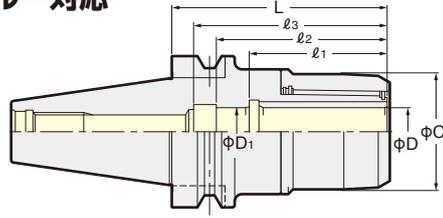




記念タイプ & 高速回転
高圧センタスルー対応



本体シール型
(アルミ加工用)
GFS
PAT.

高速回転仕様

テーパ	Code No.	D	D ₁	C ₁	L	l ₁	l ₂	l ₃	最高回転数 (min ⁻¹)	適用コレット	重量(kg)	
No.30	NBT30-C12- 55G	12	12	33	58	48	53	58	40,000	CCK12 KM12	0.5	
	-C16- 55G	16	16	40	57	50	58	65		CCK16 KM16	0.6	
	- 70G				70					0.7		
	-C20- 65G ^{*1}	20	20	48	67	57	66	80	30,000	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	0.8	
	- 75G				75					0.9		
	-C25- 75G ^{*2}	25	25	55	75	56	65	68		25,000	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	1.0
	- 80G				82				68			1.2
	- 90G				90				80			1.3
-C32- 90G ^{*3}	32	32	62	90	67	66	68	10,000	CCK32 CCNK32 ^{*4} KM32 ^{*4} NK32	1.4		
-100G				100						77	76	1.5
No.40	NBT40-C12- 65G	12	12	33	65	48	53			58	30,000	CCK12 KM12
	- 90G				90			1.3				
	-C16- 60G	16	16	40	63	50	58	65	25,000	CCK16 KM16		
	- 75G				75						1.4	
	- 90G				90						1.5	
	-105G				105						1.7	
	-120G				120						1.9	
	-C20- 70G	20	20	48	71	57	66	80	25,000	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	1.4	
	- 90G				90						1.7	
	-105G				105						1.9	
	-120G				120						2.1	
	-C25- 70G	25	25	55	70	60	72	80	20,000	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	1.6	
	- 90G				90						2.0	
	-105G				105						2.3	
	-120G				120						2.6	
	-C32- 85G	32	32	68	85	64	77	107	20,000	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	1.9	
-105G	105				70						81	2.3
-120G	120				70						81	2.9
-135G	135				70						81	3.2

- ★締付用GHハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。☎P.52
- ★RPT処理(防錆対策)のミーリングチャックのコードNo.は末尾に-RPを付加して下さい。☎P.199 例)NBT40-C32-85G-RP
- ★CCKコレット、KMコレットについては☎P.191を参照下さい。
- ★すべて直付センタスルー対応です。挿入刃物のシャンクがl₁寸法より短い場合、直付ストッパーかCCK、CCNKコレットをご使用下さい。
- ★高圧用直付ストッパーは☎P.34を参照下さい。
- ★*1、*2、*3、ツール首下径制限により使用出来ない機械があります。ご注意ください。
- ★*4 NBT30-C32-90GはNK32、CCNK32コレットは使用出来ません。
- ★高速回転で使用される場合、挿入刃物のシャンク径はh6のものを推奨します。
- ★GFS型はC25~C42(NBT30は除く)にのみ可能です。J溝(ジェットクーラント溝)有となしがあります。コードNo.はJ溝有:GFSJ、J溝なし:GFS
- ★ミーリングチャック クーラントソリューション ☎P.36も参照下さい。



GHハンドル ☎P.52



CCKコレット & CKFNネット
ジェット噴射で電巻発生

Code No.の説明

NBT40 - C16 - 60 G

- G : 高速回転仕様
GFS : 高速回転仕様&シール型
- 基準面からの長さの呼び表のL寸法を参照下さい。
- ミーリングチャックの内径φD
- ミーリングチャックの略号
- シャンク形状

高速回転仕様

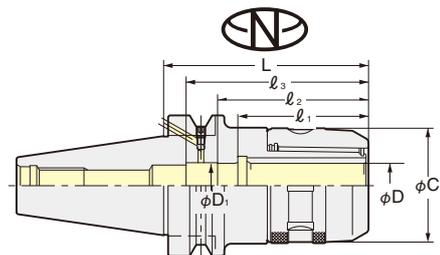
テーパ	Code No.	D	D ₁	C ₁	L	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	最高回転数 (min ⁻¹)	適用コレット	重量(kg)
No.50	NBT50-C12-105G	12	12	33	105	48	53	58	20,000	CCK12 KM12	3.9
	-135G				135						4.2
	-165G				165						4.5
	-C16-105G	16	16	40	105	50	58	65		CCK16 KM16	4.1
	-135G				135						4.4
	-165G				165						4.7
	-200G				200						5.1
	-C20-105G	20	20	48	105	57	66	80		CCK20 CCNK20 KM20 NK20	4.4
	-135G				135						4.8
	-165G				165						5.2
	-180G				180						5.4
	-200G				200						5.7
	-C25-105G	25	25	55	105	60	72	80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	4.6	
	-135G				135					5.2	
	-165G				165					5.8	
	-200G				200					6.3	
	-C32-90G				32					32	68
	-105G	105	4.7								
	-120G	120	5.2								
	-135G	135	5.7								
-165G	165	6.5									
-200G	200	7.6									
-C42-95P*5	42	42	86	95	73	115	125	12,000	CCK42 CCNK42 KM42 NK42	5.5	
-105P*5				105						5.8	
-120P*5				120						6.6	

- ★締付用GHハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。☎P.52
- ★RPT処理(防錆対策)のミーリングチャックのコードNo.は末尾に-RPを付加して下さい。☎P.199 例)NBT40-C32-85G-RP
- ★CCKコレット、KMコレットについては☎P.191を参照下さい。
- ★すべて直付センタスルー対応です。挿入刃物のシャンクがℓ₁寸法より短い場合、直付ストッパがCCK、CCNKコレットをご使用下さい。高圧用直付ストッパは☎P.34を参照下さい。
- ★*1、*2、*3、ツール首下径制限により使用出来ない機械があります。ご注意ください。
- ★高速回転で使用される場合、挿入刃物のシャンク径はh6のものを推奨します。
- ★*4 NBT30-C32-90GはNK32、CCNK32コレットは使用出来ません。
- ★*5印 C42タイプのレンチは9HC42です。
- ★GFS型はC25~C42(NBT30は除く)にのみ可能です。J溝(ジェットクーラント溝)有となしがあります。コードNo.はJ溝有:GFSJ、J溝なし:GFS
- ★ミーリングチャック クーラントソリューション ☎P.36も参照下さい。

日研 2LOCK フランジスルー型ミーリングチャック



フランジスルー対応
(MAX. 1MPa)



テーパ	Code No.	C ₁	D ₁	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	適用ストッパ (別売)	適用コレット	重量(kg)
No.40	NBT40-C20F- 90,105	52	20	58	66	80	9MC20H	CCK20 CCNK20	1.9, 2.0
	-C25F- 90,105	60	25	61	70		9MC25H	CCK25 CCNK25	2.0, 2.2
	-C32F-105,120	69		70	81	107	9MC32H	CCK32 CCNK32	2.5, 2.8
No.50	NBT50-C20F-105,135,165	52	20	58	66	80	9MC20H	CCK20 CCNK20	4.2, 4.4, 4.8
	-C25F-105,135,165	60	25	61	72		9MC25H	CCK25 CCNK25	4.5, 5.1, 5.7
	-C32F-105,120,135,165	69		70	81	107	9MC32H	CCK32 CCNK32	4.6, 5.1, 5.5, 6.4
	-C42F-120,135,165	86	42				105, 115, 115	125	9MC42H

- ★締付ハンドルは付属していません。別途ご注文して下さい。☎P.52
- ★高速回転用には、GHハンドルが必要です。☎P.52を参照下さい。
- ★CCKコレット及びCCNKコレットは☎P.191を参照下さい。
- ★刃物シャンク把握長がℓ₁寸法より長い場合、直付ストッパは必要ありません。直付用ストッパ(別売)の説明は☎P.34を参照下さい。
- ★RPT処理(防錆対策)のミーリングチャックのコードNo.は末尾に-RPを付加して下さい。☎P.199 例)NBT40-C20F-75-RP
- ★挿入刃物のシャンク径はh6~h7をご使用下さい。



GHハンドル ☎P.52