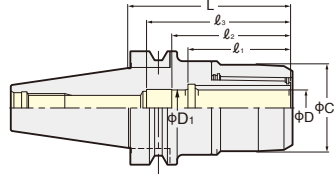


日研 高速回転用ミーリングチャック



高圧センタスルー対応
(MAX. 7MPa)

C-G



本体シール型
(アルミ加工用)
GFS
PAT.

高速回転仕様

| テーパ | Code No. | D | D ₁ | C ₁ | L | l ₁ | l ₂ | l ₃ | 最高回転数 (min ⁻¹) | 適用コレット | 重量(kg) |
|---------|---------------|-----|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|-------------------------------|----------------------------|--------|
| No.30 | BT30-C12- 55G | 12 | 12 | 33 | 58 | 48 | 53 | 58 | 40,000 | CCK12 KM12 | 0.5 |
| | -C16- 55G | 16 | 16 | 40 | 57 | 50 | 58 | 65 | | CCK16 KM16 | 0.6 |
| | -C20- 65G*1 | 20 | 20 | 48 | 67 | 57 | 66 | 80 | 30,000 | CCK20 CCNK20 KM20 NK20 | 0.9 |
| | - 75G | | | | 75 | | | | | 1.0 | |
| | -C25- 75G*2 | 25 | 25 | 55 | 75 | 56 | 65 | 68 | 25,000 | CCK25 CCNK25 KM25 NK25 | 1.2 |
| | - 80G | | | | 82 | | | | | 1.3 | |
| | -C32- 90G*3 | 32 | 32 | 62 | 90 | 67 | 73 | 76 | 10,000 | CCK32 CCNK32*5 KM32 NK32*5 | 1.4 |
| -100G | 100 | | | | 1.5 | | | | | | |
| No.40 | BT40-C12- 65G | 12 | 12 | 33 | 65 | 48 | 53 | 58 | 30,000 | CCK12 KM12 | 1.1 |
| | - 90G | | | | 90 | | | | | 1.3 | |
| | -C16- 60G | 16 | 16 | 40 | 63 | 50 | 58 | 65 | 25,000 | CCK16 KM16 | 1.2 |
| | - 90G | | | | 90 | | | | | 1.5 | |
| | -C20- 70G | 20 | 20 | 48 | 71 | 57 | 66 | 80 | 25,000 | CCK20 CCNK20 KM20 NK20 | 1.4 |
| | - 90G | | | | 90 | | | | | 1.7 | |
| | -C25- 70G | 25 | 25 | 55 | 70 | 60 | 72 | 80 | 20,000 | CCK25 CCNK25 KM25 NK25 | 1.6 |
| | - 90G | | | | 90 | | | | | 2.0 | |
| | -C32- 85G | 32 | 32 | 68 | 85 | 67 | 73 | 77 | 20,000 | CCK32 CCNK32 KM32 NK32 | 1.9 |
| | -105G | | | | 105 | | | | | 2.3 | |
| No.50 | BT50-C12-105G | 12 | 12 | 33 | 105 | 48 | 53 | 58 | 20,000 | CCK12 KM12 | 3.9 |
| | -135G | | | | 135 | | | | | 4.2 | |
| | -C16-105G | 16 | 16 | 40 | 105 | 50 | 58 | 65 | 20,000 | CCK16 KM16 | 4.1 |
| | -135G | | | | 135 | | | | | 4.4 | |
| | -C20-105G | 20 | 20 | 48 | 135 | 57 | 66 | 80 | 20,000 | CCK20 CCNK20 KM20 NK20 | 4.4 |
| | -135G | | | | 135 | | | | | 4.8 | |
| | -C25-105G | 25 | 25 | 55 | 135 | 60 | 72 | 80 | 15,000 | CCK25 CCNK25 KM25 NK25 | 4.6 |
| | -135G | | | | 135 | | | | | 5.2 | |
| | -C32- 90G | 32 | 32 | 68 | 90 | 70 | 97 | 105 | 15,000 | CCK32 CCNK32 KM32 NK32 | 4.3 |
| | -105G | | | | 105 | | | | | 4.7 | |
| | -120G | | | | 120 | | | | | 5.2 | |
| | -135G | | | | 135 | | | | | 5.7 | |
| | -165G | 165 | 6.5 | | | | | | | | |
| | -C42- 95P*4 | 42 | 42 | 86 | 95 | 73 | 110 | 125 | 12,000 | CCK42 CCNK42 KM42 NK42 | 5.5 |
| -105P*4 | 105 | | | | 5.8 | | | | | | |
| -120P*4 | 120 | | | | 6.6 | | | | | | |

- ★ 締付用GHハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。
- ★ RPT処理(防錆対策)のミーリングチャックのコードNo.は末尾に-RPを付加して下さい。[例]BT40-C32-85G-RP
- ★ CCKコレット、KMコレットについてはP.35, P.36を参照下さい。
- ★ *5 BT30-C32-90はNK32, CCNK32コレットは使用出来ません。
- ★ すべて直付センタスルー対応です。挿入刃物のシャンクがφ1寸法より短い場合、直付ストッパーかCCK, CCNKコレットをご使用下さい。P.36
- ★ 高圧用直付ストッパーのCode No.はP.34を参照下さい。
- ★ *1, *2, *3, ツール首下径制限により使用出来ない機械があります。ご注意ください。
- ★ 高速回転で使用される場合、挿入刃物のシャンク径はh6のものを推奨します。
- ★ *4印 C42タイプのレンチは9HC42です。
- ★ GFS型はC25~C42(BT30は除く)にのみ可能です。J溝(ジェットクーラント溝)有となしがあります。コードNo.はJ溝有:GFSJ, J溝なし:GFS



GHハンドル
P.52

