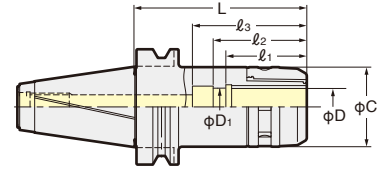
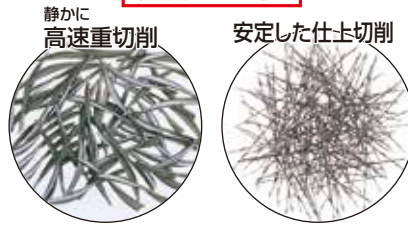




**C**  
高圧センタスルー対応  
(MAX. 7MPa)

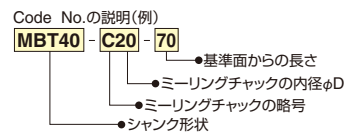
**切粉は正直**



**標準仕様**

テーパ	Code No.	D	C	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	重量(kg)	適用コレット
No.40	MBT40-C12- 90	12	33	90	48	53	58	1.6	KM12 CCK12
	-120			120				1.9	
	-C16- 60	16	44	63	50	58	65	1.4	KM16 CCK16
	- 90			90				1.7	
	-120			120				2.0	
	-C20- 70	20	52	71	57	66	80	1.6	KM20 CCK20 CCNK20 NK20
	- 90			90				1.8	
	-120			120				2.2	
	-C25- 70	25	60	70	60	72	80	1.8	KM25 CCK25 CCNK25 NK25
	- 90			90				2.1	
	-120			120				2.5	
	-C32- 85*	32	69	85	64	71	75	2.1	KM32 CCK32 CCNK32 NK32
-105	105			2.5					
-120	120			2.8					
No.50	MBT50-C12-105	12	33	105	48	53	53	4.0	KM12 CCK12
	-165			165				4.6	
	-C16-105	16	44	105	50	58	58	4.2	KM16 CCK16
	-165			165				4.8	
	-200			200				5.1	
	-C20-105	20	52	105	57	66	66	4.5	KM20 CCK20 CCNK20 NK20
	-165			165				5.1	
	-200			200				5.7	
	-C25-105	25	60	105	60	72	72	4.8	KM25 CCK25 CCNK25 NK25
	-135			135				5.2	
	-165			165				5.6	
	-C32- 90	32	69	90	70	81	81	4.3	KM32 CCK32 CCNK32 NK32
	-105			105				4.6	
	-120			120				5.1	
	-135			135				5.6	
	-165			165				6.4	
	-200			200				7.8	
	-C42- 95*	42	86	95	73	80	85	5.5	KM42 CCK42 CCNK42 NK42
	-120			120				6.6	
	-135			135				7.2	
	-165			165		8.6			
-200	200			9.5					
-250	250			11.7					
-300	300	14.0							

- ★ 締付ハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。☞P.52
- ★ 挿入刃物のシャンク径はh6~h7のものをご使用下さい。
- ★ KM, CCKコレットは☞P.173を参照下さい。
- ★ フランジスルー型もあります。
- ★ エンドミルで重切削をする場合、シャンク把握長はl<sub>1</sub>寸法より長くして下さい。
- ★ \*印はNK, CCNKコレットは使用出来ません。
- ★ C32タイプはl<sub>2</sub>寸法の深いものもあります。  
MBT40-C32D-105 MBT50-C32D-105
- ★ すべて直付センタスルー対応です。挿入刃物のシャンクがl<sub>1</sub>寸法より短い場合、直付ストッパ☞P.34かCCK, CCNKコレット☞P.36をご使用下さい。  
高圧用直付ストッパのCode No.は： C20:9MC20H, C25:9MC25H  
C32:9MC32H (MBT40-C32-85は使用不可),  
C42:9MC42H (MBT50-C42-95は使用不可)
- ★ ミーリングチャック クーラントソリューション ☞P.36も参照下さい。



本体シール型  
(アルミ加工)  
GFS  
PAT.

