

日研 3BLOCK 高速回転用ミーリングチャック



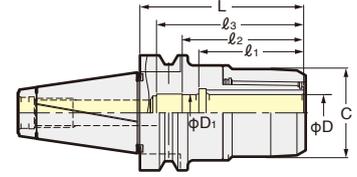
C-G

高圧センタスルー対応
(MAX. 7MPa)

記念タイプ

ー威力倍増ー

- 便利・使い易さ
- 高精度
- 高剛性・高速切削



高速回転仕様

テーパ	Code No.	D	C	L	l ₁	l ₂	l ₃	重量(kg)	最高回転数(min ⁻¹)	適用コレット
No.40	MBT40-C12- 90G	12	33	90	48	53	58	1.6	25,000	KM12 CCK12
	-C16- 60G	16	40	63	50	58	65	1.4		KM16 CCK16
	- 90G			90				1.7		KM20 CCK20 CCNK20
	-C20- 70G	20	48	71	57	66	80	1.6	20,000	KM25 CCK25 CCNK25
	- 90G			90				1.8		
	-C25- 70G	25	55	70	60	72	75	1.8	20,000	KM32 CCK32 CCNK32
	- 90G			90				2.1		
	-120G			120				2.5		
	-C32- 85G*	32	68	85	64	71	81	2.1	20,000	KM32 CCK32 CCNK32
-105G	105			70	81	2.5				
No.50	MBT50-C12-105G	12	33	105	48	53	58	4.0	20,000	KM12 CCK12
	-C16-105G	16	40	105	50	58	65	4.2		KM16 CCK16
	-C20-105G			105				57		66
	-C25-105G	25	55	105	60	72	80	4.8	15,000	KM25 CCK25 CCNK25
	-C32- 90G			90				4.3		KM32 CCK32 CCNK32
	-105G	32	68	105	70	81	81	4.6		
	-120G			120	5.1					
	-C42- 95P*	42	86	95	73	80	85	5.5	12,000	KM42 CCK42 CCNK42
	-120P			120		105	110	6.6		

★挿入刃物のシャンク径はh6のものをご使用下さい。

★KM, CCKコレットはP.173を参照下さい。

★C42以外の高速回転仕様には、GHハンドル P.52が必要です。

★*印はNK, CCNKコレットは使用出来ません。

★すべて直付センタスルー対応です。挿入刃物のシャンクがl₁寸法より短い場合、

直付ストッパ P.34かCCK, CCNKコレット P.36をご使用下さい。

高圧用直付ストッパのCode No.は: C20:9MC20H, C25:9MC25H
C32:9MC32H (MBT40-C32-85Gは使用不可),
C42:9MC42H (MBT50-C42-95Pは使用不可)

★GFS型 C25~C42にのみ可能です。

★ミーリングチャック クーラントソリューション P.36も参照下さい。



GHハンドル P.52

Code No.の説明(例)

MBT40 - C20 - 70 G

- 高速回転仕様
- 基準面からの長さ
- ミーリングチャックの内径φD
- ミーリングチャックの略号
- シャンク形状

本体シール型
(アルミ加工用)
GFS
PAT.

