750(ベース無し) 995(ベース付)		1050(ベース無し)

項目 / Code No.	5AX-T400 N400	5AX-B450	
最大積載 質量	0°~30°使用時 	300	300
	30°~90°使用時 	250	250
最大許容 切削 推力	傾斜0°時 	31360	31360
	傾斜0°時 	L=200mm F=6860N	L=250mm F=5488N
	傾斜90°時 	L=100mm F=11660N	L=100mm F=11660N
	傾斜90°時 	1166	1166
最大許容 ワークイナーシャ		5.1	5.1
駆動トルク		432	432

★高精度仕様が可能です。回転±5°,傾斜軸は±10°。☞P.87をご参照ください。
*1 傾斜台ベースなしの寸法です。