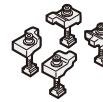
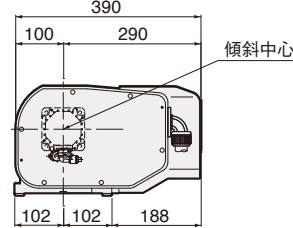
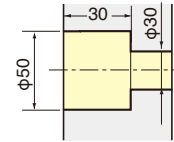


取り付け金具



面板貫通穴

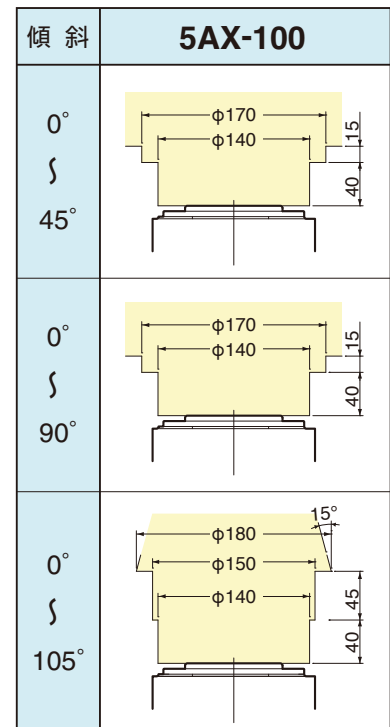


※ファンクモーター仕様の寸法です。

## 仕 様

項 目 / Code No.		5AX-100	
テーブル直径	φmm	φ90	
スピンドル穴径	φmm	口元φ50H7 φ30貫通	
センタハイト (90°時)	mm	135	
テーブル上面の高さ (0°時)	mm	190	
テーブルT溝巾	mm	φ8H7ピン穴	
軸		回転	傾斜(0°~105°)
ブレーキ方式	空圧0.5MPa	空圧*1	内蔵型エアハイドロブースタ
ブレーキトルク	N·m	205	410
モータ軸換算イナーシャ	$\frac{GD^2}{4}$ kg·m <sup>2</sup> ×10 <sup>-3</sup>	0.09	0.12
使用モータ・回転数	min <sup>-1</sup>	α iF1 · 2000	α iF1 · 2000
最小設定単位		0.001°	0.001°
テーブル回転速度	min <sup>-1</sup>	44.4	22.2
総減速比		1/45	1/90
割出精度	秒	±30	累積60
製品質量	kg	84	
最大積載質量	0°~30°使用時	40 kg	
	30°~90°使用時	20 kg	
最大許容切削推力	傾斜0°時	5300 N	
	傾斜0°時	L = 45mm F = 3820N	
	傾斜90°時	L <sub>1</sub> = 0mm F <sub>1</sub> = 2945N L <sub>2</sub> = 100mm F <sub>2</sub> = 1045N	
	傾斜90°時	FXL N·m 98	
最大許容ワークイナーシャ	$\frac{GD^2}{4}$ kg·m <sup>2</sup>	0.03	
駆動トルク		18	

## 傾斜時におけるワークの干渉領域



\*1 供給エア圧が0.5MPa未満の場合、もしくはブレーキトルクをUPしたい場合は、エア・エアブースタの取付も可能です。 P.95