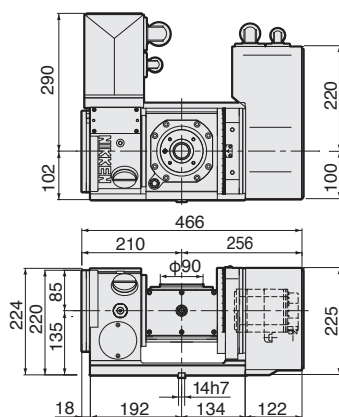
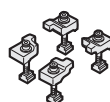


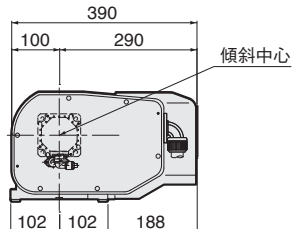
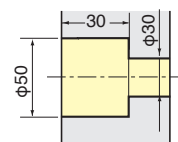


※ファナックモーター仕様の寸法です。

取り付け金具



面板貫通穴



仕 様

項 目 / Code No.		5AX-100	
テーブル直径	φmm	90	
スピンドル穴径	φmm	口元φ50H7 φ30貫通	
センタハイト (90°時)	mm	135	
テーブル上面の高さ (0°時)	mm	190	
テーブルT溝巾	mm	φ8H7ピン穴	
軸		回転	傾斜(0°~105°)
ブレーキ方式	空圧0.5MPa	空圧*1	内蔵型エアハイドロブースタ
ブレーキトルク	N·m	205	600
モータ軸換算イナーシャ	$(\frac{GD^2}{4}) \text{ kg} \cdot \text{m}^2 \times 10^{-3}$	0.09	0.12
使用モータ・回転数	r/min	$\alpha \text{ iF1} \cdot 2000$	$\alpha \text{ iF1} \cdot 2000$
最小設定単位		0.001°	0.001°
テーブル回転速度	r/min	44.4	22.2
総減速比		1/45	1/90
割出精度	秒	±30	累積60
製品質量	kg	84	
最大積載質量	0°~30°使用時	40	
	30°~90°使用時	20	
最大許容切削推力	傾斜0°時	5300	
	傾斜0°時	L = 45mm F = 3820N	
	傾斜90°時	L ₁ = 0mm F ₁ = 2945N L ₂ = 100mm F ₂ = 1045N	
	傾斜90°時	98	
最大許容ワークイナーシャ	$(\frac{GD^2}{4}) \text{ kg} \cdot \text{m}^2$	0.03	
駆動トルク	N·m	18	

傾斜時におけるワークの干渉領域

傾 斜	5AX-100
0° ∩ 45°	
0° ∩ 90°	
0° ∩ 105°	

*1 供給エア圧が0.5MPa未満の場合、エア・エアブースタの取付も可能です。 P.95